ISSN: 1305-3701

METAL DÜNYASI

www.metaldunyasi.com.tr

Malzeme, Metalurji, Otomasyon ve Üretim Teknolojisi

Material, Metallurgy, Automation and Extraction Technology

You can reach to Turkish Metallurgical Industry in this journal

Mart 2016 Sayı: 273 Yıl: 24 Fiyatı: 15.00 ₺

ANDROID APP ON Google play

APP

Available on the iPhone App Store

APP

Mobil uygulamamızı indirdiniz mi?

Did you download our mobile application?

8 MART

DÜNYA EMEKÇİ

KADINLAR GÜNÜ

İŞ DÜNYASINDAKİ EMEKÇİ KADINLARIMIZ

Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği'nin
20. Dönem Yönetim Kurulu Belirlendi

An-Ka Analiz İbrahim BAĞIŞ
Kobilere Desteğin Artması Gerekiyor

DEMİSAŞ, **Japonya'dan Süreklilik Ödülü Alan İlk Türk Dökümhanesi Oldu**

www.teknikisilislem.com.tr

Önce Kalite...

1987'den bugüne

Çeliği Çelik Yapan Isıl işlemdir...

28 yıllık tecrübemiz ile istenilen süre ve kalitede sorunsuz ısıl işlem yapmak için tüm sanayicilerimizin hizmetindeyiz.

TEKNİK ISIL İŞLEM

prestij2yüz67on11

TGA TRÄGERGEMEINSCHAFT FÜR AKKREDITIERUNG GERMAN ASSOCIATION FOR ACCREDITATION GMBH
TGA-ZM-14-08-08

UDEM
ISO 9001:2008

TEKNİK ISIL İŞLEM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

1. Organize Sanayi Bölgesi istikamet Cad. No:20 KONYA/TÜRKİYE
Tel: +90 332 251 32 92 -251 32 93 Faks: +90 332 248 41 71
info@teknikisilislem.com.tr ww.teknikisilislem.com.tr

prestij yayıncılık

Dergilerimiz artık Parmağınızın Ucunda!

Prestij Yayıncılık olarak, Sektörel Yayıncılıkta 26 yıldır sizlerle buluşuyoruz.
Gelişen teknolojiyle birlikte, bizler de yenileniyoruz. Artık geleneksel dergiciliğin dışında mobil uygulamalarla da sizlerle olacağız.

Mobil uygulamamızı, Akıllı telefon ve tabletlerinize rahatlıkla indirip dergilerimizin son sayılarını takip edebilirsiniz.

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz

Available on the iPhone App Store

ANDROID APP ON Google play

Google Play

App Store

Online Dergilerimiz

METAL dünyası www.metaldunyasi.com.tr

KALIP dünyası www.kalipdunyasi.com.tr

CAD CAM CAE dünyası www.cadcamcaedunyasi.com.tr

Prestij Yayıncılık Basım Hizmetleri San. Tic. Ltd. Şti.
Talatpaşa Mah. Gülbaşak Sok. 2B Kağıthane / İstanbul TÜRKİYE
Tel: +90 (212) 320 36 90 **Faks:** +90 (212) 320 36 91
info@prestijyayincilik.com.tr • www.prestijyayincilik.com.tr

Metal Dünyası Dergisi

Metal World Magazine

PRESTİJ YAYINCILIK BASIM HİZMETLERİ SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Adına İmtiyaz Sahibi / *Publisher*
Kenan ANIL

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü / *Editor in Chief*
Kenan ANIL (yazi@prestijyayincilik.com.tr)

Kurumsal İletişim Direktörü /
Corporate Communications Director
Hayriye ANIL

Yazı İşleri / Editor
Oğuzhan İNCE

Grafik Tasarım / *Graphic Design*
Pınar IRMAK ÖZTÜRK

Kapak Tasarımı / *Cover Design*
Pınar IRMAK ÖZTÜRK

Web Sorumlusu / *Web Responsible*
Pınar IRMAK ÖZTÜRK

Video Kurgu / Montaj / *Video Editing*
Kaan YILDIRIM

Abone Sorumlusu / *Subscription*
Seyyit ŞİMŞEK

Hukuk Danışmanı / *Law Adviser*
Av. Yakup Lütfi KÜÇÜK

Mali Danışman / *Financial Responsibility*
Mali Müşavir Bilgin KOCATÜRK

YAYIN KURULU / *Editorial Board*
(yazi@prestijyayincilik.com.tr)

Toz Metalurji Editörü / *Powder Metallurgy Editor*
Prof. Dr. M. Lütfi ÖVEÇOĞLU (İTÜ)

Isıl İşlem Editörü / *Heat Treatment Editor*
Prof. Dr. Muzaffer ZEREN (Kocaeli Üni.)
Prof. Dr. Sakin ZEYTİN (Sakarya Üni)

Korozyon Müh. Editörü / *Corrosion Engineering Editor*
Prof. Dr. Mustafa ÜRGEN (İTÜ)

Malzeme Müh. Editörü / *Materials Engineering Editor*
Prof. Dr. E. Sabri KAYALI (İTÜ)
Prof. Dr. Hüseyin ÇİMEN (İTÜ)
Doç. Dr. Uğur SOY (Sakarya Üni)

Kalite Kontrol Editörü / *Quality - Control Editor*
Prof. Dr. Yılmaz TAPTIK (İTÜ)
Prof. Dr. Ahmet EKERİM (YTÜ)

Demir-Çelik Metalurjisi Editörü
Iron-Steel Metallurgy Editor
Prof. Dr. Süheyla AYDIN (İTÜ)
Prof. Dr. Kelami ŞEŞEN (İTÜ)

Metal Şekillendirme Teknolojileri Editörü
Metal Forming Technologies Editor
Prof. Dr. Bilgin KAFTANOĞLU (Atılım Üni.)

Kaynak Teknolojisi Editörü / *Welding Technologies Editor*
Prof. Dr. Erdinç KALUÇ (Kocaeli Üni.)
Prof. Dr. Vural CEYHUN (Ege Üni)

Seramik ve Refrakter Malzemeleri Editörü
Ceramic and Refractory Materials Editor
Prof. Dr. Serdar ÖZGEN (İTÜ)
Prof. Dr. Cemallettin YAMAN (YTÜ)

Üretim Metalurjisi ve Çevre Editörü
Extractive Metallurgy and Environment Editor
Prof. Dr. İsmail DUMAN (İTÜ)

Döküm Metalurjisi Editörü / *Foundry Metallurgy Editor*
Prof. Dr. Niyazi ERUSLU (Yalova Üni.)

Almanya Temsilcisi / *Representatives Germany*
Bayram AYBASTI

Yönetim Merkezi / *Management Centre*
PRESTİJ YAYINCILIK BASIM HİZMETLERİ
SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Talatpaşa Mah. Gülbaşak Sk. No: 2/B 34400
Kağıthane - İstanbul
Tel: 0 212 320 36 90 (pbx)
Fax: 0 212 320 36 91

Baskı / *Printed by*: G.M. Matbaacılık ve Tic. A.Ş.
100. Yıl Mah. MAT-SİT
1. Cad. No: 88 34560 Bağcılar/İST.
Tel: 0212 629 00 24-25

İnternet: www.metaldunyasi.com.tr
e-mail: info@prestijyayincilik.com.tr
Mart 2016 Yıl: 24 Sayı: 273
Dergi Ayda Bir Yayınlanır.
Dergimiz "Tüm Türkiye'de Dağıtılmaktadır, Basın Kanununa Göre Yerel-Süreli Yayındır."

Baskı Tarihi: Mart 2016

editörden

kenananil@prestijyayincilik.com.tr

Değerli Okuyucu Dostlarımız,

Her zaman el üstünde tutulması gereken, en değerli varlıklarımız olan kadınlarımızın Dünya Kadınlar Günü'nü kutlayarak sözlerime başlamak istiyorum.

Biliyoruz ki; Türkiye'de Dünya Kadınlar Günü 1921 yılında kutlanmaya başlanmış olup, Kadın Yılı Kongresi 1975 yılında yapılmıştır. 12 Eylül Darbesi'nden sonra 4 yıl boyunca kutlanmamış 1984 yılından itibaren de her ne kadar kadınlarımızın yaşadığı sorunlar günümüze kadar devam etse de kutlanmıştır.

Aslında 8 Mart Dünya Kadınlar Günü, kadınlarımızın toplumsal rollerini hatırlatmaya vesile oluyor. Bugünün önemi; kadın haklarını anımsatmak, yaşanan zorlukları paylaşmak, onların yalnız olmadıklarının vurgusunu yapmaktır. Mustafa Kemal Atatürk ülkenin kalkınmasında kadının yerine ve önemine dikkat çekerek kadınlarımıza seçme seçilme hakkı vermiştir. Kadın haklarını en yüksek seviyeye çıkartmıştır.

Sizce kadınlar ve erkekler eşit midir? Bence değil, eşitlik kadınların en doğal hakkıdır. Kadınların kadın olmalarından ötürü değil, insan olmalarından ötürü her zaman evrensel haklara sahip olması gerekir; çünkü dünyaya gelen kadın da erkek de öncelikle insandır. Kadın haklarını insan haklarından soyutlamak mümkün değildir. Kadınlarımız; sağlık, siyaset, eğitim ve hayatın geri kalan tüm alanlarında sorumluluklar almalıdırlar. Günümüzde hala kadınlarımız değil midir; taciz gören, şiddete uğrayan, öldürülen, hakkı ödenmeyen... Kadınlar değil midir erkeğin yaptığı bazı şeylerin yanından dahi geçemeyen... İşte tam da bu sebepten kadınlarımızın öncelikle çok iyi eğitim alması gerekir. Eğitim almış kadınlar, daha az şiddete, cinayete, tacize maruz kalırken eğitimsiz kadınlarımızın sıkıntılarını düşünmek bile bizi yürekten yaralar.

Kadınlarımızın hak ettikleri hayatı sürdürebilmeleri için, tüm bu saydıklarımızın yaşanmıyor olması gerekirken durum ortada...

Ayrıca kadınlarımız annelerimizdir, annelerin kıymetini bilmemiz gerekiyor. Bu vesileyle ben de anneme onu çok sevdiğimi söylemek istiyorum. "Anneciğim seni çok seviyorum, senin yüreğindeki sınırsız sevgi ve sabır için çok teşekkür ederim. Senin sevgin dünyamı aydınlatan güneştir. İyi ki benim annemsin. 8 Mart Dünya Kadınlar Günün kutlu olsun."

Dünya Kadınlar Günü'nde, bütün dünya kadınlarının daha başarılı, daha huzurlu, daha mutlu, daha güçlü yaşaması ve yaşam kalitesinin artırılması için destek verilmesini canı yürekten diliyorum. Ben de bir kadın olarak doğumdan ölüme eşlerinin, çocuklarının, dostlarının, arkadaşlarının, ailelerinin ve tüm sevdiklerinin ömür boyu yanında olduğunu bildiğimiz kadınlarımızın 8 Mart Dünya Kadınlar Günü'nü kutluyor, sağlık ve mutluluk dolu bir gelecek diliyorum.

Kalın sağlıcakla
Hayriye ANIL

Metal Dünyası Sektörel Yayıncılar Derneği Üyesidir.
www.seyad.org

Prestij Yayıncılık uygulamamızı
Ücretsiz indirebilirsiniz
Available on the iPhone App Store
ANDROID APP ON Google play

DANIŞMANLAR KURULU

Metal Isıl İşlem Sanayicileri Derneği
Türkiye Alüminyum Sanayicileri Derneği
Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği
Korozyon Derneği
Kalite Derneği
Ankara Madeni Dökümcüler Odası
Türkiye Çelik Üreticileri Derneği
Taşıt Araçları Yan Sanayicileri Derneği
Otomotiv Sanayii Derneği
Türk Seramik Derneği

İndüksiyonla Isıtma Teknolojisinde Dünya Lideri

INDUCTOHEAT®

Inductotherm Grup Şirketidir

Inductoheat Inc. dünya üzerinde stratejik öneme sahip noktalara kurulmuş, kırk kadar şirketi bir araya getiren Inductotherm Grubunun bir parçasıdır. Hepsi metal ve malzeme endüstrisine hizmet etmeye odaklanmış bu şirketler, kendi alanlarında liderlik etmektedirler.

Altın'ın parlak sarısından bakır'ın sıcak ışıltısına ya da demir ve çeliğin soğuk grisine kadar hangi metal olursa olsun, Inductotherm grup şirketleri ihtiyacınız olan donanım, teknoloji ve servisle sizin yanınızdadır.

Inductotherm grup şirketleri ergitmeden döküme, ısıtma, haddeleme, tel çekme, kalıplama ve nihai ürün şekillendirmesi proseslerinde üretim ve servis desteği sağlar.

Inductotherm grup multi-teknolojik organizasyonu gibi müşterilerine birçok üstünlük sunuyor:

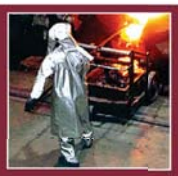
- ***Mevcut teknolojiler çerçevesinde benzersiz tecrübe ile en iyi çözümü sunmak.***
- ***Tek bir üniteden ve tek bir noktadan proje yönetimi.***
- ***Küresel ağ ile mühendislik tasarımı, üretim ve servis imkanları ile müşteri desteği.***
- ***Grup içinde birlikte çalışma ile geliştirilen yenilikçi teknolojiler.***
- ***Birçok tanınmış marka ile bilinmek ve küresel bir güç olmak.***

Inductotherm İndüksiyon Sistemleri San. A.Ş.
Barış Mah. 1803/2 Sk. No: 10
Gebze - Kocaeli / TURKEY
Tel : +90 262 646 34 24 (pbx)
Fax : +90 262 646 29 62
inducto@inductotherm.com.tr
www.inductotherm.com.tr

INDUCTOTHERM GROUP | TÜRKİYE

Bilgi için 0262 646 34 24 nolu numarayı arayınız veya internet adresini ziyaret ediniz.

INDUCTOTHERM® GROUP Metal ve Malzeme Ergitme, Isıl İşlem ve Üretim Sistemlerinin Dünya Çapındaki Lider İmalatçısı



Önemli: Ergimiş metalin civarında bulunanlar Kişisel Koruyucu Giysilerini mutlaka giymelidir.

bu sayımızda

8 Yılın İlk İki Ayında Çelik İhracatı 2,8 Milyon Ton Oldu

Namık EKİNCİ

18 Dinamik Dengeler

Fatih BİRBİLEN

24 İş Yerlerinde Saygı, Sevgi ve Başarı

Şener MUTER

40-41 Türkiye İhracatçılar Meclisi'nin İhracatçı Eğilim Anketini Açıkladı

Mehmet BÜYÜKEKŞİ

46-48 AB'nin Çin Kararına Çelik Üreticilerinden Destek

Veysel YAYAN

61-62 Ticarî Alacakların Vergi Matrahından Düşülebimesi Hakkı

Bilgin KOCATÜRK

YAZI YAYIM KOŞULLARI

- Yazılar A4 boyutunda, 5 sayfayı geçmeyecek şekilde PC WORD dokümanı olarak mail ile gönderilmelidir. Yazıya uygun fotoğraf da ayrıca gönderilmelidir.
- Gönderilen yazıların dergimizde yayınlanması için yazılan metnin gün, ay, tarih bilgileri ile yazarların imzalarının da bulunması rica edilir. Ayrıca yazarlarımız kendi fotoğraflarını ve kısa özgeçmişlerini de yazıya eklemelidir.
- Yazının İngilizce başlığı ve özetin İngilizcesi de verilmelidir.
- Yazılarda kullanılan fotoğraflar ve grafikler 300 dpi çözünürlükte net ve temiz olmalıdır.
- Yazıların sonuna yararlanılan kaynakça eklenmelidir.
- Özgün ve derleme yazılardaki görüşler yazarına, çevirilerden doğacak sorumluluk ise çevirmene aittir.
- Dergiye gönderilen yazılar, yayımlansın ya da yayımlanmasın yazarına iade edilmez.
- Yayımlanan her makale yazarı/yazarları dergimizin bir yıllık ücretsiz abonesi olurlar. Bu nedenle yazarlarımızın kendi irtibat adreslerini ve mail adreslerini de göndermeleri rica olunur.

Reklam İndeksi

ALİSAN....11
AN-KA ANALİZ....25
ANKIROS....43
AUTOMECHANIKA....45
AVEKS....Arka Kapak
BES MÜHENDİSLİK....23
BİLGİNOĞLU ENDÜSTRİ....27
BULUT MAKİNA....53
COMVEX FUARI....49
DURER....33
EKW....19
FASTENER FAIR....55
FOSECO....7
HAZNEDAR....31
HERAEUS ELECTRO-NITE....Arka Kapakiç
INDUCTOTHERM....5
IMMC 2016....83
ISIL İŞLEM SEMPOZYUMU....47
KONYA ENDÜSTRİ ZİRVESİ....89
LASYS MEETS....79
MAK ELEKTRONİK....13
MAKTEK FUARI....97
MARMARA METAL....9
METEM....73
MFN....62
MISAD....57
MTC METALURJİ....34 - 35
OERLIKON BALZERS....39
ÖRS MAKİNA....37
PRESTİJ YAYINCILIK....3
PROMIS....15
REPAMET....17
SCHULER....41
TEKNİK ISIL İŞLEM....Ön Kapakiç

Bu Ay Kapağımızı,
İş Dünyasındaki Emekçi Kadınlarımıza Ayırdık

Sadece Foseco Yeter

Dünyanın sanayileşmiş bütün ülkelerinde Foseco ile karşılaşırsınız. Gelişmekte olan pazarlarda da uzman desteği ve tavsiye sunmaya hazırız.

Geçtiğimiz seksen yıl boyunca dünyanın her yerinde yeni kurulan dökümhanelerin ihtiyaçlarını karşılamak için her türlü çabayı gösterdik. Dünyanın neresinde olursanız olun, küresel bilgi birikimimiz her zaman yanınızdadır.

Gerçek potansiyelinizi ortaya çıkarmak için: Sadece Foseco Yeter.

+ Ortaklık
+ Küresel Teknoloji - Yerel Hizmet
+ Yaratıcı, Yenilikçi Çözümler
+ Uzman Tavsiyesi
+ Güvenilirlik
+ Bilgide Öncülük

0262 677 1050
foseco.turkiye@foseco.com
www.foseco.com.tr

FOSECO

ÇELİK SEKTÖRÜ "ORTAK AKIL" İLE İHRACATINI ARTIRACAK

YILIN İLK İKİ AYINDA ÇELİK İHRACATI 2,8 MİLYON TON OLDU

TÜRK ÇELİK SEKTÖRÜ İÇİNDE BULUNDUĞU TÜM OLUMSUZLUKLARA RAĞMEN KAYIPLARININ TELAFİSİ İÇİN YÜRÜTTÜĞÜ ÇALIŞMALARININ KARŞILIĞINI ALMAYA BAŞLADI. ÇELİK İHRACATÇILARI BİRLİĞİ VERİLERİNE GÖRE, SEKTÖR YILIN İLK İKİ AYINDA GEÇEN YILIN AYNI DÖNEMİNE GÖRE MİKTAR BAZINDA YÜZDE 5,7 ARTIŞLA 2,8 MİLYON TON İHRACATA ULAŞTI.

Değer bazında ihracat ise yüzde 23,2 azalışla 1,4 milyar dolar oldu. Çelik sektörü Ocak-Şubat aylarında miktar bazında en fazla ihracat artışını Mısır, İtalya ve Şili'de yakaladı. Sektör firmaları, 16 Mart itibariyle ithal ürünlere kayıt zorunluluğu getiren sistemi yürürlüğe koyacak olan Mısır pazarını yakından izlemeyi ise sürdürüyor. Tarih konusunda bir değişikliğe gidilmemesi durumunda kayıt sürecini tamamlamayan firmalar 16 Mart'tan sonra Mısır'a ihracat yapamayacak.

Çelik İhracatçıları Birliği tarafından açıklanan 2016 yılı Ocak-Şubat dönemi verilerine göre; Türkiye'nin miktar bazındaki çelik ihracatı geçen yılın aynı dönemine göre yüzde 5,7 artışla 2,8 milyon tona yükseldi. Sektörün aynı dönemde değer bazındaki ihracatı ise geçen yılın aynı dönemine kıyasla yüzde 23,2 azalış ile 1,4 milyar dolar olarak gerçekleşti.

Çelik sektörünün direkt ihracatına diğer birliklerin faaliyet alanına giren demir çelik ürünleri de eklendiğinde Türkiye'nin 2016 yılının Ocak ve Şubat aylarındaki toplam çelik ihracatı; miktar bazında 2,9 milyon ton, değer bazında ise 1,7 milyar dolar oldu.

2016'nın ilk iki aylık rakamlarına göre; Ortadoğu 859 bin tonluk ihracatla bölgeler bazında liderliğini sürdürdü. Bu bölgeyi miktar bazında yüzde 194 artış ile 654 bin tona yükselen Kuzey Afrika ülkeleri ve yüzde 48,4 artış ile 457 bin ton olan Avrupa Birliği ülkeleri izledi.

Çelik sektörünün bu dönemde miktar bazında en fazla artış yakaladığı ilk 3 ülke; Mısır, İtalya ve Şili olarak sıralandı.

Ocak-Şubat aylarında en çok ihraç edilen çelik ürünleri sıralaması ise 1,4 milyon ton ile inşaat çeliği, 299 bin tonla dikişli boru, 270 bin tonla yassı sıcak ve 250 bin tonla profil şeklinde gerçekleşti. Çelik İhracatçıları Birliği verilerine göre; 2016 yılı Şubat ayı ihracatı, geçen yılın aynı ayı ile kıyaslandığında miktarda yüzde 6,3 artış ile 1,5 milyon ton, değerde yüzde 20,3 azalış ile 747 milyon dolar oldu.

Sektörün söz konusu dönemdeki ihracat performansını değerlendiren Çelik İhracatçıları Birliği Yönetim Kurulu Başkanı Namık Ekinci, "Yılın başından itibaren çelik sektörü ihracatında miktar bazında artışlar yaşıyoruz. Bu durum memnun edici olsa da dünya genelinde çelik fiyatlarındaki düşüşten kaynaklanan değer bazındaki gerileme sektörümüzü olumsuz etkilemeye devam ediyor. Ürün çeşitliliğimizi ve katma değeri yüksek ürünlerin ihracatımızdaki payını artırmak yoluyla miktardaki bu artışı ihracat değerine de yansıtmak istiyoruz. İhracatımızın önünde engel teşkil eden sorunların çözümü için sektör olarak hep birlikte yoğun bir çaba içindeyiz. Kayıplarımızı telafi etmek ve sektörümüzü tekrar ayağa kaldırmak için ortak akılla hareket etmek zorundayız" dedi.

Çelik İhracatçıları Birliği
Yönetim Kurulu Başkanı Namık Ekinci

MARMARA METAL
MAMÜLLERİ TİC. A.Ş.

Premier Choice of the World's Aluminium, Iron & Steel Foundries.

FERRO ALLOYS
Ferro Silicon Manganese
Ferro Silicon
Ferro Manganese
Ferro Chrome
Ferro Molybdenum
Ferro Vanadium
Ferro Phosphorus
Ferro Titanium
Ferro Boron
Ferro Sulphur
Ferro Niobium
Ferro Wolfram
Ferro Nickel

NON FERROUS
Silicon Metal
Chrome Metal
Magnesium Metal
Manganese Metal

BASE METALS
Aluminium
Nickel
Copper
Lead
Zinc
Tin

MINOR METALS
Antimony Metal
Cadmium Metal
Chromium Metal
Cobalt Metal
Manganese Metal
Molybdenum Metal
Niobium Metal
Selenium Metal
Silicon Metal
Wolfram Metal
Zirconium Metal

MASTER ALLOYS
Nickel Magnesium
Aluminium Titanium Boron
Aluminium Chrome
Aluminium Manganese
Aluminium Silicon
Aluminium Stronsium
Silicon Calcium
Calcium Carbide
Aluminium Nickel
Aluminium Cobalt
Copper Phosphorus

PIG IRON
Nodular Grade Pig Iron
Foundry Grade Pig Iron
Basic Pig Iron
Steel Scrap

INOCULANTS
Ferro Silicon Magnesium
Ferro Silicon Zirconium
Ferro Silicon Barium
Ferro Silicon Aluminium
Ferro Silicon Calcium

MINERALS/ORES
Chromite Ore
Iron Ore
Manganese Ore
Fluorspar
Alumina / Bauxite

WATER TREATMENT
Ductile Iron Pipe
Aluminium Sulphate
Chlore

OTHERS
Graphite Electrode
Metallurgical Coke
Foundry Coke
Silicon Carbide
Chromite Sand
Magnesium Granule
Graphitized Petroleum Coke
Calcinated Petroleum Coke
Steel Shot
Steel Grit
Foundry Resin
Foundry Coating
Ceramic Foam Filters
Refractories
Ferro Titanium Cored Wire
Calcium Sillicon Cored Wire
Crucibles
Mica Sheets & Rolls
Fluxes
Shell Sand

İstasyon Mah. E-5 Üstü Fatih Otağı Sk. TUZLA - İSTANBUL - TURKEY T.: (+90 216) - 447 29 55 (pbx) F.: (+90 216) 447 29 69

www.marmarametal.com

marmara@marmarametal.com

AUTODESK.

Autodesk ve Siemens YAZILIMDA BİRLİKTE İŞLERLİK İÇİN ORTAKLIĞA İMZA ATTI

AUTODESK VE SİEMENS'İN, YAZILIM BİRLİKTE İŞLERLİĞİNİ ARTIRMAK İÇİN GERÇEKLEŞTİRDİĞİ İŞBİRLİĞİ, HEM ÜRETİCİ MALİYETLERİNİ AZALTACAK HEM DE VERİ PAYLAŞIMINI DAHA VERİMLİ HALE GETİRECEK.

Autodesk ve Siemens, üreticilerin ürün geliştirme yazılım uygulamalarının birbiriyle uyumlu olmamasından kaynaklanan maliyetleri azaltmak ve potansiyel veri bütünlüğü problemlerini ortadan kaldırmak amacıyla birlikte işlerlik anlaşması imzaladı.

Anlaşma kapsamında Autodesk ve Siemens'in Ürün Yaşam Döngüsü (PLM) yazılım iş birimleri, şirketlerinin yazılım konusunda birlikte işlerliğini güçlendirmek için çalışacaklar. İşbirliği, iki bilgisayar destekli tasarım (CAD) yazılım liderinin veri paylaşımını kolaylaştırmalarını ve çoklu CAD ortamlarına sahip kurumlarda maliyetleri azaltmalarını sağlayacak.

Günümüz iş dünyasında yaşanan yoğun rekabet; üreticileri yüksek kaliteli ürünleri pazara daha hızlı, tüketicilere daha verimli ve düşük maliyetle sunma konusunda büyük bir baskı altında bırakıyor. Birçok şirket farklı CAD yazılım tedarikçilerinden sağlanan çeşitli çözümleri kullanıyor. Bu çoklu CAD ortamları, aynı şirket içinde departmanlar arasında olabildiği gibi, harici ortaklar ve tedarik zinciri dahilinde de yer alabiliyor. Bu işleyişten dolayı CAD yazılımları arasındaki birlikte işlerlik, tasarım ve mühendislik yazılımlarından faydalanan kullanıcılar için kritik bir problem yaratırken, üreticiler için de üstesinden gelinmesi gereken önemli bir konu olarak öne çıkıyor.

Autodesk - Siemens işbirliği, bu ortamların desteklenmesiyle ilgili genel efor ve maliyetleri azaltmayı hedefliyor. Özellikle Autodesk ve Siemens yazılımları arasında birlikte işlerliğin sağlanması, ilgili yazılımların bir arada kullanıldığı birçok durumu iyileştirecek. Anlaşmaya göre iki şirket birlikte çalışabilen ürünler geliştirmek üzere araç takımı teknolojileri ve son kullanıcı yazılım uygulamalarını paylaşacaklar.

Autodesk Üretim Stratejisi ve Pazarlaması Genel Başkan Yardımcısı Lisa Campbell, "Birlikte işlerlik, imalat sektöründeki kurumlar için büyük bir zorluk. Autodesk olarak teknoloji platformlarımızı kullanarak gittikçe daha açık bir ortam yaratmak için çalışıyoruz. Müşterilerimizin iş akışlarında birçok ürün kullandıklarını biliyoruz. Onlara işlerini yapmaları için gereken esnekliği sağlamak birinci önceliğimiz" diye konuştu.

Siemens PLM Yazılım Strateji Başkan Yardımcısı Dr. Stefan Jockusch da, "Çeşitli CAD sistemleri arasındaki uyumsuzluk, dünya genelinde üreticileri etkileyen önemli bir sorun. Bu sorun arabadan uçağa, telefonlardan golf sopalarına kadar üterilen birçok ürünün maliyetinin artmasına sebep olabiliyor. Siemens olarak birlikte işlerliği güçlendiren geniş bir yazılım yelpazesiyle birlikte çalışırlığı engelleyen bu uyumsuzluğun çözülmesine öncülük ettik. Autodesk ile gerçekleştirdiğimiz anlaşma; açıklığı ve birlikte çalışırlılığı artırma ve işbirliğini kolaylaştırarak küresel üretim endüstrisi için maliyetleri azaltma vizyonumuz dahilinde yeni ve olumlu bir adım" dedi.

Thermo
SCIENTIFIC

Temassız levha ölçümünde

En düşük işletme maliyetleri ile haddenizin en verimli şekilde devamlılığını sağlamak için çabalarken, beklenmeyen durumlara tahammül edilemez. Alüminyum ve çelikte sac - levhanın kalınlığını ve kaplama ağırlığını en doğru şekilde ölçebilmek için kendini ispatlamış online çözümler ile yardımınıza koşuyoruz. Açık ara farkımız; işletmenizi en yüksek kapasitede çalışır durumda tutabilmek için, ihtiyacınız olan profesyonel teknik hizmet ve servis mühendisi desteğini teminimizdeki çelikten azmimizdir. Beş kıtadaki yedi bölgesel servis merkezi ve tecrübeli uzman kadromuza 24 saat ulaşabilme imkanı ile bize güvenebilirsiniz – en zor zamanlarda bile..

tam destek teması

- Daha fazla bilgi için arayabilir,+49 (0) 9131 998-0 ve +1 (978) 663- 2300, veya web sitemizi ziyaret edebilirsiniz, thermoscientific.com/metals

Thermo Scientific RM 200 EG
Levha Kalınlık Gauge'i

Thermo Scientific RM 315 EC
Soğuk Kaplama Ağırlığı Gauge'i

Thermo Scientific RM 210 AF
Aluminium Folyo Kalınlık Gauge'i

© 2012 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved.

ALİSAN
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Thermo Fisher Scientific
Flat Sheet Gauging
Türkiye Genel Temsilcisi

Rüzgarlıbahçe, Kayın Sok. Yesa İş Merkezi No:1
1.Blok Kat: 2- 34805 Kavacık Beykoz / İstanbul
Tel: (0216) 680 40 20 Fax: (0216) 680 40 30
info@alisan.com.tr - www.alisan.com.tr

Demisaş Hayata Geçirdiği TPM Uygulamaları ile

JAPONYA'DAN "SÜREKLİLİK ÖDÜLÜ" ALAN İLK TÜRK DÖKÜMHANESİ OLDU

TÜRK DÖKÜM SEKTÖRÜNÜN DÜNYA ÇAPINDA FAALİYET GÖSTEREN KÖKLÜ İSMİ DEMİSAŞ, GÜNÜMÜZÜN EN ÖNEMLİ YÖNETİM SİSTEMİ OLAN TPM (TOPLAM ÜRETKEN YÖNETİM) UYGULAMALARINDA GERÇEKLEŞTİRDİĞİ BAŞARILI ÇALIŞMALARI NETİCESİNDE JAPONYA'DAN BİR ÖDÜL DAHA KAZANDI.

2013 yılında Japon Fabrika Bakım Enstitüsü (JIPM-Japan Institute of Plant Maintenance) tarafından "TPM Mükemmellik Ödülü"ne layık görülen Demisaş, şimdi de "TPM Süreklilik Ödülü"nü alarak Avrupa'nın ve Türkiye'nin bu ödüle sahip ilk dökümhanesi unvanına sahip oldu.

Demisaş; üretim ve hizmet süreçlerinde verimliliğin artırılmasını hedefleyen ve günümüzün rekabet ve kriz ortamında, küresel ekonominin önde gelen oyuncuları tarafından uygulanan TPM (Toplam Üretken Yönetim) sistemine ilişkin olarak 2010 yılında başlattığı çalışmalarını tüm hızıyla sürdürüyor. 3 yıl gibi kısa bir zamanda TPM Mükemmellik Ödülü'nü alarak TPM faaliyetleri konusundaki azim ve kararlılığını gösteren Demisaş, Aralık 2015'te JIPM tarafından gerçekleştirilen Final Denetlemesi'nin ardından "Süreklilik Ödülü"nü almaya hak kazandı.

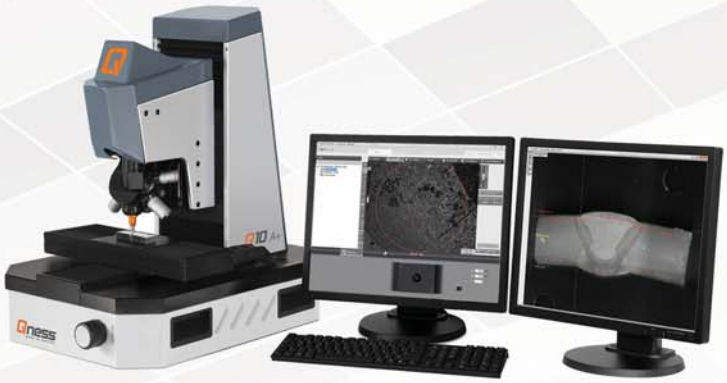
Demisaş, dünyada Mükemmellik Ödülü'nün bir üst seviyesi olarak kabul edilen Süreklilik Ödülü'nü alarak Türkiye ve Avrupa'nın bu ödülü almaya hak kazanmış ilk dökümhanesi oldu.

23 Mart'ta Japonya'nın Kyoto kentinde gerçekleştirilecek törende ödülünü alacak olan Demisaş'ın bir sonraki hedefi ise, dünyanın "TPM Özel Ödülü"nü alan ilk dökümhanesi olarak Türk döküm sektörünün dünyadaki varlığını güçlendirmek.

MAK ELEKTRONİK

Malzeme Analiz ve Kalite Kontrol Cihazları Dış Tic. Ltd. Şti.

Malzeme testlerinde Çözüm Ortağınız



QNESS GmbH - AVUSTURYA
SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZLARI

SERTLİK ÖLÇÜMÜ YENİDEN TANIMLANDI

ATM GmbH - ALMANYA
METALOGRAFİK NUMUNE HAZIRLAMA CİHAZLARI

ÜST DÜZEY METALOGRAFİ

TEST GmbH - ALMANYA
ÇEKME / BASMA TEST CİHAZLARI

ÇEKME/BASMA ve DARBE TESTİNDE KALİTE VE HASSASİYET

TEMSİLCİLİKLERİMİZ

ATM GmbH · DYCOMETAL Testing Technology · Qness MADE IN AUSTRIA · TesT

MAK ELEKTRONİK Malzeme Analiz ve Kalite Kontrol Cihazları Dış Tic. Ltd. Şti.
Cenap Şahabettin Sokak, No: 39 34718 Koşuyolu, Kadıköy / İSTANBUL
Tel: 0216-402 10 34 (pbx) **Faks:** 0216-402 10 35
info@makelektronik.com.tr **www.makelektronik.com.tr**

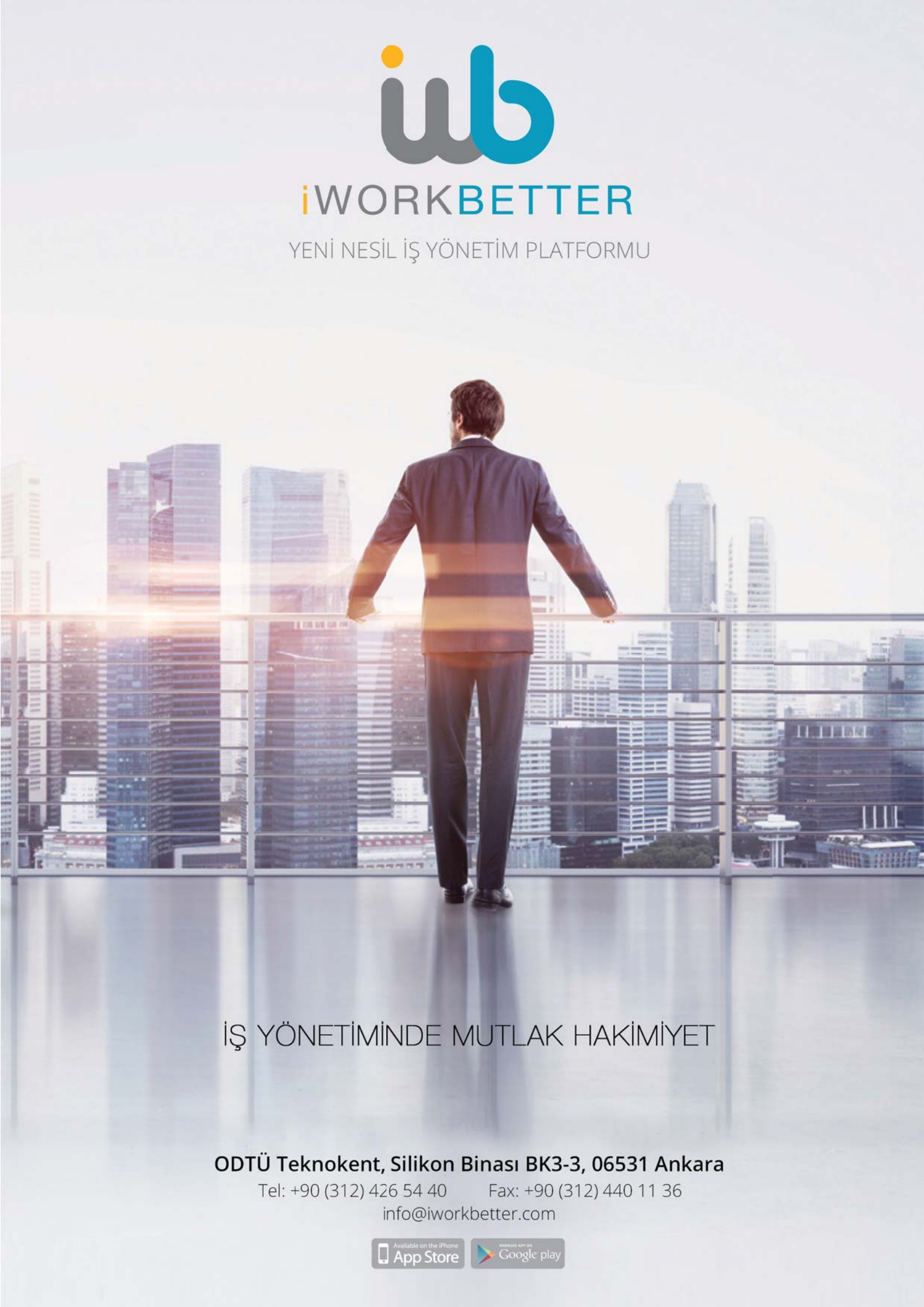
prestij02123203690

BİLGİNOĞLU ENDÜSTRİ İSTANBUL YENİ SHOWROOMUNU AÇTI

İSTANBUL İKİTELLİ SANAYİ BÖLGESİ'NDE BULUNAN SHOWROOMUN AÇILIŞINA YOĞUN BİR KATILIM OLDUĞU GÖZLENDİ.

Mitutoyo'nun Türkiye distribütörlüğünü yapan Bilginoğlu Endüstri yeni showroomunu 8 Şubat 2016 tarihinde açtı. İstanbul İkitelli Sanayi Bölgesi'ndeki yeni showroomun açılış töreninde konuşan Bilginoğlu Endüstri Genel Müdürü İsmail Bilginoğulları, "Bu showroomda tüm ürün gruplarımızı sergileyeceğiz. Özellikle tüm ölçüm aletlerini çalışır durumda sergilenirken görebileceksiniz. Burada Mitutoyo'nun bir ayağını oluşturduk. Bu ne demek; müşteri buraya geldiğinde buradaki cihazlarla tüm sorunlarına çözüm bulabilecek, burada tüm cihazlar üzerinde birebir parça ölçümü yapılabilecek. Ayrıca bu binada seminer odamız da mevcut, bu odada gerek teorik gerekse de pratik eğitimler verebileceğiz. Bu yeni yatırımımızın tüm sektöre ve ülkemize hayırlı olmasını diliyoruz" dedi. Açılışa sektörden ve sektör dışından yoğun katılım olduğu gözlenirken ziyaretçiler arasında yapılan çekilişle üç kişiye dijital kumpas ve dijital mikrometreden oluşan setler hediye edildi.

Ercan Bilginoğulları, Müge Ösen, İsmail Bilginoğulları


iWORKBETTER
YENİ NESİL İŞ YÖNETİM PLATFORMU
İŞ YÖNETİMİNDE MUTLAK HAKİMİYET
ODTÜ Teknokent, Silikon Binası BK3-3, 06531 Ankara
Tel: +90 (312) 426 54 40 Fax: +90 (312) 440 11 36
info@iworkbetter.com
Available on the iPhone App Store
Google play

OTOMOTİV SEKTÖRÜ KOMPOZİT MALZEME İLE HAFİFLEYECEK

OTOMOTİV SEKTÖRÜNDE VOLKSWAGEN'İN EMİSYON ORANLARINDA HİLE YAPTIĞINI KABUL ETMESİ İLE ORTAYA ÇIKAN BÜYÜK SKANDAL, ABD VE AVRUPA'DA "DÜŞÜK EMİSYONLU ARAÇ" ÜRETİMİNE İLİŞKİN REGÜLASYONLARIN OTOMOTİV ÜRETİCİLERİ ÜZERİNDE YARATTIĞI BASKIYI GÖZLER ÖNÜNE SERDİ. DÜŞÜK EMİSYON SAĞLAMANIN EN GÜVENİLİR YOLU İSE ARAÇLARIN AĞIRLIĞINI AZALTMAK, BU DA OTOMOTİV SEKTÖRÜNDE KOMPOZİT MALZEME KULLANIMININ GİDEREK YAYGINLAŞMASINI SAĞLAYACAK. OTOMOTİV SEKTÖRÜ EMİSYONLARI DÜŞÜRMEK İÇİN ARAÇ AĞIRLIKLARINI, ÇELİK YERİNE KOMPOZİT MALZEME KULLANARAK AZALTACAK.

Rüzgâr enerjisinden havacılık sanayiine kadar pek çok alanda kullanılan yeni nesil kompozit malzemeler otomotiv sektöründe de yaygınlaşıyor. Türkiye'nin kompozit malzemeler konusundaki en gelişmiş üniversite laboratuvarı da Boğaziçi Üniversitesi'nde bulunuyor. Doç. Dr. Nuri Ersoy, Boğaziçi Üniversitesi Kompozit Laboratuvarı'nda otomotiv sektörü başta olmak üzere farklı sektörlere yönelik geliştirmiş oldukları altı ayrı projenin sanayi tarafında uygulama safhasına geçtiğini belirtti.

Boğaziçi Üniversitesi Kompozit Laboratuvarı, 2004 yılından bu yana faaliyetlerini Boğaziçi Üniversitesi Makine Mühendisliği Öğretim Üyesi Doç. Dr. Nuri Ersoy liderliğinde sürdürüyor. 2013 yılında İstanbul Kalkınma Ajansı'nın sağladığı destek, laboratuvar altyapısına önemli bir yatırım yapılmasını ve yürütülen çalışmalarda hem nicelik hem de nitelik olarak ciddi bir sıçrama yaşanmasını sağlamış.

Küresel iklim değişikliğinin yarattığı baskılar nedeniyle önünüzdeki yıllarda taşıtlarda karbondioksit emisyon oranlarının ciddi oranda azaltılacağını belirten Doç. Dr. Nuri Ersoy, daha hafif araç tasarımının zorunlu olduğuna ve kompozit malzemeler kullanılarak tasarlanan hafif taşıtların çevresel etki anlamında bir zorunluluk olacağına dikkat çekerek şu bilgileri verdi: "Kompozit malzemelerin en önemli özelliği hafif olmalarıdır. Birim ağırlık başına çok yüksek dayanıma sahiptirler. Bu malzemeler 1980'ler ve 90'larda sadece havacılık sektöründe kullanılıyordu çünkü maliyetleri çok yüksekti. Ancak son yıllarda çevresel baskılar ve küresel ısınmanın gündeme gelmesi yalnızca havacılıkta değil otomotiv ve kara taşımacılığında da bu malzemelerin önemini artırdı. Avrupa Birliği'nde ve ABD'de önümüzdeki yıllarda araçların karbondioksit emisyonlarında çok ciddi kısıtlamalar söz konusu olacak. AB ülkeleri karbondioksit emisyonunu 120 gram/km, ABD'de ise 200 gram/km olarak sınırlandırmayı planlıyor. Dolayısıyla araçlarda ciddi bir hafifleme göreceğiz."

"Otomotivde gelecek kompozit malzeme olacak"

Kompozit malzemelerin çeliğin yerini alacağını belirten Ersoy, "Karbon elyaf takviyeli kompozit malzemeler kullanıldığında araçlarda yüzde 40-60 oranında hafifleme sağlanacak. Günümüzde bu yönde adımlar atılmaya başlandı. Taşıtlarda güvenliği sağlayan tampon, çarpışma kutusu gibi pasif güvenlik sistemleri artık kompozit malzemeden üretiliyor. Türkiye'de de otomotiv sektöründe bu yönde bir takım çalışmalar, araştırmalar hali hazırda yürütülmekte. Biz de bu laboratuvarda bu konuda temel ve uygulamalı araştırmalar yürütüyoruz. Bu malzemelerin enerji soğurma kapasiteleri metallere göre daha yüksektir. Olası bir çarpışma anında çarpışma enerjisini daha fazla soğururlar Bu da yakın bir vadede, ağır ve yoğun çelik malzemeden üretilmiş bir aracın daha güvenilir, daha sağlam olduğu algısını değiştirecek bir duruma işaret ediyor. Yaptığımız araştırmalarda da kompozit malzemelerden üretilen araçların darbelere karşı daha dayanıklı olduğunu görüyoruz."

Ersoy, "Avrupa'nın bilim, teknoloji politika ve uygulamalarının uyumlaştırılması amacıyla oluşturulan Topluluk Programı olan Horizon 2020 kapsamında, AB'nin de bu çerçevede yaptığı çağrı doğrultusunda, otomotiv sektöründe kompozit malzeme kullanımı konusunda yeni bir proje hazırlığı içindeyiz" dedi.

OXFORD INSTRUMENTS

The Business of Science™

World wide Analytical Systems AG

Foundry Master Xline

Foundry Master PRO

Foundry Master Xpert

Foundry Master Compact

PMI Master PRO

OPTİK EMISYON SPEKTROMETRELER

Taşınabilir veya Laboratuar tipi Spektrometreler
130 - 800 nm analiz aralığı, vakum veya hava optik,
sınırsız kanal sayısı, 0.9 nm optik çözünürlük,
her analizde otomatik profil, Mülti CCD algılayıcılar,
jet akış ile çok az argon tüketimi,
Windows 7 Pro ve WASLAB Türkçe işletim,

PMI Master Smart

Taşınabilir NITON XRF Analiz Cihazları

- **Hızlı, ekonomik XL2**
- **Ayarlanabilir renkli dokunmatik ekran**
- **Dahili Kamera (opsiyonel)**
- **SDD dedektörlü Mg, Si, Al, P, S olçebilen GOLDD modelleri**
- **50 kV Xray tüp, çoklu filtre ile en yüksek performans**
- **Dahili yüksek hızlı bilgisayar sistemi**
- **Kolay kullanım, zengin aksesuar**
- **7 / 24 Teknik servis desteği**

Thermo SCIENTIFIC

Satış & Teknik Servis

REPAMET
ELEKTRONİK SİSTEMLER MÜMESSİLLİK
TEKNİK SERVİS VE TİCARET LTD. ŞTİ.

1988'den beri Analitik Cihazlarda Çözüm Ortağınız

Lefke Sok. No:16 Tuğcu Plaza Maltepe 34848 ISTANBUL
TEL: (0216) 459 13 77 - 369 73 48 **FAKS :** (0216) 359 60 01
E-MAIL: repamet@repamet.com **WEB:** www.repamet.com
KONYA TEMSİLCİSİ: ANMET İshak Demir TEL:(0332) 248 39 69

Fatih BİRBİLEN
kfbirbilen@gmail.com

DİNAMİK DENGELER

1966'da bir meteoroloji uzmanı olan Edward Lorenz hava tahminlerinde doğru sonuçlar elde edebilmek amacıyla bazı matematiksel modellemeler yapıyordu. Hava sıcaklıklarını veri tabanına giren Lorenz bilgisayara, sıfırdan sonraki üçüncü basamaktaki değeri yuvarlamasını söylemişti; yani bilgisayar 15.4086 derece sıcaklık değerini 15.409 yapıyordu (Günlük yaşamda 15.409 derece ile 15.4086 arasındaki 0.004 derece önemsenmeyecek kadar ufaktır).

Defalarca denemeden sonra, elde ettiği değerleri tam haneleriyle bilgisayara girmeye başladı ve çok daha gerçekçi sonuçlarla karşılaştı. Ve ünlü söz ortaya çıktı.

"Çin'de kelebeğin kanat çırpması, Amerika'da fırtınalar oluşmasına neden olabilir".

Hâlihazırda günümüzde yaşanan ekonomik ve siyasi gelişmeleri değerlendirmek ve buna göre pozisyon almak kaynaklarımızı ve alt yapılarımızı korumak adına büyük önem taşımaktadır. G7 kulübünün önemli üyelerinin kamu borçluluğu problemleri içinde olması, borçlarının çevrilebilirlik riski taşıması, değer üretmesi beklenen ve zenginlik oluşması için elzem olan verimli, yenilikçi ve kavram oluşturan yeni ürünlerin Avrupa menşeli olmaktan çıkması, ihracat pazarlarımızda ciddi yavaşlama riski olarak karşımıza çıkıyor.

İlerlemenin sırrı başlamaktır. Başlamanın sırrı ise karışık ve zor görevleri küçük ve yapılması kolay faaliyetlere bölmek ve birinciden başlamaktır. Bunun gereği olarak önceki yazılarımızda da sıkça bahsettiğimiz gibi bu sisli dönemden faydalanarak şirketlerimiz üzerindeki riski dağıtmak ve sermayelerimizi korumak adına işbirlikleri büyük önem taşımaktadır. Bu düşünceyi biraz açarsak; birkaç küçük firmanın münferit olarak satın alma işlemi, yapılacak alımın küçüklüğünden dolayı yüksek maliyetle sonuçlanmaktadır. Zaten ölçek ekonomisinden de faydalanılamadığı için üretim maliyetleri yükselen bu firmalar rekabet unsurunu fiyat olarak belirlemekte. Üretim sürecinde yaşayacakları muhtemel bir yeniden işleme ve yüksek sakat oranı ile bu düşük kar oranını da maliyet artışına kaptıran firmalar, kıt sermayelerini böylelikle erozyona uğratır ve sektörden silinirler. Bu durumu öngörerek önerimiz, bu konjonktürden faydalanarak 3lü-4lü kümeler oluşturmak, ihtiyaçları birleştirmek suretiyle hacmi arttırarak satın alınan hammaddenin maliyetinde avantaj sağlamak, kesinlikle pazarın bir kesimine odaklanmak ve aynı hedef için benzer kaynaklarla rekabeti bırakmak ve dış pazarlarda ortak pazarlama yapmak.

Bilgiyi üretken hale getirmek için hem ormanı hem de ağaçları görebilmemiz lazımdır. Pablo Picasso "düz bir çizgi çizmekten daha zor bir şey yoktur" demiş. Bunu resim sanatında bir akım başlatan ve sanatı ile çağlar boyu adından söz ettirecek Picasso bile düz çizgi gibi kulağa basit gelen bir şeyin başarılmasının zor olduğundan bahsetmiş. Dışarıda politik yeniden yapılanmalar gerçekleşiyor ve dönem işbirliği dönemi, odaklanma dönemi ve yeni kavram yaratma dönemi. Kulağa basit gelen ancak uygulaması zor olan bir takım faaliyetlere başlamak zorundayız.

110 Jahre

EKW

Feuerfest und Service im System

Yüksek performans **refrakterleri**

Foundry

İstanbul Office: EGS Business Park Blokları B1 Blok No:1 34149 Yeşilköy/İstanbul/TURKEY
Tel: +90 212 999 8923 Fax: +90 850 220 0451 M: +90 532 652 1117 fatih.birbilen@ekw-refractories.com
Headquarters: EKW GmbH Bahnhofstrasse 16 D-67304 Eisenberg/Germany Tel: +49 6351/409-126 Fax: +49 6351/409-171
www.ekw-refractories.com

AN-KA
ANALİZ & KALİTE KONTROL CİHAZLARI SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

İBRAHİM BAĞIŞ: "KOBİLERE DESTEĞİN ARTMASI VE YENİ PROJELERE YÖNLENDİRİLMESİ GEREKİYOR."

BU SAYIMIZDA ENDÜSTRİYEL CİHAZLAR SEKTÖRÜNÜN ÖNDE GELEN FİRMALARINDAN AN-KA ANALİZ'İN GENEL MÜDÜRÜ İBRAHİM BAĞIŞ İLE BİR SÖYLEŞİ GERÇEKLEŞTİRDİK.

İbrahim Bey bize kendinizi anlatır mısınız?

Çocukluğum İstanbul Fatih'te geçti. Vefa Lisesi ve İstanbul Üniversitesi Fen Fakültesi mezunuyum. Boğaziçi Üniversitesi ve İTÜ'de yüksek lisans için bulundum. İndüksiyon, fırınlar, vakum altında metalürji gibi konularda yurtdışında tecrübe edindim. Evliyim ve üç çocuk sahibiyim.

Uzun yıllar Türk sanayisine kalite kontrol ve analiz cihazları hizmeti veren birisi olarak firmanızın oluşumu ve gelişimi ile ilgili bize bilgi verebilir misiniz?

An-ka Analiz 1989'da kuruldu; fakat 1981'den itibaren sektörün içerisindeyiz. An-ka çok zor şartlar altında kuruldu, bir çocuk gibi büyüdü ve gelişti. Şimdi 27 yaşında aktif, çalışkan, enerjik bir delikanlı gibi yoluna devam ediyor. Ülkemizin gerçekleri ve yaşadığı süreci An-ka olarak yaşadık ve hala yaşıyoruz. Yenilikleri takip ediyoruz. Dijital devrimin yarattığı yeni iş modellerine uyum sağlıyoruz. Malzeme dünyası artık nanoteknoloji devrimi yaşıyor. Akıllı malzeme sayısı her geçen gün artıyor. Hatta periyodik tabloya yeni yeni elementler ilave ediliyor. Yolumuz uzun ve yeni arkadaşlarla daha da güçlenip enerji kazanıyoruz.

An-ka Analiz olarak hangi alanlarda hizmet veriyorsunuz?

Savunma sanayi, AR-GE projeleri, nano-teknoloji, solar enerji projeleri konusunda çalışıyoruz ve üniversitelere hizmet ediyoruz. Kongre, seminer, workshop gibi etkinliklere sponsor oluyoruz. Amacımız; high-tech konuları ülkemize getirmek ve bu teknolojileri kullanılabilir hale getirmektir.

Ürün çeşitleriniz nelerdir? Yeni projeleriniz var mı?

Endüstriyel fırınlar, HF indüksiyon ocakları, vakum-gas altında çalışan yüksek sıcaklık fırınları, malzemenin karakteristik özelliklerini tespit eden optik cihazlar, metal mikroskobu, görüntü analiz programları ve kamera sistemleri. Kaynak hatası tespit eden optik yazılım sistemleri stereo mikroskop, kamera ve Software.

Metalografik numune alma ve ölçüm cihazları, dijital mikroskoplar ve bilgisayarlı görüntü analiz sistemleri. Atmosfer kontrollü özel araştırma fırınları…

Metalografik özel yazılımlarla, metalin kristal yapısındaki farklı kristal yapıların analizi ve software ile incelenmesi gibi konular alanımıza giriyor. Dijital devrime paralel gidiyoruz. Özel geliştirdiğimiz yazılımlar ile kaynak teknolojisinde yenilikler yaptık. Kaynak noktasındaki detayları bu yazılımlarla inceliyoruz.

Türk döküm sektörü pek çok sorunla boğuşsa bile önü açık.

Yıllık imalat ve satış kapasiteniz nedir? İç piyasadaki gelişmeleri nasıl değerlendiriyorsunuz?

Türkiye genel temsilcisi olduğumuz firmalarla uzun yıllardır çalışıyoruz. Mümessillik ve distribütörlük anlaşmalarımız uzun yıllara dayanıyor.

Pfeiffer Vacuum, Linn High Term, SOIF Adixen firmalarının temsilciğini yapıyoruz. Satış grafiklerimiz her yıl artış gösteriyor. Daha da ileriye doğru emin adımlarla ilerliyoruz. Stabil, aynı zamanda esnek, homojen, uyumlu ve büyüme odaklı çalışıyoruz.

Satış faaliyetlerinizden ve avantajlarınızdan bahseder misiniz?

Mevcut müşteri portföyü yanında, düzenli müşteri ziyaretleri, kongre, fuar, seminer gibi satış aktiviteleri yapıyoruz. Müşteri odaklı çalışıyoruz. Satış sonrası hizmetlerimizde CRM avantajlarını kullanıyoruz. Müşterilerimiz; sadece ürün sattığımız sabit alıcılar gibi değil, sürdürülebilir, canlı, sonsuz ilişkiler alanı olarak görüyoruz.

Firmanızı ve ürünlerinizi sektördeki rakiplerinizden ayıran özellikler nelerdir?

İthalatını yaptığımız makine ve cihazlar kendi alanlarında lider firmalar. Rekabette çok zorlanmıyoruz; fakat rekabetin kalite ve hizmeti artırdığını düşünüyoruz.

Firmanızın sahip olduğu standartlar nelerdir? Ürün teminindeki çalışmalarınızdan bahseder misiniz?

ISO 9001, CE, satış sonrası hizmetler gibi standart belgelerimiz var. Önceliğimiz müşteri memnuniyeti, bunun yanında alım, satım ve ürünün içinde bulunduğu tüm süreçlerde mükemmellik hedefliyoruz.

Ürettiğiniz veya satışa sunduğunuz ürünler genelde standart mı yoksa istenilen ölçüde üretim yapıyor musunuz?

İthalatını ve satışını yaptığımız ürünler çeşitlilik göstermektedir. Biz ihtiyaca yönelik çözümler sunuyoruz. Bunun yanında standart ürünlerimiz de mevcut. Müşteriyi kendi yerimize koyup, empati yapıyoruz. Güven ve sadakat bizim için çok önemli. Müşteri ilişkilerimizi bir evlilik gibi görüyoruz.

Türk imalat sektörünü bize değerlendirir misiniz?

Türk imalat sektörü, çok canlı dinamik ve yaratıcı. Değişen şartlara kolay uyum sağlıyor. Kobilere desteğin artması ve yeni projelere yönlendirilmesi gerekiyor.

Uluslar arası arenada sizce Türk Döküm Sektörü nerede olmalıdır?

Türk döküm sektörü pek çok sorunla boğuşsa bile önü açık. Yüksek teknolojik dökümde ilerlemeliyiz. Hassas döküm geliştirilmeli ve rekabet gücü artırılmalıdır. Metali sadece işleyen değil, onu geliştiren de biz olmalıyız. İleri teknoloji kullanarak döküm teknolojileri geliştirmeliyiz. Savunma sanayi ve kuyumculuk sektöründe önemli gelişmeler oldu. Çok hassas parçaların dökümünü yapabiliyoruz; fakat bu yeterli değil. Önümüzde sınırsız bir uygulama alanı var. Çalışmalı, Ar-Ge'ye yatırım yapmalı, bilimsel araştırma ve inovasyon içerikli çalışmaları desteklemeliyiz. Dünyada ilk hassas dökümün yapıldığı ülkemizde sonsuz olanaklar var, bunları değerlendirmeliyiz. Gelecek bizim diye düşünüyorum. Doğru planlama doğru yönlendirme ve doğru yönetimle zorlukları aşacağız.

TÜRKİYE'DEKİ OSB'LER ÇEVRE KONUSUNDA ALARM VERİYOR

12. ULUSLARARASI GERİ DÖNÜŞÜM, ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ VE ATIK YÖNETİMİ FUARI REW İSTANBUL'U DÜZENLEYEN İFO FUARCILIK, TÜRKİYE GENELİNDEKİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGELERİ'NİN ÇEVRE KARNESİNİ ORTAYA KOYAN BİR ARAŞTIRMA GERÇEKLEŞTİRDİ.

Araştırma sonuçlarına göre, bünyesinde toplam 31.804 firma bulunan 284 adet OSB'nin çevre yatırımları konusunda önemli yatırım eksikleri bulunuyor. "Özellikle üretimlerinden dolayı, başta atık su olmak üzere çevreye pek çok tehlikeli madde yayan firmaların da içinde bulunduğu Türkiye'deki OSB'lerin sadece 51'inde bir çevre yönetim sistemi var. Dolayısıyla buralardan çıkan suların çoğu, doğrudan çevreye karışıyor" diyen İFO Fuarcılık Genel Müdürü Zekeriya Aytemur, çevre yönetim sistemi bulunduğu halde atık sularını arıtan OSB sayısının ise sadece 32 olduğunu söyledi. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'nın hazırladığı atık su eylem planına göre 2023 yılına kadar 9 milyar TL'lik yatırımla 1501 adet atık su arıtma tesisinin daha yapılacağını vurgulayan Aytemur, "Sanıyorum, OSB'ler de bu doğrultuda, yeni çevre yatırımlarını gündemlerine alacaktır" dedi.

İFO Fuarcılık Genel Müdürü Zekeriya Aytemur

İFO Fuarcılık tarafından gerçekleştirilen OSB Çevre Araştırması 2016, başta KOBİ'ler olmak üzere binlerce firmayı bünyesinde barındıran Organize Sanayi Bölgeleri'nin, geri dönüşüm ve atık yönetimi konusundaki karnesinin çok da iyi olmadığını gösterdi. Sonuçlara göre Türkiye genelindeki toplam 284 OSB'den yalnızca 22'sinde tehlikeli atık yönetimi bulunurken, ön atık su arıtma tesisi olan 112, merkezi atık su arıtması olan 74, evsel atık yönetimi olan 72, proses atık yönetimine sahip 28, ambalaj atığı yönetimi olan 26 Organize Sanayi Bölgesi var.

233 Organize Sanayi Bölgesi'nde herhangi bir çevre yönetim sistemi yok!

Türkiye'deki Organize Sanayi Bölgeleri'nin, sürdürülebilir çevrenin geleceği için oldukça önemli bir rolü olmasına karşın, yapılan araştırma, şu anda bir çevre yönetim sistemine sahip OSB sayısının sadece 51 olduğunu gösteriyor. Ancak bunlardan 19'unda merkezi atık su arıtma, 32'sinde proses atık yönetimi, 34'ünde ise tehlikeli atık yönetimi bulunmuyor. Aynı araştırma, OSB'lerde çevre konusunda çalışan uzman personel sayısının da çok yeterli olmadığını gösteriyor. Rakamlara göre, toplamda 31.804 firmanın faaliyet gösterdiği 284 Organize Sanayi Bölgesi içinde görev yapan çevre personeli sayısı toplamda yalnızca 300.

Avrasya'nın çevre teknolojileri buluşması REW İstanbul, OSB'lere doğru yatırım konusunda yol gösterecek

28 - 30 Nisan 2016 tarihinde TÜYAP Beylikdüzü'nde 12.'si düzenlenecek olan Uluslararası REW İstanbul Fuarı, çevre yatırımları konusunda önemli eksikleri bulunan OSB'ler için önemli bir fırsat olacak. Organize Sanayi Bölgeleri'nin yönetimleri ile buralarda faaliyet gösteren üretici firma temsilcileri, ihtiyaç duydukları geri dönüşüm, atık yönetimi ve çevre teknolojilerine dair tüm yenilikleri REW İstanbul 2016'da bulabilecek.

BES

SPECTRO

BOSELLO HIGH TECHNOLOGY INDUSTRIAL X-RAY

SPECTRUMA ANALYTIK GMBH

BREITLÄNDER

LTB LASERTECHNIK BERLIN

linn High Therm

AXT

SPECTROLAB M12

- Market öncüsü, yüksek analiz hassasiyeti
- Kısa analiz süresi, çok düşük ölçüm limitleri
- N, O, C (ultra low, 1ppm) ölçümü
- Yüksek performanslı vakumsuz optik
- Hibrid (PMT+CCD) ve CCD versiyonları
- CCD modelde TEK NUMUNE (iCAL) uygulaması
- Hibrid modelde inklüzyon ve sol/insol ölçümleri
- Hibrid modelde auto-mapping (haritalama) özelliği

SPECTROMAXx

- Dünyanın en çok tercih edilen metal analiz cihazı
- Fe, Ni ve Co bazlarında AZOT elementi analizi
- Dijital yakma kaynağı sayesinde hızlı, güvenilir, hassas analizler
- TEK NUMUNE ile alaşım/baz sayısından bağımsız, profil ve rekalibrasyon ayarları AYNI ANDA (iCAL)
- 3 farklı tip için masa üstü ve ayaklı model seçenekleri
- Riski ve maliyeti sıfırlayan vakumsuz optik

SPECTROTEST

- Market lideri, yüksek hassasiyetli portatif spektrometre
- Paslanmaz çeliklerde AZOT analizi
- Ark modunda KARBON tayini
- Zengin kütüphanesi sayesinde hızlı kalite tayini
- Akıllı kalibrasyon – TEK numune ile tüm ayarlar tek seferde (iCAL)

Metal analizinde Dünya liderinden doğru çözümler

SPECTRO xSORT

- Yüksek alaşımlı ve hassas metal analizi
- 10 sn'den az sürede hafif element tayini
- Shutter ile yüksek radyasyon güvenliği
- 50KV X-ray tüplü, radyoaktif kaynaksız
- Kolay, pratik kullanım
- Numunesiz otomatik kalibrasyon (iCAL)

Sadece en iyi bildiğimiz işi yapıyoruz

BES Mühendislik San. ve Tic. A.Ş.
Dudullu OSB Mah. DES-103. Sok. B7 Blok No:20 Ümraniye, 34776, İstanbul
Tel: +90 216 420 89 09 • Fax: +90 216 364 66 48 • Gsm: +90 533 558 20 92
e-mail: info@besmuhendislik.com • www.besmuhendislik.com

prestij2yüz67on11

UZMAN GÖRÜŞÜ
EXPERT OPINION

Şener MUTER
Yazar
sener.muter@yeniasir.com.tr

İŞ YERLERİNDE SAYGI, SEVGİ VE BAŞARI

Dükkanlar, ticarethaneler, mağazalar ve fabrikalardan meydana gelen iş yerleri ile eğitim, sağlık ve çeşitli hizmet kuruluşları dünyaya açılan pencereler gibidir. Çalışan elemanlar, müşteriler, yöneticiler, işverenler, tedarikçiler, sanatkarlar ve satıcılar işlerini yapabilmek ve başarılı olabilmek için çaba harcamaktadır.

İş dünyasında başarı kazanma sürecinde beşeri ilişkiler de önemli bir rol oynamaktadır. Bu konularda insan kaynaklarına önemli görev ve sorumluluklar düşmektedir. Topluluk içinde, günlük hayatta, aile ve akraba ilişkilerinde doğal ve hoşgörülü davranmak karşılıklı saygı ve sevgiyi artırmaktadır. İnsanlar arasında karşılıklı ilişkilerde saygı ve sevgi büyük bir önem taşımaktadır. İş yerlerinde çalışan elemanlara gösterilen ilgi ve destek yararlı sonuçlar vermektedir. Kendilerini dinleyen bir yöneticiye sahip olan elemanlar daha başarılı sonuçlar almaktadır.

Çalışan kimselerin ihtiyaçlarına ve beklentilerine duyarlı olmak gerekmektedir. Bir yöneticinin iş yerinde çalışan elemanlarla ilgilenmesi ve bunun çalışanlar tarafından olumlu karşılanması yararlı olmaktadır. İş hayatında saygı kavramı gibi sevgi kavramı da sözlerle anlatılabilecek kavramlar değildir. Sadece sözler saygı ve sevgiyi ifade etmeye yetmemektedir. Duygularda ve davranışlarda saygı ve sevgi yer almıyorsa onları yaşamak ve yaşatmak da söz konusu olmamaktadır.

İşini severek yapan insanların mutluluğu ve verimliliği artmaktadır. Bir kimse işine severek sahip çıkarsa hayatı bir anlam kazanmaktadır. Meslek bilinci ve meslek sevgisi insanların hayat standardını da yükseltmektedir. Öte yandan yüreklerinde insan sevgisi ve topluma yararlı katkılarda bulunma duygusu bulunmayan kimselerin meslek sahibi olmalarının da bir amacı ve anlamı kalmamaktadır.

İş yerlerinde çalışan elemanlar arasında paylaşılan saygı ve sevgi ortamı kurumsal başarıya ulaşmada etkili bir rol oynamaktadır. Bir kimse yaptığı işi sevmiyorsa huzur içinde bir ömür sürmesi de hiç kolay olmamaktadır. İşini sevmeyen bir kimsenin çalışmalarının verimli ve yararlı olması sınırlı ölçülerde kalmaktadır. İş yerlerinde karşılıklı güven ortamının sağlanması ve çalışanların motivasyonunun artırılması yöneticiler açısından göz ardı edilmemesi gereken önemli bir konu olarak karşımıza çıkmaktadır.

İnsan kaynaklarının duygularını yorumlama ve değerlendirme becerileri geliştikçe kuruluşların performansları da artmaktadır. Sonuçta çalışanlar arasında işbirliği gelişmekte ve müşterilerle iletişim bundan olumlu bir şekilde etkilenmektedir. Böylece iletişim bir kalpten öteki kalbe ulaşan etkili bir araç durumuna gelmektedir. İş hayatında ve sosyal hayatta insan kaynaklarını yararlı kılan değerler ve kavramlar giderek ön plana çıkmaktadır. Bu yaklaşım uluslararası ticarette ve yeni ekonomide rekabet gücü kazanma açısından yeni fırsatlar sağlamaktadır. Müşterilerin, çalışanların, yöneticilerin, işverenlerin ve tüm paydaşların istek ve beklentilerini yeni bir bakış açısıyla değerlendirmek, küresel rekabet gücü kazanma açısından da büyük bir önem taşımaktadır.

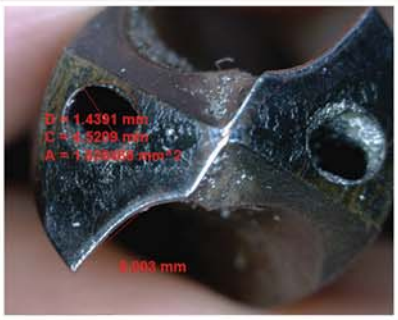
SOIF
Optical Instruments

WeldEye®

Kaynak Penetrasyon ve Kalite Tespit Sistemleri

KUSURSUZ HİZMET, MÜKEMMEL DESTEK

MIAS® Digital Metalografik Mikroyapı Analiz ve Yazılım Sistemleri



PFEIFFER VACUUM
Official Representative of Pfeiffer Vacuum for Turkey

Linn High Therm
Official Representative of Linn High Therm for Turkey

SOIF Optical Instruments

MshOt

Dino-Lite Digital Microscope

pg instruments
Official Representative of Pg Instruments for Turkey

smeg INSTRUMENTS
Official Representative of Smeg Instruments for Turkey

ISO 9001
TRB INTERNATIONAL
TÜRKAK

25.yıl
AN-KA
ANALİZ & KALİTE KONTROL CİHAZLARI SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.

an-ka@an-ka.com www.an-ka.com
Kusursuz Hizmet, Mükemmel Destek

TAM ESNEKLİK GARANTİSİ

SCHULER
Member of the ANDRITZ GROUP

ALMANYA ROHRBACH'DA BULUNAN KBW; ARABA PARÇALARININ PROTOTİPLERİ İÇİN 2500 TONLUK HİDROLİK TRYOUT PRES KULLANIR.

Prototip araba parçalarında 2500 ton hidrolik basınç deneniyor.

Bundan önce en büyük sistem 1200 ton pres ile Karossiebag Wagner 'indi. Şimdi ise 2500 ton pres gücü olan, 2 kat daha güçlü bir makine geldi. Hidrolik Pres SCHULER. Bu teknoloji sadece büyük parçalar üretmekle kalmayacak aynı zamanda gelişmiş bir esneklik de sağlayacak.

KBW; VW, Audi, BMV, Daimler, Brose, Faurecia ve diğer otomobil üreticilerine prototip parçalar üretiyor. Hidrolik tryout sistem, sistem operatörü için istenen hızda ve güçte hizmete sunma olanağı sunar.

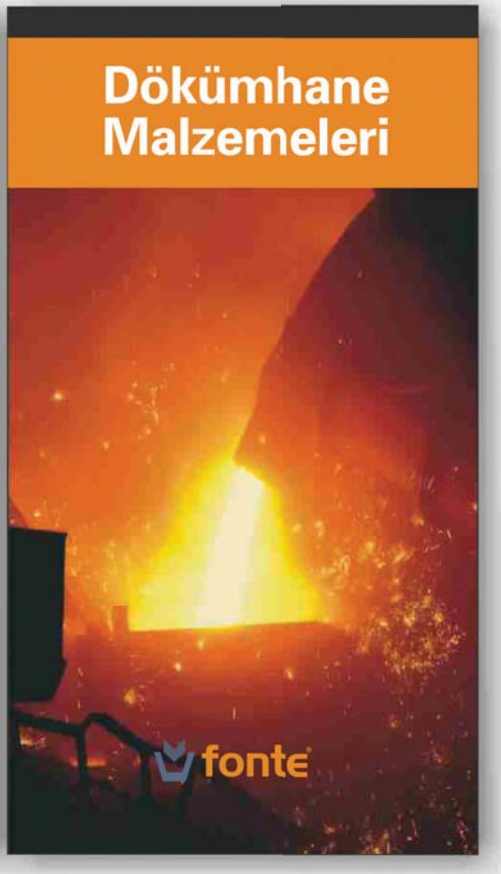
5000'den 2500mm'e alanıyla ,Schuler sisteminin sıkma yüzeyi,Schuler'e bağlı bir şirket olan Müller Weingarten'in 1200 ton preslerine göre yine önemli derecede daha geniştir. Yeni bir fabrika binasını ve ek olarak bir kalıp makinesini içeren yatırım, KBW tarafından yapılan bir tesis genişletmesinin parçasıydı.

Dinamik güç kontrolü adımları düzenliyor. Schuler presi dinamik güç kontrolü(DFC) ile donatılmıştır. Yani, sürgülü silindirler çalışma hızını artırmak için pres kontrol sistemi ile açılıp kapanmaktadır. Özel servo hidrolik kontrolü silindir yüzeyleri ve bu yüzeylerle ilişkili olarak ana kumandaların kullanımını optimum şekilde garantiye almak için gerekli olan ve ana pompadan gelen yağ girişini kontrol eder. Böylelikle, düşük kumanda güçlerinde yüksek hız değerleri elde edilebilir.

Efficienct Hydrolic Forming metodu sayesinde tüm çalışma fazlarında sistemin enerji gereksinimi kendiliğinden düşmektedir. Şekillendirme prosesinin (sürecinin) herhangi bir enerji ihtiyacı gerektirmemesinin yanında ana kumandalar için de kapama işlemi gerekmez. Yeni patentli çalışma sistemi kumandaların geleneksel çalıştırma sistemine ait karakteristikleri bir kenara bırakıp herhangi bir zaman kaybı olmadan en kısa araları bile değerlendirmektedir. Akıllı hız kontrol kumandası gerektiğinde enerji gereksinimi için diğer yardımcı fonksiyonları da sağlamaktadır. Bu da yüksüz durumdaki kayıpları ciddi oranda minimize etmektedir.

"Üretim İçin En İyi Çözümler"

bilginoğlu® endüstri



Mitutoyo M³ Solution Center
İstanbul, Türkiye

bilginoğlu® endüstri

BİLGİNOGLU ENDUSTRİ MALZEMELERİ SAN. ve TİC. A.Ş.
İzmir Merkez: Tel: +90232. 433 7230 (pbx)
İstanbul Satış Mağazası/Showroom: Tel: +90212. 612 5545 (pbx)
Bursa Satış Mağazası/Showroom: Tel: +90224. 443 4380 (pbx)

info@bilginoglu-endustri.com.tr • www.bilginoglu-endustri.com.tr • e-ticaret için: www.bilginoglu.eu

HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE, YENİ 3D LAZER TARAYICISINI PİYASAYA SÜRDÜ

LEİCA ABSOLUTE SCANNER LAS-20-8, KULLANICI İÇİN İYİLEŞTİRİLMİŞ EL ÜNİTESİYLE TARAMA ÇÖZÜMLERİNİ GENİŞLETİYOR

Hexagon Manufacturing Intelligence, geniş hacimli denetim uygulamaları için geliştirdiği yeni portatif lazer tarayıcısını piyasaya sürdü. Rahat kullanıma odaklanan Leica Absolute Scanner LAS-20-8 portatif 3D lazer tarayıcı, atölye operatörleri için karmaşık nokta bulut verisini daha hızlı ve kolay şekilde bir araya getirmek üzere tasarlanmıştır.

Ultra-taşınabilir Leica Absolute Tracker AT960 ile birlikte kullanılan LAS-20-8 lazer tarayıcı, parlak metalik ya da koyu malzemelerde bile manuel serbest formlu yüzey denetimleri için mükemmel performans sunmaktadır. Kullanıcı dostu özellikleri sayesinde eğitim gereksinimini en aza indirir ve en deneyimsiz kullanıcılara bile tam güven verir.

Hafif, ergonomik olması ve pille çalışma seçeneğiyle LAS-20-8, 60 metreye kadar ölçüm hacimlerinde etkilidir ve atölye içinde istenen yere taşınmasını sağlayan IP50 sınıfındadır. Tarayıcı, kendisini lazer takip sistemine tanıtarak tarama, problama ve reflektör ölçümleri arasındaki hızlı değişimlerin gerçekleşmesini sağlar. Entegre kılavuz ışığı, operatörü optimum ölçüm pozisyonuna yönlendirerek dokunsal, akustik ve görsel geri bildirimler en iyi sonuçların alınmasına yardımcı olur. Lazer yoğunluğu farklı yüzey tiplerine göre otomatik olarak ayarlanabilirken operatörler tarayıcının ana butonunu kullanarak önceden ayarlanmış ölçüm profilleri arasında geçiş yapabilir. Böylece, yazılımda düzenleme yapmaya gerek kalmadan her parça grubu için doğru kurulum gerçekleştirilir.

Hexagon Manufacturing Intelligence Portatif Ürün Grubu Başkan Yardımcısı Duncan Redgewell ürünle ilgili şunları belirtti, "Leica Absolute Scanner LAS-20-8 ile, her seferinde karmaşık kurulumlar veya eğitim ihtiyacı gerekmeden sonuç veren, uygun fiyatlı ve elde taşınabilen bir lazer tarayıcı geliştirmek istedik. "Robotik ve otomatik sistemlerde kullanım için veya çoklu elemanların denetimi için geliştirilen ileri teknolojili lazer tarayıcımız Leica T-Scan 5 ile birlikte LAS-20-8, tüm geniş hacimli ölçüm uygulamaları için doğru lazer tarama çözümünü sunmamızı sağlıyor."

Leica Absolute Tracker AT960, Leica T-Probe ve Leica T-Scan 5 ile sorunsuz bir şekilde entegre edilebilen LAS-20-8 lazer tarayıcı, Hexagon'un ROMER Absolute Arm serisinde kullanılan aynı RDS arayüzü yazılımı ile desteklenerek tecrübeli operatörlerin sistem kontrolleri, kompanzasyon ve sertifikasyonlar için mevcut bilgilerinden yararlanmasını sağlıyor.

Leica Absolute Scanner LAS-20-8, bugünden itibaren dünya çapındaki yerel Hexagon Manufacturing Intelligence ofislerinden sipariş edilebilir. Ürün gönderimlerine hemen başlanacaktır.

METPREP

METALOGRAFİK NUMUNE HAZIRLAMA SARF MALZEMELERİ

ОКБ Спектр

Optik emisyon spektrometreleri

ascott

ASCOTT Korozyon Test Kabinleri

- Tuz Püskürtme Test Kabinleri
- Çevrimsel Korozyon Test kabinleri
- Atmosfär Korozyon Test Kabinleri"

RJW LTD

Reicherter Wolpert Marka Sertlik Ölçme Cihazları

Yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilir ölçümler
Güvenilir test sonuçları
Dayanıklı ve sağlam gövde
Kısa test süreleri
Tam-otomatik test çevrimleri
Kolay kulanım

proceq

Equotip Serisi Portatif Sertlik Ölçüm Cihazları

Geniş kullanım alanı
Yüksek hassasiyet
Kolay kullanım
Otomatik sertlik dönüşümü

Remet

Metalografik numune hazırlama cihazları ve sarf malzemeleri

Ergonomik kullanım
Dayanıklılık
Tam-otomatik, yarı-otomatik, manuel modeller

Hitit Metalurji

Endüstri Cihazları San. ve Tic. Ltd. Şti.

prestij02123209690

Ali Nihat Tarlan Caddesi, Sonbahar Sokak, No:1 Daire 10 34752 İçerenköy / İstanbul
Tel: 216 - 572 7631 • Faks: 216 - 572 7639 Eposta: satis@hititmetal.com • www.hititmetal.com

HANNOVER MESSE 2016'yı
OBAMA VE MERKEL BİRLİKTE AÇACAK

25-29 Nisan 2016 Hannover Almanya

ABD İstanbul Başkonsolosu Sn. Charles F. Hunter, Hannover Messe Bileşim Genel Müdürü Alexander Kühnel, Hannover Messe Kıdemli Başkan Yardımcısı Sn. Marc Siemering, ve EMAS Elektronik Makina Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Gazanfer Sanlıtop

DÜNYANIN EN ÖNEMLİ ENDÜSTRİYEL TEKNOLOJİ FUARI HANNOVER MESSE, 25-29 NİSAN 2016 TARİHLERİ ARASINDA HANNOVER-ALMANYA'DA KAPILARINI AÇMAYA HAZIRLANIYOR. ABD'NİN PARTNER ÜLKE OLARAK KATILDIĞI BU YILKİ FUARI ABD BAŞKANI BARACK OBAMA VE ALMANYA BAŞBAKANI ANGELA MERKEL BİRLİKTE AÇACAK. İSTANBUL'DA DÜZENLENEN BASIN TOPLANTISIYLA DETAYLARI AKTARILAN HANNOVER MESSE 2016'YA BU YIL TÜRKİYE'NİN DAMGASINI VURMASI BEKLENİYOR.

HANNOVER MESSE 2016 fuar programı, ana teması ve partner ülkesi hakkındaki detaylı bilgiler, 23 Şubat 2016 Salı günü düzenlenen basın toplantısıyla kamuoyuyla paylaşıldı. Hannover Fairs Turkey Fuarcılık Genel Müdürü Sn. Alexander Kühnel'in moderatörlüğünde gerçekleşen toplantıya HANNOVER MESSE Kıdemli Başkan Yardımcısı Sn. Marc Siemering, ABD İstanbul Başkonsolosu Sn. Charles F. Hunter ve EMAS Elektronik Makina Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Gazanfer Sanlıtop katıldı.

Fuar hakkında bilgi veren Siemering, ''Dijitalleşme, 21. yüzyıl üretiminin tanımlayıcı trendi. Dünyadaki tüm devletler ve endüstri grupları, makine ve bilgi sistemlerinin partnerler ve müşteriler ile buluşturulması için kendi ülkelerindeki üreticilere baskı yapıyor. Almanya'da Endüstri 4.0 olarak bilinen bu senkronizasyon, şirketlerin farklı ürünleri küçük gruplar halinde seri üretim kadar verimli bir şekilde üretmelerine olanak sağlayacak. Bu sisteme geçiş yapmayan şirketlerin rekabet etmesi mümkün olmayacak'' dedi.

Siemering şöyle devam etti: "HANNOVER MESSE, dijitalleşmenin ne kadar ilerlediğini görmek için endüstri, ticaret ve politika alanlarından temsilcilerin bir araya geldiği bir fuar. Bu yüzden ana temamızı 'Entegre Endüstri - Çözümleri Keşfedin' sloganı olarak seçtik. Özellikle 2016 yılında HANNOVER MESSE, akıllı imalatta Amerika, Asya ve Avrupa'ya ait yaklaşımlarla karşılaştırıldığında eşsiz bir fırsat sunuyor. Örnek vermek gerekirse, ABD merkezli Endüstriyel İnternet Konsorsiyumu HANNOVER MESSE'deki lider Avrupa ticaret birlikleri ve araştırma kurumlarına ilk kez katılacak."

Dünyanın en büyük ekonomisi ABD partner ülke olarak sektörün en büyük etkinliğinde başrol alıyor

Üst düzey ithalatı ve üretici liderleriyle, dünyanın en büyük ekonomisi ABD, aynı zamanda bu yılki HANNOVER MESSE'nin de Partner Ülkesi. Bu nedenle ABD'den gelen katılımcı sayısında oldukça büyük bir artış bekleniyor. Bu da dünyanın en çok arzu edilen pazarlarından biri ile bağlantı kurulmasında Hannover'de olağanüstü bir fırsat yaratacak. Amerikan teknolojisine ait know-how'u arayan ziyaretçiler aradıklarını HANNOVER MESSE'nin her bir ana fuar kategorisinde yer alan ABD Teknoloji Pavilyonları'nda bulacak. Salon 3'teki ABD Yatırım Pavilyonu çalışma başlatmak ya da ABD'de yatırım yapmak isteyenler için ilk durak konumunda.

Yazının devamı sayfa 32'de

HAZNEDAR
REFRAKTER SANAYİİ A.Ş.
Türkiye'de ve Dünya'da
Metalurji Sektörünün Hizmetinde
85 Yıl...
ALUMİNA-SİLİKAT TUĞLALAR • MANYEZİT TUĞLALAR • KARBON-MANYEZİT TUĞLALAR
ALUMİNA-MANYEZİT SPİNEL TUĞLALAR • KROM-MANYEZİT TUĞLALAR • DOLOMİT TUĞLALAR
Büyükçavuşlu Mah. Çerkezköy Cad. No:587, Silivri, İstanbul T. 0212 745 35 05 (10 hat) F. 0212 745 35 15
www.hazref.com info@hazref.com

ABD İstanbul Başkonsolosu Sn. Charles F. Hunter, HANNOVER MESSE 2016'nın ABD açısından ilkler anlamına geldiğini belirtti. Hunter, ABD'nin HANNOVER MESSE'ye ilk defa partner ülke olmasının bunlardan biri olduğunu aktardı. Hunter, fuarın ikinci öneminin ise ilk defa görevdeki bir ABD Başkanı'nın Almanya'da fuar açacak olması olduğunu belirtti. Hunter, "ABD Başkanı Barack Obama Almanya Başbakanı Angela Merkel'le birlikte HANNOVER MESSE 2016'nın açılışını gerçekleştirecek. ABD'nin inovasyonlarını dünyaya sunması için bir fırsat olacak" şeklinde konuştu.

Türkiye 130 firmayla katılıyor

HANNOVER MESSE 2016'da Türkiye yine iddialı bir şekilde yerini alıyor. Gerek katılımcı ve ziyaretçi sayıları gerekse de İstanbul Ticaret Odası tarafından düzenlenen milli katılım organizasyonu ile Türkiye sesini yine gür bir şekilde duyuracak. Türkiye'den bu yıl 130 firma HANNOVER MESSE 2016'da ürün ve çözümlerini sergileyecek. Özellikle dökümcüler bu yıl da fuarda ağırlık gösteriyor. Ayrıca, 'Turkish Machinery' (Makine Tanıtım Grubu) tarafından üstlenilen fuar açılış sponsorluğu vesilesiyle, tüm ziyaretçiler Türkiye'yi görecek ve duyacak.

EMAS Elektronik Makina Yönetim Kurulu Başkanı Gazanfer Sanlıtop HANNOVER MESSE fuarının kendileri için önemi hakkında bilgi verdi. Hem sektör içi hem sektör dışı bilgi aktarımında fuarın rolünün altını çizen Sanlıtop, yeni ürün geliştirmede fuarda kurulan temasların önemine vurgu yaptı ve ekledi: Katılımcı firmalar fuar katılımlarını bir kerelik bir adım olarak görmemeliler, firmanın kendini gösterebilmesi, tanıtabilmesi, karşılığını alabilmesi için fuar katılımlarını düzenli bir şekilde devam ettirmesi gerekir."

5 bin katılımcı 200 bin ziyaretçi bekleniyor

Almanya Endüstri 4.0'ın heyecanını yaşarken, Endüstriyel İnternet Amerika'da slogan niteliğinde. Bunlar aynı şeyler mi? Peki, dünyanın geri kalanı bu resmin neresinde? Çin, Fransa, Hollanda, İtalya, Japonya, İsviçre ve ABD gibi ülkeler benzer politikalara sahip. HANNOVER MESSE 2016'da 5000 katılımcı firma 100 ülkeden gelen 200,000 ziyaretçiye yeniliklerini ve çözümlerini sunacak. Şirketlerin kendi rekabet gücünü geliştirmek için kullanabilecekleri 100'den fazla somut Endüstri 4.0 çözümleri ürün gösterimine dahil olacak. 1000'den fazla forum, çalıştay, seminer ve networking etkinliğinde yenilikçi konular ele alınacak.

HANNOVER MESSE
Son teknolojiyi ilk siz keşfedin!

Endüstriyel teknoloji alanında dünyanın önde gelen ticaret fuarı 25-29 Nisan tarihleri arasında Almanya'nın Hannover kentinde düzenlenecek. HANNOVER MESSE 2016, birbiriyle paralel 5 ticaret fuarını ön plana çıkarıyor: Industrial Automation (Endüstriyel Otomasyon), Digital Factory (Dijital Fabrika), Energy (Enerji), Industrial Supply (Endüstriyel Tedarik) ve Research & Technology (Araştırma&Teknoloji). 2016 yılının temel konuları şu şekildedir: Endüstriyel otomasyon ve BT, enerji ve çevre mühendisliği, yenilikçi taşeron çözümleri ve hafif tasarım ve araştırma ve geliştirme. HANNOVER MESSE 2016'da Partner Ülke ise ABD.

1977'den bugüne,
Monolitik Refrakterin Lider Kuruluşu
Dökme Refrakter Malzemeler
Püskürtme Refrakter Malzemeler
Dövme ve Plastik Refrakter Malzemeler
Manyezit Bazlı Monolitik Malzemeler
Pre-Cast Refrakter Malzemeler
Refrakter Harçlar
DURER
MONOLITHICS
DURER MONOLITHICS
Büyük Çavuşlu Mah. Çerkezköy Cad. No:585, Silivri, İstanbul T: 0212 745 35 05 (10 hat) F: 0212 745 35 15 info@durer.com.tr
www.durer.com.tr

MTC METALURJİ
MATERIALS TESTING QUALITY CONTROL
TEST CİHAZLARI VE KONTROL EKİPMANLARI

HARDWAY®
Hardness Testing Equipments

Satışını yaptığımız kalite düzeyi yüksek test cihazları laboratuvarınızda yoksa
HENÜZ KALİTE İLE TANIŞMAMIŞINIZDIR

YARI OTOMATİK & OTOMATİK YÜKSEK TEKNOLOJİ DİJİTAL MIKRO SERTLİK TEST CİHAZI

- Otomatik Sertlik Kontrolü
- Ölçü Projesini Programlama ve Kaydetme
- Görüntü ve Analiz Girişini Kilitleme
- Çeşitli Çıktı Tipleriyle Opsiyonel Ölçüm
- Geniş Alt platformun çeşitli Kontrol
- Otomatik Test, Ölçüm, Kayıt ve Excel'e aktarım
- Tercihinize göre Ayarlanabilen Arayüz ve Fonksiyon

ÇÜNKÜ BİZ;
TEKNİK DESTEK KONUSUNDA TÜRKİYE SINIRLARINI AŞTIK...

MTC METALURJİ TEST CİHAZLARI VE KONTROL EKİPMANLARI
Üçevler Mh. Azimli Sk. Karadeniz Sitesi A Blok No:7 Nilüfer / BURSA Tel & Fax : +90 224 494 21 66
info@mtcmetalurji.com.tr / www.mtcmetalurji.com.tr

HER ZAMAN YÜKSEK KALİTE, TEKNOLOJİ & YENİLİK

HARDWAY®
Hardness Testing Equipments

MTC METALURJİ
MATERIALS TESTING QUALITY CONTROL
TEST CİHAZLARI VE KONTROL EKİPMANLARI

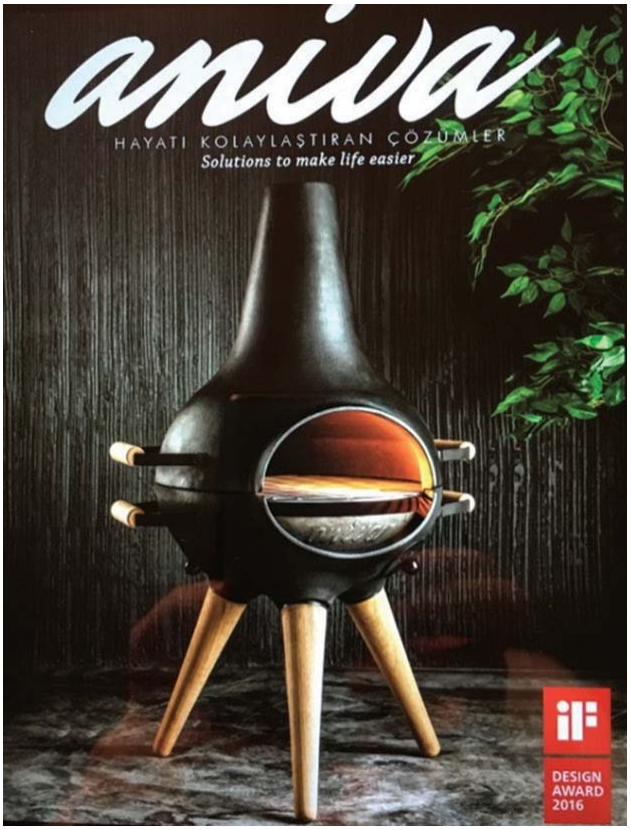
* SERTLİK ÖLÇME CİHAZLARI
* ÇEKME KOPMA TEST CİHAZLARI
* PROFİL PROJEKSİYON
* ULTRASONİK HATA TAYİN CİHAZLARI
* MİKROSKOPLAR
* 3 BOYUTLU KOORDİNAT ÖLÇÜM CİHAZLARI (CMM)
* SERTLİK MASTARLARI
* PORTATİF SERTLİK ÖLÇME CİHAZLARI
* VİDEO ÖLÇÜM CİHAZLARI
* METALOGRAFİ NUMUNE HAZIRLAMA CİHAZLARI ve SARF MALZEMELERİ

www.mtcmetalurji.com.tr

MTC METALURJİ TEST CİHAZLARI VE KONTROL EKİPMANLARI
Üçevler Mh. Azimli Sk. Karadeniz Sitesi A Blok No:7 Nilüfer / BURSA Tel & Fax : +90 224 494 21 66
info@mtcmetalurji.com.tr / www.mtcmetalurji.com.tr

"iF DESIGN AWARD 2016" Tasarım Ödüllü
COSA Barbekü

aniva
Kolaylaştıran çözümler sunar



IF 1953'TEN BU YANA ÜSTÜN TASARIMLARA ÖDÜL VERMEKTEDİR. ANİVA EV ÜRÜNLERİ, IF DESİGN AWARD 2016 'YA ÜRÜN / BAHÇE-BARBEKÜ KATEGORİSİNDE YARIŞMIŞ VE 26 ŞUBAT 2016'DA MÜNİCH / BMW WELT DE DÜZENLENEN ÖDÜL TÖRENİNE KATILARAK COSA BBQ İLE TASARIM ÖDÜLÜ ALMIŞTIR.

Aniva firması, 'Design Turkey 2014' iyi tasarım ödülünü 'Pratik Mangal' ile almıştı. 'iF Design Award 2016' da COSA Barbekü tasarımı ile Aniva'nın aldığı ikinci ödüllü ürünü olup, iki kız kardeş erkeklerin egemen olduğu döküm gibi zor bir sektörde, mangal/ barbekü alanında kadın gözüyle döküm ürünlerinin tasarım ile nasıl farklı değer bulduğunu ödülleriyle gösteriyorlar.

Aniva'nın tüm ürünleri kullanıcıya birden fazla çözümler sunuyor. Cosa BBQ'nun üst gövdesi açık pozisyonda, özel tasarlanan tahta servis masası ile barbekü yapan kişiye kolaylık sağlarken, kapalı pozisyonda dilerseniz pizza veya güveç pişirebilir, dilerseniz serin yaz akşamlarında barbekü ateşi sonrası ısınabilir, közde pişmiş Türk kahvesiyle keyifli anlar yaşayabilirsiniz.

COSA BBQ, alüminyum döküm gövdesi, dış ortama uygun tahta ve metal ayak seçenekleri ile paslanmadan uzun yıllar size barbekü keyfi yaşatır.Şık tasarımıyla mobilyalarınızı tamamlayacak Aniva Cosa BBQ unutulmaz akşamlara imzasını atıyor.

Cosa Barbekü Hamburg da Mayıs 2016 tarihine kadar İF Tasarım sergisinde sergilenecektir.

Duman serisi

- Kolayca dilediğiniz yere götürülebilen kompakt ve taşınabilir yapı
- İstenilen pozisyonda çalışmaya imkan veren esnek akrobat kol
- Kaynak Dumanı için en uygun seçim
- Duman Filtrasyonu için tasarlanmıştır
- W3 Serifikası gerekliliklerine uygun olarak tasarlanabilir sistem (Opsiyoneldir)

bomaksan Dufil mono

bomaksan Dufil dino

Toz serisi

- Kolayca dilediğiniz yere götürülebilen kompakt ve taşınabilir yapı
- İstenilen pozisyonda çalışmaya imkan veren esnek akrobat kol
- Filtre edilen tozları hızlı temizlemeye yarayan toz çekmecesi
- Toz Filtrasyonu için özel tasarlanmıştır.
- W3 Serifikası gerekliliklerine uygun olarak tasarlanabilir sistem. (Opsiyoneldir)

bomaksan Tofil mono

bomaksan Tofil dino

- Bu Kampanya 11.02.2016 - 31.03.2016 tarihleri arasında yapılacak olan alımlarda geçerlidir.
- Kampanya stoklarla sınırlı olup, Bomaksan ön bilgilendirme yapmadan kampanyayı 31.03.2016 tarihinden önce sona erdirme hakkını saklı tutar.

wwww.bomaksan.com - www.mobilfiltre.com
+90 216 541 93 34
satis@bomaksan.com

Isıtma, havalandırma ve iklimlendirme otomasyonu için sektör Mitsubishi Electric'i dinledi

OTOMASYONDA YÜKSEK KALİTE VE VERİMLİLİK

MİTSUBİSHİ ELECTRİC'İN MARMARAY'DAKİ YÜKSEK KATMA DEĞERLİ OTOMASYON ÇÖZÜMLERİNİN AÇIKLANDIĞI ETKİNLİKTE MİTSUBİSHİ ELECTRİC TÜRKİYE BAŞKANI MASAHİRO FUJİSAWA, MARKANIN KÖKLÜ İNOVASYON MİRASINI PAZARIN İHTİYAÇLARINI DOĞRU ANALİZ ETME YETİSİ İLE BİRLEŞTİREREK OTOMASYONDA YÜKSEK KALİTE VE VERİMLİLİK SUNDUKLARINI VURGULADI.

Elektrik, elektronik ve otomasyon alanında dünya devi olan ve Türkiye'de Türksat 4A ve 4B uydularının yanı sıra Marmaray projesinde kullanılan otomasyon teknolojisi ile dikkat çeken Mitsubishi Electric, ısıtma, havalandırma ve iklimlendirme sektöründeki otomasyon çalışmalarını konu alan sektör buluşmasını Ankara'nın ardından bu kez İstanbul'da düzenledi. Mitsubishi Electric Türkiye, 10 Şubat Çarşamba günü Sheraton İstanbul Ataköy'de "Otomasyonda ısıtma, havalandırma ve iklimlendirme çözümleri" temasıyla gerçekleştirdiği etkinliğinde, kamu ve özel sektör temsilcileri, yatırımcılar, taahhüt firmaları, yüklenici firmalar, danışmanlar ve üniversiteler ile bir araya geldi.

Etkinliğin açılış konuşmasını yapan Mitsubishi Electric Türkiye Başkanı Masahiro Fujisawa, üstün teknolojisi, yenilikçi yaklaşımı ve pek çok farklı sektöre yönelik yüksek kaliteye sahip ürünleri ile tanınan Mitsubishi Electric'in, bugün 120 binden fazla çalışanı ile 43 ülkede faaliyet gösteren 95 yıllık bir dünya devi olduğunu hatırlattı. Masahiro Fujisawa, köklü inovasyon mirasını, hizmet verdiği tüm sektörlerde pazarın ve kullanıcıların ihtiyaçlarını doğru analiz etme yetisi ile birleştiren Mitsubishi Electric'in bu sayede çözüm odaklı ileri teknolojiler sunan bir marka olmayı başardığını anlattı.

Etkinlikte neler anlatıldı?

Mitsubishi Electric Türkiye Başkanı Masahiro Fujisawa'nın açış konuşmasının ardından birim yöneticilerinin sunumlar gerçekleştirdiği etkinlikte, Mitsubishi Electric'in tüm dünyada olduğu gibi Türkiye'de de iddialı bir oyuncu olduğu ısıtma, havalandırma ve iklimlendirme (HVAC - Heating, Ventilating and Air Conditioning)sektörünün otomasyon çalışmaları hakkında detaylı bilgi verildi. Mitsubishi Electric'in ısıtma, soğutma ve mekanik havalandırma sistem çözümlerinin uygulamalı örneklerle anlatıldığı etkinlik kapsamında; markanın yangın sistem çözümleri, elektrik dağıtım ve yönetim sistemleri de tanıtıldı.

Mitsubishi Electric'in Marmaray'daki hizmetleri

Mitsubishi Electric Türkiye Fabrika Otomasyon Sistemleri, faaliyet alanları içinde önemli bir yer tutan altyapı projeleri kapsamında, Marmaray'ın "İstasyon Bilgi ve Yönetim Sistemi Projesi"ni gerçekleştirdi. Mitsubishi Electric'in Marmaray BC1 Boğaz Geçiş Projesi kapsamındaki hizmetleri; ileri teknoloji ürünü otomasyon ekipmanları, mühendislik ve tasarım, projelendirme, yazılım programlama, donanım montajı, devreye alma, eğitim ve servis desteğinden oluşuyor. Tünel, tüm istasyonlar, havalandırma binaları ve jeneratör binalarında elektromekanik ekipmanların kontrol ve izlenme işlerini gerçekleştiren

Mitsubishi Electric, Marmaray'ın enerji sistemlerinin her iki yakada bulunan iki adet TEİAŞ ve iki adet jeneratör grubu tarafından beslenmesi için gerekli olan senaryoları da hayata geçirdi.

Electric Türkiye Başkanı Masahiro Fujisawa

Taisei Corporation Elektro Mekanik Müdür Bülent Özince

Daha yeşil bir gelecek için değişim hedefi

Yeşil bir şirket olarak daha iyi bir gelecek ve sürdürülebilir bir dünya için çalışan Mitsubishi Electric, çevre konusu dünyada henüz öne çıkan bir tema olmadan önce de bu konuda hassas bir firmaydı. 1960'lı yıllarda Japonya'da en yenilikçi elektronik cihaz üreticisi olarak dikkat çekmeye başladığında, aynı zamanda çevreye karşı sorumlu üretim teknolojilerini de çoktan keşfetmeye başlamıştı. Mitsubishi Electric, 100. yıldönümü olan 2021 yılına denk gelen uzun dönemli çevresel yönetim vizyonu "Çevre Vizyonu 2021" kapsamında ve "Eco Changes" felsefesi doğrultusunda; düşük karbon salınımı ve geri dönüşüm konularında bilinç artışına katkı sağlamayı ve çevresel duyarlılığı teşvik etmeyi hedefliyor.

Her Yeniliğin Altında

Oerlikon Balzers

Frezelemede yeni yüksek performans kaplamanın adı **BALINIT® ALNOVA**. Bu kaplama ile daha fazla aşınma daha yüksek oksidasyon direnci ve sıcak sertlik değeri elde edilmektedir. **BALINIT® ALNOVA** ile kaplanmış freze takımlarında %30 kadar uzun ömür sağlanmaktadır.

Oerlikon Balzers Kaplama Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti
NOSAB Ihlamur Cad. No:16/A
16140 Nilüfer Bursa
Türkiye
Tel+90 224 411 00 77

www.oerlikon.com/balzers

Yüksek Yüzey Teknolojileri
oerlikon balzers

İhracatçı, Türkiye ekonomisinde önceki döneme göre daha iyimser

Türkiye İhracatçılar Meclisi'nin (TİM) İHRACATÇI EĞİLİM ANKETİNİ AÇIKLADI

TİM Başkanı Mehmet Büyükekşi

TÜRKİYE İHRACATÇILAR MECLİSİ'NİN (TİM) 2015 YILI 4. ÇEYREK GERÇEKLEŞME VE 2016 1. ÇEYREK BEKLENTİ ANKETİ AÇIKLANDI. 505 İHRACATÇI FİRMANIN KATILDIĞI ANKETE GÖRE YÜKSEK HACİMLİ, BÜYÜK PAZARLAR ABD, ÇİN, ALMANYA HEDEF ÜLKELER OLARAK ÖNE ÇIKTI.

Türkiye İhracatçılar Meclisi'nin (TİM) 2015'in 4. çeyrek gerçekleşme ve 2016'nın 1. çeyrek beklentilerini içeren ihracatçı eğilim anketi sonuçları açıklandı. İhracatçıların girdi maliyetlerinden üretime, döviz kurlarından karlılıklarına, yeni pazar hedeflerinden istihdama kadar birçok alanda beklentilerini ele alan anket Türkiye'nin ihracatına yön verecek. Anketle ilgili verileri değerlendiren TİM Başkanı Mehmet Büyükekşi, "İhracatçılarımızın 2016 yılı ilk çeyrek geneline dair beklentileri önceki çeyrekle karşılaştırıldığında sektörlerde ve Türkiye ekonomisi olarak ortalama oranlarda yaklaşık 10 puan daha iyimser. Bu 2016 yılı adına bizi ümitlendiriyor" şeklinde konuştu.

TİM'in gerçekleştirdiği İhracatçı Eğilim Araştırması' anketine 505 ihracatçı firmanın üst düzey yöneticileri katılarak 2015 yılının 4. çeyreği gerçekleşmeleri ile 2016 yılının 1. çeyreğine yönelik beklentileri ortaya kondu. Ankete göre ihracatçıların Avrupa ekonomisi ile ilgili beklentileri artış seyrini sürdürürken, bunların yalnızca yüzde 25'inin AB hakkında kötümser tablo çizmesi dikkat çekici oldu. Verilere göre ayrıca ABD, Almanya ve Çin hedef pazarlar olarak öne çıktı.

Firmaların yüzde 24,3'ü Ar-Ge yatırımı yapacak

İhracatçıların alternatif olarak yüksek hacimli, büyük pazarlara odaklanmalarını son derece olumlu bulduklarını dile getiren Büyükekşi, ayrıca firmaların yüzde 24,3'ünün de yılın ilk çeyreğinde Ar-Ge/İnovasyon yatırımı planlamasını gelecek adına umut verdiğini kaydetti ve "TİM olarak, İnovasyon Ar-Ge, Tasarım ve Markalaşma alanında gerçekleştirdiğimiz çalışmalarımızın olumlu sonuçlarını görmek bizi fazlasıyla memnun ediyor" dedi.

TİM Başkanı Mehmet Büyükekşi, anketin gündem bölümünde Rusya ile ilgili gelişmelere yer verildiğine değinerek, "Rusya'ya ihracat yapan firmaların tamamına yakını, ihracat kayıplarını farklı pazarlara yönelerek telafi ediyor. Firmalarımız, Rusya'ya ihracatlarının azalması ihtimaline karşılık aldıkları aksiyonların arasında en önceliği yüzde 49 ile Avrupa pazarına yönelmek olacağını belirtiyorlar. Avrupa pazarını, yüzde 36 oranıyla Ortadoğu ve yüzde 31 oranıyla Afrika pazarları izliyor. İhracatçılarımızın yüzde 14'ü iç pazara yöneleceğini, yüzde 27 ise ihracat stratejilerinde bir değişikliğe gitmeyeceklerini belirtiyor" diye konuştu.

Anketle ilgili öne çıkan başlıklar ise şöyle:

Yeni pazarlar

İhracatçıların 2016 1. çeyreğinde hedef pazar olarak yüzde 20 oranıyla

ABD'yi öngörüyor. Bunu Almanya yüzde 12 ve sırasıyla Çin, İran ve İngiltere takip ediyor.

İstihdam

2015'in 4. çeyreğinde firmaların yüzde 23,8'i, geçtiğimiz yılın aynı dönemine göre beyaz yakalı çalışan sayısının arttığını, yüzde 27,9'u mavi yakalı, yüzde 12,3'ü ise Ar-Ge personeli sayısının arttığını belirtti.

Yatırım

Geçen yılın 4. çeyreğinde firmaların gerçekleşen yatırımlarının yüzde 42,8'inin modernizasyon, yüzde 27,9'unun ise kapasite artırım yatırımı yaptığı görülüyor. Artan oranla yeni kapasite ve Ar-Ge yatırımları geleceğe yönelik ümit veriyor

2016'nın 1.çeyreğinde yeni yatırım hedefleyen firmaların yüzde 30,1'ü yurtiçinde modernizasyon, yüzde 23'ü yurtiçinde kapasite, yüzde 18,8'i ise Ar-Ge/İnovasyon yatırımı planlıyor. Buna göre kapasite yatırımı yapacak firmaların oranında 5,1, Ar-Ge yatırımı yapacak firmaların oranında 4,1 puanlık artış oldukça olumlu görülüyor.

İhracatçının öncelikli sorunları

İhracatçının öncelikli sorunu yüzde 43,8 ile döviz kurları olarak öne çıkıyor. Bunu yüksek enerji maliyetleri yüzde 41,2 oranla izliyor. Ayrıca hammadde ve ara mal fiyatları yüzde 37,8, istihdam maliyetleri yüzde 36,8, lojistik maliyetleri yüzde 34,3, ile bu sorunları takip ediyor. Döviz kurlarındaki istikrarsızlık sorununda önceki çeyreklere göre önemli gerileme gözlemlenirken, 2016'da paritenin olumsuz etkisinin daha sınırlı seviyede hissedileceği bekleniyor.

Döviz kurları

İhracatçıların 2016'nın ilk çeyreğinde ortalama dolar kuru beklentisi 3,02, euro beklentisi ise 3,27. Parite beklentisi ise 1,07. Yılsonu dolar kuru beklentisi 3,14; euro ise 3,40 olarak şekilleniyor. Ancak bunlara rağmen ihracatçının rekabetçi ideal kur beklentisi dolarda 2,90, euro'da 3,19 seviyesinde.

Ankete göre ihracatçının yılsonu enflasyon tahmini yüzde 8,44, politika faizi tahmini yüzde 8 olarak öne çıkıyor. Büyümede ise 1. çeyrekte beklenti yüzde 3 seviyesinde iken bu yılsonu yüzde 4,2 olarak öngörülüyor.

FORMING THE FUTURE

FORMING THE FUTURE.

SCHULER Presler şekillendirme teknolojisinde 175 yıldan fazla tecrübesiyle tüm metal işleyen sanayi sektörlerine presler, otomasyon çözümleri, kalıplar, proses uzmanlığı ve servis hizmetlerini sunuyor. Müşterilerimiz otomobil üreticileri ve yan sanayi tedarikçileri, dövme, beyaz eşya, ambalaj, enerji ve elektronik sektörlerinde faaliyet gösteren sanayi kuruluşlar. SCHULER darphane preslerinde piyasa lideri olmakla birlikte uzay ve havacılık, demiryolları ve büyük ölçekli boru üretimi alanlarında sistem çözümler sunuyor. DNA'mızda inovasyon var: SCHULER teknolojisi en üst düzeyde verimlilik, enerji tasarruflu ve seri imalat proseslerinde güvenlik sağlıyor.
www.schulergroup.com

SCHULER şekillendirme uzmanlarina irtibat için:

SCHULER
Member of the ANDRITZ GROUP

17-18 Şubat 2016

STEELTEC,
İSTANBUL ve BURSA'DA KONFERANSLAR DÜZENLEDİ

SCHMOLZ BICKENBACH GRUBU'NA DAHİL OLAN SEKTÖRÜNÜN ÖNCÜ FİRMALARINDAN STEELTEC, KOZYATAĞI HILTON OTEL'DE VE BURSA CROWNE PLAZA'DA YENİ ÇELİK TÜRLERİ VE ÇÖZÜMLERİ KONULU KONFERANSLAR GERÇEKLEŞTİRDİ.

Yoğun katılımın olduğu gözlemlenen etkinliklerde konuşan Steeltec Çelik A.Ş. Satış Müdürü Emre Kalaycıoğlu "Schmolz Bickenbach Grubu'na dahil bir fimayız, globalde 160 yıllık çelik tecrübesine sahip, 35 ülkede 85 temsilcilikle faaliyetlerini sürdüren çelik namına aklınıza gelen hemen her alanda üretim yapıyoruz. Bugün burada İsviçre'deki fabrikamızın ürettiği, otomotiv, makine ve hidrolik sektörlerine hız kazandıracak ve müşterilere işlerinde kolaylık sağlayacak ürünlerin tanıtımını yapmaktayız. İsviçre fabrikamızdan bir misafirimiz de burada ve bu misafirimizle beraber müşterilerimize bizim ürünlerimizi kullandıkları takdirde, işlerinde ne şekilde kolaylıklar ve çözümler sunabileceğimizi anlatan sunumlar yapıyoruz ve yeni ürünlerimizi tanıtıyoruz" dedi.

Konferans'a katılan Tiryaki Metal Fabrika Müdürü Ömer Kurt ise memnuniyetlerini Steeltec veya eski adıyla Schmolz Bickenbach ile uzun zamandır çalışıyoruz. Daha çok sementasyon çelikleri grubunda yoğun birlikteliğimiz var. Ekseriyetle de değiştirmiyoruz, çünkü malzemelerin kalitesi ve ömrü konusunda emin olmamız gerekiyor ve Steeltec bu konuda uzun zamandır bizi tatmin ediyor. Yeni nesil çeliklerde biz ETG 88'i kullandık. İşlem sırasında çok abartılı olmamakla birlikte kurşunlu veya kurşunsuz otomat tarzında işleme kabiliyetine sahip. Diş çekme delme olsun, prosesler olarak kısmi soğuk şekillendirme olsun parçadaki işlem süreleri ve takımlara yönelik hassasiyetler oldukça iyi durumda.

Malzemeler işlendikten sonra tekrar ek işleme gerek kalmıyor. Bu yönden ETG 88'den çok memnunuz." şeklinde belirtti.

Bursa'da gerçekleşen konferansta görüşme şansı yakaladığımız KOMSAN Ticaret Müdürü Taner Kul; "40 senelik bir firmayız, Steeltec ile 15 senedir çalışıyoruz. Piyasadaki birçok malzemeyle kıyasladığımız zaman takım sarfiyatları konusunda bize birçok iyileştirme sağladılar. Kalite konusunda zaten kendilerini ispatlamış bir firma oldukları için biz de onları tercih ediyoruz." şeklinde konuştu.

Steeltec Çelik Isıl İşlem Müdürü Ali Biber; firmalarının ısıl işlem departmanı hakkında şöyle konuştu: "Takım çeliklerinin satışını desteklemek için

Yazının devamı sayfa 44'te →

Metalurji Sektörünün Dev Buluşması

ANKIROS 2016
13. Uluslararası Demir-Çelik ve Döküm Teknolojileri, Makina ve Ürünleri İhtisas Fuarı

ANNOFER 2016
12. Uluslararası Demirdışı Metaller Teknolojileri, Makina ve Ürünleri İhtisas Fuarı

TURKCAST 2016
7. Döküm Ürünleri İhtisas Fuarı

29 Eylül - 1 Ekim 2016

TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi, Büyükçekmece

İSTANBUL

Eş Zamanlı Kongreler

8. Uluslararası Ankiros Döküm Kongresi
TÜDÖKSAD Organizasyonu

18. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi
TMMOB Metalurji ve Malzeme Mühendisleri Odası Organizasyonu

Destekleyenler

TÜDÖKSAD, TÜYAP, UCTEA Chamber of Metallurgical and Materials Engineers, AMAFOND, EUnited Metallurgy, CECOF, CEMAFON, FESA, FUNDIGEX, VDMA

www.ankiros.com

Organizatör

Deutsche Messe Worldwide
Hannover-Messe Ankiros Fuarcılık A.Ş.
ufi Member

Hannover-Messe Ankiros Fuarcılık A.Ş.
Abdullah Cevdet Sok. 6/2
Çankaya, Ankara - TURKEY
Tel: (312) 439 6792
Faks: (312) 439 6766
www.ankiros.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

ısıl işlem tesisimiz aslında 2007 yılında devreye alındı. Bu sektörde sıcak iş takım çelikleri, soğuk iş takım çelikleri, bir takım plastik kalıp çelikleri ve özel paslanmaz çeliklerin ısıl işlemlerini yapmaktayız. Aylık ortalama tonajımız şu anda 100 ton, yıllık ulaştığımız rakam ise 1200 ton civarında. Ürünler ortalama iki üç gün içerisinde müşterilerimize teslim edilmektedir. Bizim en temel amacımız müşterilere doğru malzeme kullanımını sağlayıp, doğru metodlarla onlara çözüm ortağı olabilmek."

Burçak Metal firma sahibi Şaban Demiroğlu 18 yıldır sektörün içinde olduğunu belirtirken, 1999'dan bu yana Steel tec Çelik ile iş birlikteliklerinin olduğunu, Steeltec Çelik'in kalitesinin tartışılamayacağını ve kendi tedarikçileri arasında ilk sırada geldiğini söyledi.

Bosch Rexroth Satın Alma Departmanı'ndan Özge Kaba uzun yıllardır firma ile çalıştıklarını ve memnuniyetlerini belirtti.

İstanbul / 17 Şubat 2016

Bursa / 18 Şubat 2016

automechanika
ISTANBUL

Türkiye'nin Lider Uluslararası Otomotiv Endüstrisi Fuarı

Turkey's leading international trade fair for the automotive service industry targeting trade visitors from Turkey, Eastern Europe, Asia and North Africa

TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi İstanbul / Türkiye

TÜYAP Fair Convention and Congress Centre Istanbul / Turkey

7 – 10. 4. 2016

messe frankfurt

Deutsche Messe

Destekleyenler / *Supporters*

KOSGEB taysad OYPG OİB

/automechanikatr /automechanikaistanbul

/automechanikatr Automechanika Istanbul Automechanika Istanbul

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174

Dr. Veysel YAYAN
TOBB Türkiye Demir ve Demir Dışı Metaller Meclisi Başkanı ve TÇÜD Genel Sekreteri

AB'NİN ÇİN KARARINA **ÇELİK ÜRETİCİLERİNDEN DESTEK**

Türkiye Çelik Üreticileri Derneği (TÇÜD) Genel Sekreteri Veysel Yayan, Avrupa Birliği (AB) Komisyonunun "Çin'in serbest piyasa statüsünün tanınmasına dair önerinin yayımlanmasının ertelenmesi" kararına destek verilmesi gerektiğini belirterek, "Çünkü AB için geçerli olan şartlar Türk çelik sektörü için fazlasıyla var" dedi.

Yayan, AA muhabirine yaptığı açıklamada, Çin'in rakibi olan ülkelerin, kendi bünyelerindeki kuruluşlara herhangi bir yardım yapmamasına ve bu kuruluşların piyasayı bozucu tavırlarını engellemelerine karşın Çin'in benzer yaklaşımı kendi kuruluşlarına karşı sergilemediğini söyledi. Bu durum nedeniyle Çin'in diğer ülkelerden farklı olarak ucuz işçi çalıştırma ve çevreyi kirletme pahasına üretim yapma gibi karşılaştırmalı üstünlüklere sahip olduğunu dile getiren Yayan, bu anlayışın dünyadaki diğer üreticilere ciddi zararlar verdiğini kaydetti.

Geçen yılın aralık ayında gerçekleştirilen OECD toplantısında AB ülkeleri dışındaki Latin Amerika ülkeleri, Kanada ve Türkiye'nin de Çin'e "serbest piyasa statüsü" verilecek olmasından rahatsızlık duyduklarını muhataplarına bildirdiklerini anlatan Yayan, ithalat artış oranları kıyaslandığında Türkiye'nin AB'den daha sıkıntılı konumda bulunduğuna dikkati çekti.

"Böyle giderse Türk çelikçileri de yürüyüş yapar"

Çin'in "tesis çalışsın, istihdam ve devlete vergi devam etsin de ne olursa olsun" mantığıyla üretim yaptığını anlatan Yayan, "Bu, serbest piyasa mekanizmasının gerektirdiği olgunlukla bağdaşmayan bir durum" ifadesini kullandı.

AB'nin Çin'e "serbest piyasa statüsü verilmesinin ertelenmesi" önerisini haklı bulduklarına işaret eden Yayan, bu kapsamda çelik işçilerinin Brüksel'de yaptığı yürüyüşü desteklediklerini söyledi. Yayan, "Böyle giderse Türk çelik sektörünün temsilcileri de benzer yürüyüşleri yapacaklardır" dedi.

Çin'den ithalatın AB'de Türkiye'ye göre çok daha az tahribata neden olmasına karşın işçilerin yürüyüş gerçekleştirdiğine dikkati çeken Yayan, "Türkiye'nin çeşitli bölgelerinde de vardiya sayılarında ciddi azalmalar söz konusu. Yarın Türkiye'de de sendikaların sokaklara döküldüğünü görürseniz buna şaşırmamak gerekir" değerlendirmesinde bulundu.

"Türkiye AB'yi yalnız bırakmamalı"

Çin'e serbest piyasa statüsü verilmemesi halinde bu durumun ne gibi sonuçlar doğuracağına ilişkin de görüşlerini paylaşan Yayan, "Böyle bir durum olursa Türkiye'nin AB'yi yalnız bırakmaması ve buna iştirak etmesi gerektiğine inanıyorum. Çünkü AB için geçerli olan şartlar Türk çelik sektörü için fazlasıyla var" görüşünü dile getirdi.

Yayan, Çin'den yapılan ithalat yüzünden Avrupa'da birçok tesisin kapanmaya veya üretimlerini düşürmeye başladığını belirterek, Çin'in, kendisine serbest piyasa statüsü verilmesi talebine karşın serbest piyasa koşullarının gerektirdiği şekilde hareket etmediğinin altını çizdi.

"Üreticiler ciddi zararlarla karşı karşıya kaldı"

Çin'in sektördeki uygulamalarının kabul edilemez boyutlara ulaştığını vurgulayan Yayan, "Hurda fiyatları 180-190 dolarken 250 dolara ürün sattılar. Bakıldığında bu maliyetlerle bu satışların yapılması açıklanamıyor" diye konuştu.

Yazının devamı sayfa 48'de →

1040 °C

850 °C

440 °C

110 °C

-230 °C

5HTS

ISIL İŞLEM SEMPOZYUMU

HEAT TREATMENT SYMPOSIUM

02/03 HAZİRAN / JUNE 2016

İTÜ Süleyman Demirel Kongre ve Kültür Merkezi

www.metalurji.org.tr/isilislem

/HTS05

TMMOB METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSLERİ ODASI
UCTEA CHAMBER OF METALLURGICAL AND MATERIALS ENGINEERS

İyimser bir bakış açısıyla Çin'in bu tavrını "istihdamı önceleDiği için diğer bütün unsurları gözardı ettiği" şeklinde yorumlanabileceğini dile getiren Yayan, "Ama bunun Çin tarafından bilerek yapıldığı ve küresel çelik sektörünü tahrip ederek daha sonra piyasanın tümüne hakim olmak için alınan stratejik bir karar olduğuna dair yorumlar var. Hangi yorum doğru olursa olsun netice itibariyle içinde Türkiye'nin de bulunduğu bütün çelik üreticileri ciddi zararlarla karşı karşıya kaldı" değerlendirmesinde bulundu.

İhracat da olumsuz etkileniyor

Çin'in tavrının ithalat artışı yaratmasının yanında Türkiye'nin ihracatını da olumsuz etkilediğini belirten Yayan, birkaç yıl öncesine kadar Türkiye'nin ihracatının 20 milyon ton, ithalatının ise 11 milyon ton seviyelerinde seyretmesine karşın bugün ithalatın 19 küsur milyon tona yükselirken, ihracatın 16,8 milyon ton düzeyine gerilediğini sözlerine ekledi.

"Yerli üreticiler kapasitelerini kullanamıyor"

Çin mallarının piyasaya etkisine ilişkin görüşlerini aktaran Kardemir AŞ Yönetim Kurulu Başkan Vekili Kamil Güleç ise geçen yılın başından itibaren dünya çelik sektöründe kapasite kullanımında daralma olduğunu belirterek, Çin'in, kendi ekonomik bünyesindeki küçülmeye paralel olarak ithalatçı konumdan ihracatçı konuma geçmesinin dünyadaki çelik üreticilerini zor durumda bıraktığını kaydetti.

Güleç, "Net ihracatçı olan Çin'in sattığı ürünlerde sürekli dampingli fiyatlar uygulaması ve buna paralel dünya çelik fiyatlarının hızla düşmesi, pazarlarda yerli üreticilerin bu fiyatlara adapte olamayarak üretimlerinde mevcut kapasitelerini kullanılamaz hale getirmiştir" dedi.

Bu yılın başında da durumun değişmediğinin altını çizen Güleç, Türk çelik sektöründe mevcut durumdan ciddi oranda etkilediğine işaret etti. Türkiye'nin 2014 yılında dünya çelik üretiminde 7'inci sırada iken geçen yıl sonu itibarıyla 9'uncu sıraya gerilediğini belirten Güleç, "ABD, AB ve diğer ülkelerin birçoğu Çin menşeili ürünlere 2015 yılı ortalarından itibaren koruma tedbirleri alıp kota ve vergiler koyarak yerli üretim ve üreticilerini korumuştur. Ancak Türkiye, açık pazar konumunu devam ettirmektedir" ifadelerini kullandı.

AB Komisyonu, geçen ay Çin'in serbest piyasa statüsünün tanınmasına ilişkin öneriyi yayımlamayı erteleDiğini açıklamıştı. Buna karşılık Çinli yetkililer, Çin'in Dünya Ticaret Örgütüne (DTÖ) Katılımı Protokolü'nün 15. maddesini hatırlatarak, örgüte üye ülkelerin, kendilerine karşı anti-damping soruşturmalarında "serbest piyasa ekonomisi uygulayan üçüncü emsal ülke" verilerini kullanmayı 11 Aralık 2016'da sonlandırması gerektiğini belirtmişti.

AB üyesi ülkelerden yaklaşık 5 bin metal işçisinin önceki gün Çin ürünlerini protesto etmek amacıyla Brüksel'de yürüyüş gerçekleştirmeleri, hem AB'nin hem de Türkiye'nin bu ülkeden son yıllarda yaptığı ithalattaki hızlı artışı bir kez daha gündeme getirmişti.

Dünya Çelik Birliği verilerine göre son bir yılda AB'nin Çin'den yaptığı ithalat yüzde 52, Türkiye'nin ithalatı da yüzde 200 civarında artış gösterirken, sektör temsilcileri Çin'in uyguladığı fiyat politikasının küresel piyasayı tahrip ettiğini dile getiriyor.

Türkiye Çelik Üreticileri Derneği'nden Haberler

Adres Değişikliği

Türkiye Çelik Üreticileri Derneği adresi değişmiştir. Yeni Adres aşağıdaki gibidir;

TÜRKİYE ÇELİK ÜRETİCİLERİ DERNEĞİ
Mahatma Gandi Caddesi No:24Gaziosmanpaşa/ANKARA
Tel : 0312 466 37 340312 466 37 34
Fax : 0312 467 22 07
E-Posta : celik@celik.org.tr

TÜYAP
www.tuyap.com.tr

İş Birliği İle

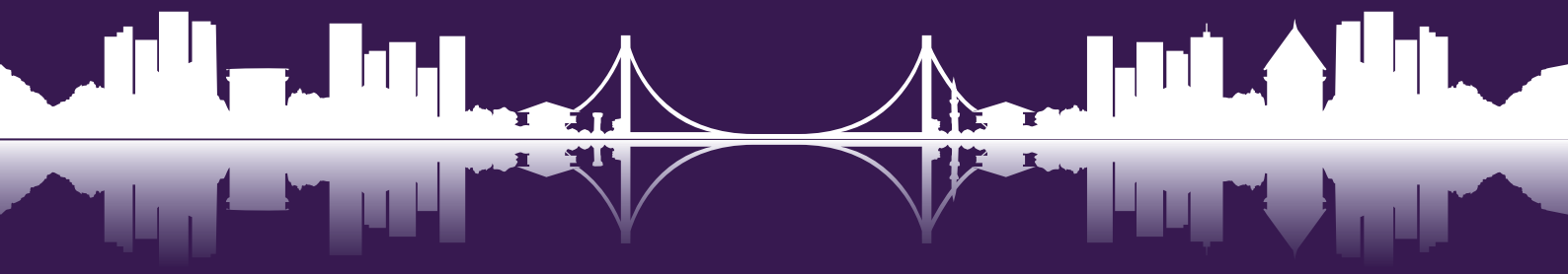
İSTANBUL
COMVEX
www.comvexistanbul.com

5. TİCARİ ARAÇLAR, OTOBÜS VE TEDARİK SANAYİ FUARI

21-24 MAYIS 2016

BÜYÜKÇEKMECE, İSTANBUL / TURKEY

Logist Eurasia
7. Lojistik Endüstrisi, Taşımacılık, Yükleme, Boşaltma, İstifleme, Depolama Araç, Donanım, Sistem ve Teknolojileri
Fuarı ile Eş Zamanlı



Destekleyen Kuruluş
Üye Kuruluş
Üye Kuruluş
Üye Kuruluş
Üye Kuruluş
TS EN ISO 9001:2008

TÜYAP İSTANBUL

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
Büyükçekmece, İstanbul / Türkiye

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

ŞARLO 100. YILINDA İSTANBUL OYUNCAK MÜZESİ'NDE

İstanbul Oyuncak Müzesi Charlie Chaplin'in özel eşyası olan ve fotoğraflarda sanatçının oynarken görüldüğü Şarlo oyuncağını, ABD'deki bir açık artırmadan satın alarak Türkiye'ye kazandırdı.

Kurulduğu 2005 yılından beri koleksiyonunu sürekli zenginleştiren İstanbul Oyuncak Müzesi, ünlü sinema oyuncusu Charlie Chaplin için, canlandırdığı Şarlo karakteri olarak yapılan ve kendisine armağan edilen oyuncağı da koleksiyonuna kattı. Sinema tarihinin unutulmaz karakterlerinden biri olan Şarlo bebeğin İstanbul'a gelişiyle ilgili İstanbul Oyuncak Müzesi'nin kurucusu Sunay Akın ve davetlilerin katılımıyla 6 Mart Perşembe günü bir basın toplantısı düzenlendi.

Bu yıl doğuşunun 100. yılı kutlanan, Charlie Chaplin'in 1914'de oynadığı "Venedik'te çocuk otomobil yarışları"filminde ilk kez seyircilerin karşısına çıkan Şarlo karakteri, kısa sürede ünlenirken, yıllar geçtikçe sinema tarihinin ölümsüzleri listesinde ilk sıraya yerleşti. ABD'de Schoenhut fabrikasında üretilen Şarlo bebeği, sanatçı için özel olarak tasarlandı ve kendisine armağan edildi. Charlie Chaplin çok sevdiği Şarlo oyuncağını, 1920'li yıllarda bir hayır işi için satışa çıkarırken, Şarlo bebeği, geliri anaokulu yapımında kullanılmak amacıyla düzenlenen açık artırmada, o dönemde önemli bir değer olan 500 dolara, Charlie Chaplin'in arkadaşı William Morris tarafından satın alındı.

Kütüphane için gelir kaynağı oldu

Emma ve William Morris'in ölümlerinden sonra varisleri, okuma sevgisi aşılaması için Şarlo bebeğin Saranac Lake kütüphanesinde sergilenmesine izin verirken, Charlie Chaplin'in oyuncağını görmek için gelen ziyaretçilerin

istanbul oyuncak müzesi

İSTANBUL OYUNCAK MÜZESİ

**Ömerpaşa Caddesi,
Dr. Zeki Zeren
Sokağı No:17
Göztepe / İstanbul**

Telefon:
0216 359 45 50 - 51

Müze Ziyaret Saatleri;
Hafta içi : 09.30 - 18.00
Hafta Sonu : 09.30 - 19.00

Bu sene 10.yaşına giren İstanbul Oyuncak Müzesi, 23 Nisan 2005 yılında şair ve yazar Sunay Akın tarafından kurulmuştur.

1700'lü yıllardan günümüze oyuncak tarihinin en gözde örneklerinin sergilendiği müze, İstanbul'un Göztepe semtinde, yüz yıllık tarihi bir köşkte yer almaktadır. Sunay Akın'ın dünyanın en ünlü koleksiyonerlerinden, antikacılardan ve açık artırmalardan satın aldığı oyuncaklarla kurulan İstanbul Oyuncak Müzesi, tarihi daha eğlenceli, daha akılda kalıcı bir öğrenme yöntemi ile ziyaretçilere sunmaktadır.

aldığı ödünç kitaplar kütüphane için bir gelir kaynağı oluşturdu. Anaokulu yapımından sonra kitap okuma alışkanlığına hizmet eden Şarlo bebek, 1970'li yıllarda bir hayır kurumuna verildi. Oyuncak için, 2013 yılı Aralık ayında Teksas'ta bir açık artırma düzenlendi.

"Sahne ışıklarını İstanbul'a çekmiş olduk"

Şair, yazar, oyuncu ve müzeci Sunay Akın, New York'ta yaşayan yakın arkadaşı Ekmel Anda'dan, açık artırmayı takip etmesini ve bedeli ne olursa olsun, Şarlo bebeği kendi adına almasını istedi. Böylelikle Şarlo'nun oyuncağı, doğumunun 100. Yılında İstanbul'un Göztepe semtinde bulunan Oyuncak Müzesi'ne gelmiş oldu.

Sunay Akın, Şarlo bebeğin İstanbul'a kazandırılmasıyla ilgili şu görüşleri paylaştı: "Demokrasinin tarihinde müzelerin önemini yıllardır anlatmakla kalmıyor, ülkeme de bu konuda somut örnekler kazandırmaya çalışıyorum. Müzeler bir toplumun belleğidir. Müzelerin değerini kavrayamayan bir ülke Alzheimer olmuş insana benzer ve geldiği yeri bilemediği gibi gideceği yönü de göremez. Şarlo'nun doğuşunun 100. yılında, Charlie Chaplin'in bu özel oyuncağını müzemize kazandırarak, sanat dünyasının sahne ışıklarını bir kez daha İstanbul'un üstüne çekmiş olduk. Şarlo filmlerinde hep barıştan, haksızlığa uğrayandan, emekten,-sevgiden ve kardeşlikten yana olmuştur. Ne mutlu ki artık Şarlo da bizimle. İstanbul Oyuncak Müzesi olarak bilgi toplumu olmak ve ülkemize kazandırmaya çalıştığımız değerler konusunda artık dahada güçlüyüz!"

Chaplin için tek bir adet yapılan Şarlo bebek İstanbul'da

Sunay Akın, ilk açıldığında dünyadaki örnekleri arasında orta sıralarda bulunan İstanbul Oyuncak Müzesi'nin, müzeye emek verenler ve destekleyenler sayesinde dünyada oyuncak müzeleri arasında akla gelen ilk 3-4 müzeden biri haline geldiğini vurguladı.

Dünyada bu oyuncağın hiç bir örneğinin bulunmadığını, Chaplin için özel olarak bir tane hazırlandığını anlatan Akın, İstanbul Oyuncak Müzesi'nde bu oyuncağın yanı sıra 1920'li yıllarda üretilen Şarlo oyuncaklarının da sergilendiğini söyledi.

İş Bankası, Türkiye İş Bankası Kültür Yayınları, Anadolu Hayat Emeklilik, FaberCastell, Tadım Gıda, Anel, Jotun, Isuzu gibi müzeye katkı sunan ve destekleyen kurumlara teşekkür eden Sunay Akın, eline bir futbol topu alarak, ''Türkiye'de futbola verilen değerin, maddi katkının yüzde 1'i kültür sanata verilseydi, Şarlo'nun filminde anlatmaya çalıştığı daha barışçıl ve sevgi dolu bir dünyada yaşıyor olurduk" dedi.

TÜRKİYE DÖKÜM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ'NİN 20. DÖNEM YÖNETİM KURULU BELİRLENDİ

İKİ YILDA BİR GERÇEKLEŞTİRİLEN OLAĞAN GENEL KURUL TOPLANTISININ 20.Sİ DERNEĞİN İSTANBUL MECİDİYEKÖY'DE BULUNAN YENİ MERKEZİNDE GERÇEKLEŞTİRİLDİ.

Çeşitli illerden gelen üyelerimiz ile toplanan genel kurulda, eski Yönetim Kurulu Başkanlarından Can AKBAŞOĞLU Divan Başkanlığına; önceki Yönetim Kurulu Üyesi Sebahattin KARALAR Divan Başkan Yardımcılığına; Dernek Personelimiz Seyhan Tangül YILMAZ ise Divan Katipliği görevine oy birliği ile seçildiler.

2014-2015 yılı faaliyet raporu ile mali tablolar, 19. Dönem Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Uğur KOCAOĞLU ve Genel Sekreter Kubilay DAL'ın sunumlarıyla üyeler ile paylaşıldı. Derneğin bu dönemde yürüttüğü yurt içi ve yurt dışı faaliyetleri üyeler ile paylaşıldı. Dönem faaliyetlerinden biri olan komite toplantılarını; Aluminyum Komite etkinliklerini komite başkanı Okan DENİZ - Çelikel Aluminyum, çelik komite etkinliklerini komite başkanı Mehmet ÖZALP - Silvan Sanayi, Çevre & ISG etkinliklerini komite başkanı Erdoğan NAS - Erkunt, Tedarikçi komitesi etkinliklerini komite başkanı Adnan AYTEKİN - Tosçelik Granül üyelere aktardılar. Dönemin en öne çıkan ve uzun yıllardır özlemi çekilen sektörel eğitim talebine cevap vermesi planlanan Tüdöksad Akademi etkinlikleri komite Başkanı Seyfi DEĞİRMENCİ tarafından üyelere aktarıldı. Bu dönemin bir başka öne çıkan etkinliği olarak Niyazi AKDAŞ tarafından Başkanlığı yürütülen CAEF – Avrupa Dökümhaneler Birliğinde başlatılan yenilenme çalışmaları genel sekreter Kubilay Dal tarafından üyelere aktarıldı.

Uğur KOCAOĞLU; 2014-2015 yönetim döneminde 85 olan dökümcü üye sayımızın 114'e ulaşmasından memnuniyet duyduğunu, Dernek faaliyetlerinin çok daha geniş bir kitleye ulaştığını, bu dönemde de ülkemizin tüm döküm sanayicilerinin Tüdöksad şemsiyesi altında toplanmasına önem vereceklerini söyledi.

Denetim kurulu üyeleri adına denetim kurulu raporunu Aynur Ayhan - Ayhan Metal toplantıya katılan firma temsilcilerine aktardı.

Sayın KOCAOĞLU sunumu esnasında önceki yıllarda dernek yönetimine ve faaliyetlerine katkıda bulunan üyelerimize tekrar teşekkürlerini sundu. Yönetim ve Denetim Kurulları yapılan oylama sonucunda ibra edildi. 2016-2017 yılı Çalışma Programı ve Tahmini Bütçesi oy birliği ile kabul edildi.

Toplantı gündemi 20. Dönem Yeni Yönetim ve Denetim Kurullarının seçimi ile devam etti. Dernekler Kanunu ve Türk Medeni Kanunu ile gelen değişiklikler nedeniyle Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği Tüzüğü'nde yapılan düzenleme ile tüzel kişilerden oluşan TÜDÖKSAD üyeleri, Yönetim Kurulu Başkanı veya temsile görevlendirdiği kişi ile dernek organlarında görev yapabilmektedirler.

Yazının devamı sayfa 54'te

BMS 3000-OBPC

Dokunmatik Panelli Load Cell Sistemli
Brinell Sertlik Ölçme Cihazı

DIGIROCK-RBOV

Optik Sistemli Dijital Rockwell,
Brinell & Vickers Sertlik Ölçme Cihazı

MICROBUL

Vickers Sertlik Ölçme Cihazı

Sertlik Ölçme Cihazları, Portatif Sertlik Ölçme Cihazları, Metalografik Numune Hazırlama Cihazları, Kaplama Kalınlığı Ölçme Cihazları, Ultrasonik Kalınlık Ölçme Cihazları,

BULUCUT-1

Numune Kesme Cihazı

BULUPOL-2

Zımparalama ve Polisaj Cihazı

BULUMOUNT-1

Bakalit Numune Alma Cihazı

BMS

CE

BMS BULUT MAKİNA SAN. ve TİC.LTD.
İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Dolapdere San. Sit. Ada 4 No: 7-9 Başakşehir / İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel.: (0212) 671 02 24 - 25 / Fax: (0212) 671 02 26 - www.bulutmak.com - e-mail: bms@bulutmak.com

prestij02123203690

TEK LİSTE İLE GERÇEKLEŞEN SEÇİM SONUCUNDA GÖREV BAŞINA GELEN ÜYELER ŞÖYLEDİR:

YÖNETİM KURULU ÜYELERİ		
Trakya Döküm San. Tic. A.Ş.	Kırklareli	M. Uğur KOCAOĞLU
Denizciler Dökümcülük San. Tic. A.Ş.	İzmir	Umur DENİZCİ
Erkunt Sanayi A.Ş.	Ankara	Erdoğan NAS
Atik Metal San. Tic. A.Ş.	İzmir	Murat ATİK
Ay Döküm Makine San. Tic. A.Ş.	Ankara	Emin Uğur YAVUZ
Çelikel Aluminyum Döküm İml San. Tic. A.Ş.	Kocaeli	Okan DENİZ
Silvan Sanayi A.Ş.	İstanbul	Mehmet ÖZALP
Ardemir Döküm San. Tic. A.Ş.	Konya	Mehmet Ali ACAR
Tosçelik Granül San. A.Ş.	Hatay	Adnan AYTEKİN

YÖNETİM KURULU YEDEK ÜYELERİ		
Ayhan Metal Pres Döküm San. Tic. A.Ş.	Kocaeli	Aynur AYHAN
Ertuğ Metal Döküm Mak. San. Tic. Ltd. Şti.	Bursa	Hüseyin ERTUĞRUL
Mert Döküm İnş. San. Tic. Ltd. Şti.	Elazığ	Ekrem KANITOĞLU
Elba Basınçlı Döküm San. A.Ş. - Odöksan	Bilecik	Timur DEMİREL
Özgümüş Döküm San. Tic. A.Ş.	Adana	Bülent ÖZGÜMÜŞ

DENETİM KURULU ÜYELERİ		
Ümit Döküm Tic. San. Ltd. Şti.	İstanbul	Selim ÖZAVAR
Körfez Döküm San. Tic. A.Ş.	Kocaeli	Yusuf ALAN
Kardökmak Kardemir Döküm Makine A.Ş.	Karabük	Muharrem BOSTANCI

Denetim Kurulu Yedek Üyeleri		
Güven Pres Döküm San. Tic. Ltd. Şti.	İstanbul	Hakan AŞARI
Kağan Döküm Model San. Tic. Ltd. Şti.	Konya	Ali SEMİZ
Bilge Döküm Mak. San. Tic. A.Ş.	İstanbul	Mustafa GÜNAYDIN

Toplantı sonrası divan başkanı Can AKBAŞOĞLU tüm üyeler adına, görev dönemi süresince verdiği hizmetlerden dolayı Sayın Uğur KOCAOĞLU başkanlığında görev yapan 19. Dönem Yönetim Kuruluna teşekkürlerini ifade ederken, yeni Yönetim ve Denetim Kurullarına da görevlerinde başarılar dilediler.

Genel Kurul sonrası yapılan yeni seçilen yönetim kurulu ilk toplantısında, Trakya Döküm San. Tic. A.Ş. temsilcisi ve 10 dönem Yönetim Kurulunda görev alan Sayın Uğur KOCAOĞLU Yönetim Kurulu Başkanlığına; Denizciler Dökümcülük San. Tic. A.Ş. temsilcisi Sayın Umur DENİZCİ ve Erkunt Sanayi A.Ş. temsilcisi Erdoğan NAS Yönetim kurulu başkan yardımcılıklarına , Aydöküm Makine San. Tic. A.Ş. temsilcisi Emin Uğur YAVUZ Muhasip Üyeliğe seçildi.

Genel kurula iştirak eden üyeler sektörel konjonktürü değerlendirme, fikir alışverişinde bulunma ve yeni dönemle ilgili önerilerini paylaşma fırsatı buldular. Sektörümüze yönelik nitelikli işgücü kaynaklarına olan ihtiyaç tekrar gündeme gelerek üyelerin Tüdöksad Akademiden beklentileri dile geldi. Hülya GEDİK söz alarak Gedik Üniversitesi olarak bu konudaki girişimlerini paylaştı. Akademinin önümüzdeki faaliyet alanının yetişmiş insan gücüne kaynak yaratması istendi.

Toplantıya katılan firma temsilcileri yeni dönem Yönetim Kurulu üyelerine başarılar dileyerek sektöre hayırlı olmasını temenni ettiklerini dile getirdiler.

FASTENER FAIR
TURKEY

3. Bağlantı ve Sabitleme Elemanları Teknolojileri Fuarı

30-31 Mart 2016, İstanbul
İstanbul Fuar Merkezi, Hall 9 ve 10

Avrasya Bağlantı Elemanları Sektörünün Kaçırılmayacak Etkinliği!

- Taleplerinizi üretici ve tedarikçilerle yüz yüze görüşün
- En son ürün, servis ve teknolojileri keşfedin
- Dünya çapındaki ürünleri; Avrupa, Asya, Afrika ve Ortadoğu'nun kesişim noktasında karşılaştırın

Ziyaretçi Kaydı
www.fastenerfairturkey.com adresinden ya da **0212 381 87 66** telefonundan ücretsiz ziyaretçi kaydı
Fuar alanında kayıt: **30 TL**

Destekleyen Kuruluş

KOSGEB
besiad

Fuar Organizatörü

MACK BROOKS fuarcılık

turkey@fastenerfair.com

www.fastenerfairturkey.com

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

TAYSAD AR-GE PROJELERİNİ GÖRÜCÜYE ÇIKARDI

TAŞIT ARAÇLARI YAN SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (TAYSAD), AR-GE ÇALIŞMALARI KAPSAMINDA; ÜYELERİNİN "AĞIRLIK AZALTMA TEKNOLOJİLERİ" KONSEPTİYLE GELİŞTİRDİĞİ PROJELERİ TOFAŞ ARGE YÖNETİCİLERİ VE MÜHENDİSLERİNİN BEĞENİSİNE SUNDU. ARAÇLARIN DAHA HAFİF OLABİLMESİ İÇİN TOFAŞ VE TAYSAD BİRLİKTE ÇALIŞACAK.

Taşıt Araçları Yan Sanayicileri Derneği (TAYSAD), Ar-Ge buluşmalarının ilkini, geçtiğimiz günlerde TOFAŞ'ta gerçekleştirdi. TAYSAD üyesi firmaların mevcut Ar-Ge projelerini OEM'ler ile paylaşarak ortak projeler üretmeyi hedefleyen organizasyonun teması ise "Ağırlık Azaltma Teknolojileri" oldu. TAYSAD üyesi 14 firma, hali hazırda devam eden araç hafifletme odaklı Ar-Ge projelerini TOFAŞ'ın üst yönetimi ve mühendisleri ile paylaştı.

Etkinlikte açılış konuşmasını yapan TOFAŞ Ürün Mühendisliği Direktörü Enrico Gobetto, TOFAŞ Türkiye'nin Avrupa ve EMEA bölgesindeki en büyük 2 Ar-Ge Merkezi'nden biri olduğunu söyledi. Fiat-Chrysler organizasyonunun dünya genelinde birçok Ar-Ge Merkezi'ne sahip olduğunu belirten Gobetto, "Türkiye'de 1994'de kurulduk ve 2008 yılında Ar-Ge Merkezi Belgesini aldık. Ofis ve laboratuvarlarla birlikte insan kaynaklarına büyük yatırım yaptık. 2005'de 140 kişiydik, şimdi 600'ün üzerine çıktık" dedi.

700 Milyon Liralık Ar-Ge Bütçesi

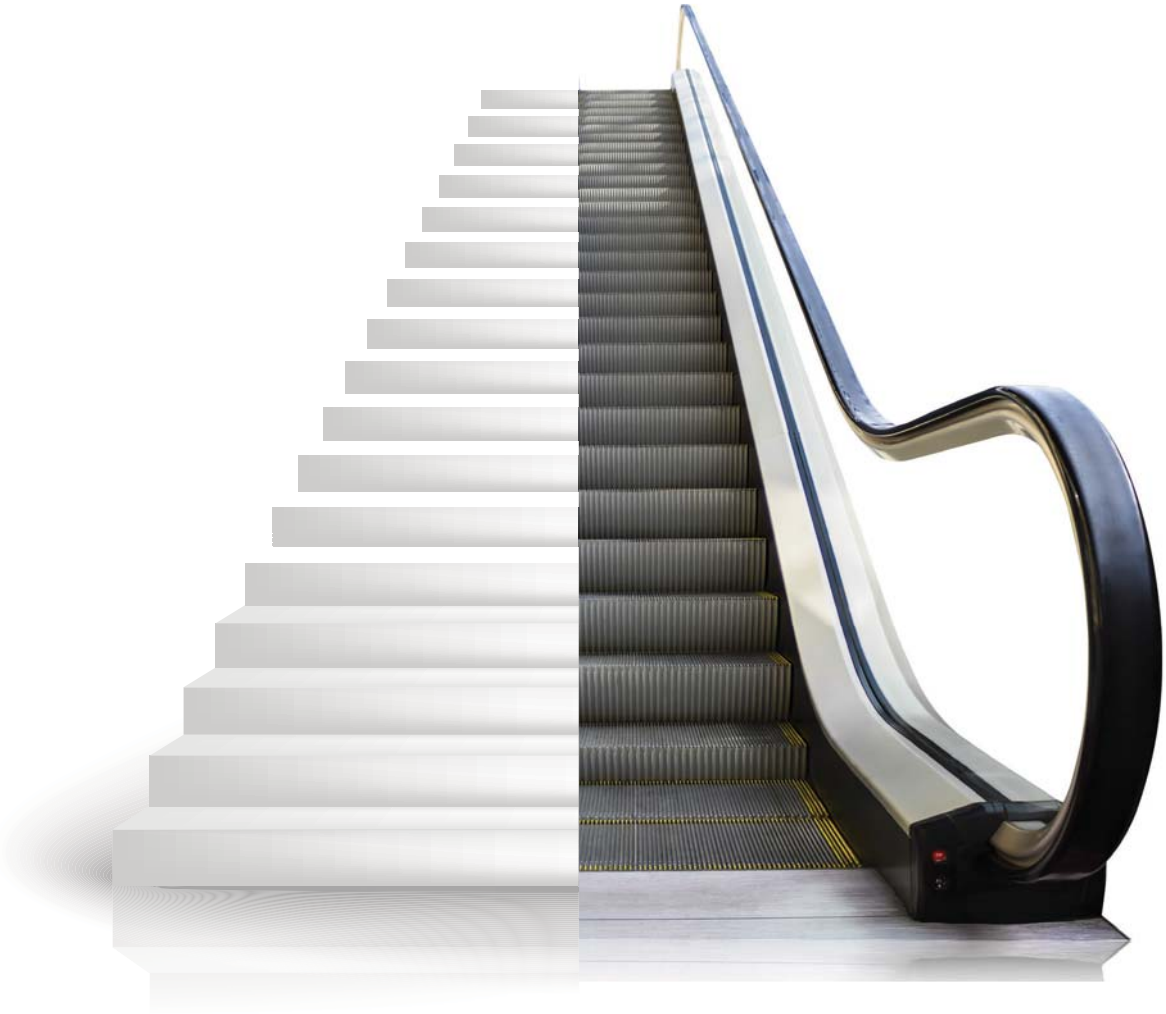
Ar-Ge harcamalarının artışına dikkat çeken Enrico Gobetto, geçtiğimiz yıl 700 milyon liralık Ar-Ge harcaması gerçekleştirdiklerini ve dünyada Ar-Ge Merkezleri arasında TOFAŞ olarak 573'üncü sırada olduklarını açıkladı. Gobetto, "Ar-Ge çalışmalarımıza ürün geliştirme ile başladık ve sonrasında her geçen gün daha fazla sorumluluk aldık. Son dönemdeki büyük projelerimizden biri, Doblo US versiyonuydu. Hepinizin iyi bildiği Fiat AEGEA Sedan'ın yüzde 70'inden fazlası, Türk Ar-Ge Mühendisleri tarafından tasarlandı ve gurur kaynağımız oldu. Tofaş olarak artık sadece ürün geliştirme değil aynı zamanda ileri teknoloji ve araştırmalara yatırım yapan bir Ar-Ge Merkeziyiz. Fiat Chrysler Ar-Ge Merkezleri galaksisine entegrasyonumuz bu şekilde tamamlanacak" diye konuştu.

4 yüz binden fazla araç üretilecek

TOFAŞ Ar-Ge'nin Fiat Chrysler dünyasında gerçekten önemli rol üstlendiğini belirten TOFAŞ Ürün Mühendisliği Direktörü Enrico Gobetto, güçlü değerlere sahip olduklarını ve artık sadece ticari araç üretmediklerini, yolcu araçları segmentinde de var olduklarını söyledi. Bu yıl için 4 yüz binden fazla araç üretimi planlandığını kaydeden ve iyi bir endüstriyel deneyime sahip olduklarını vurgulayan Enrico Gobetto, elektrikli araç-

Yazının devamı sayfa 58'de

ÇIKTIĞINIZ YOLDA EN BÜYÜK DESTEKÇİNİZ METAL ISIL İŞLEM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ



Metal Isıl İşlem Sanayicileri Derneği (MISAD), üyeleri arasında kültürel, mesleki, teknik, ticari, hukuki ve idari konularda işbirliği, dayanışma ve bilgi alışverişi sağlar. Kalite, üretim, yönetim ve malzeme konularında eğitimler düzenler. Enerji maliyetleri, adil rekabet ve iş güvenliği konularında çözümler üretir. MISAD, üyelerinin iş proseslerinde kolaylaştırıcı rolü oynar.

MISAD
METAL ISIL İŞLEM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ

www.misad.org.tr | facebook.com/misad.org | linkedin.com/in/misadorg | instagram.com/misadorg

lar, CNG ve LPG alanlarında da deneyimleri olduğunu, hedeflerine kısa zamanda ulaşacak esneklikte hareket edebildiklerini sözlerine ekledi.

TAYSAD'ın TOFAŞ'ın çalışmalarına ne gibi katkılar sağlayabileceğine değinen Gobetto sözlerine şöyle devam etti: "Türkiye ve TAYSAD bizim için önemli. Pazar, büyüme potansiyeline sahip, yaklaşık 1 milyon araç söz konusu. Türkiye'ye yakın pazarlar da büyüyor. Sadece araç hafifletmeye değil araç enerji tüketimi azaltma, elektrifikasyon da dâhil 3 ana konuya yatırım yapıyoruz. Elektrifikasyon konusu bizim için bir sonraki toplantı gündemi olabilir."

Hedefimiz Ar-Ge Organizasyonlarını Sürdürmek

Düzenlenen organizasyonda TAYSAD adına Genel Koordinatör Süheyl Baybalı bir konuşma yaptı. Sözlerine, tüm TOFAŞ yönetimine, Ar-Ge Departmanına, mühendislere ve TAYSAD üyelerine teşekkür ederek başlayan Baybalı, "TAYSAD olarak bu konular üzerinde üyelerimiz ve ana sanayi firmalarımız ile birlikte çalışmak için zamanlamanın çok doğru olduğunu düşünüyoruz. Bizim hedefimiz, ortak Ar-Ge çalışmalarını artırmak ve sürdürmek. Üyelerimiz teknoloji, ürün ve dizayn aşamalarında birlikte çalışabilir, geliştirebilir ve dizayn yapabilir. TOFAŞ, Türkiye ve otomotiv pazarına ilişkin bu 3 önemli değer konusunda Enrico Gobetto ile tamamen hem fikirim. Bu planların bugün bir parçası olmak bizim için çok önemli. Bu organizasyonları yapmaktaki amacımız da bu zaten" dedi.

2020 - 2021 Sıralarında Emisyon Yaklaşık Yüzde 38 İnecek

TAYSAD'ın gerçekleştirdiği yılın ilk Ar-Ge buluşmasında söz alan bir diğer isim de TOFAŞ Araç Hafifletme Proje Yöneticisi Murat Akdağ oldu. Akdağ devam eden çalışmaları aktarırken, "Araç hafifletme veya ABD normlarına göre aracın daha az yakıt harcaması, tüm araç üreticilerinin motive olduğu bir husus. Bu konuya çözüm geliştirmek için; motor üzerinde çalışmak ve aracı hafifletmek ya da aracın genel enerji ihtiyacını azaltmak gerekiyor. Baktığınız zaman 2000'lerden bu yana yüzde 16 daha az sıkı bir hedefe ulaşmışken, önümüzdeki 3-4 senede yani 2020-2021 sıralarında, mevcut emisyonlarımızı yüzde 36-38 seviyelerinde düşürebileceğimize inanıyoruz. TOFAŞ'ın içinde bulunduğu genel dünya tablosu içinde, Fiat ve ailesi olarak bizim planımız tabi ki 96 gr.km/CO2'nin altına inebilmek. Daha önceden de söylediğimiz gibi 3 ana konu üzerinde detaylı çalışmaktayız" dedi.

Akdağ ayrıca 2020 ve sonrasında bu hedeflerin daha sertleşeceği ve düşeceğini düşünerek daha radikal malzemeler üzerine çalışmayı hedeflediklerini de şu sözlerle dile getirdi:"Orta ve düşük etkiye sahip hatlarımız üzerinde alüminyum, sandviç yapılar, fiber bileşikler, çelikler gibi şu anda odaklandığımız araştırma konuları var. Bunları üretimde kolayca değiştirebileceğimiz özellikle yapısal olmayan bir şekilde aracın üzerine montaj sahasında entegre edilen parçalara odaklanıyoruz. Bir yandan da yetkinlik kazanmak için daha yapısal parçalar üzerine çalışıyoruz. 2020 ve sonrası için özellikle alternatif karbon bileşikler, bunlardan araç tasarımı ve alternatif araç tasarımları üzerine çalışmayı planlıyoruz"

Ağırlık Azaltma Teknolojileri konseptiyle ilki gerçekleştirilen Ar-Ge Buluşmaları'nda, TAYSAD üyesi 14 firma da mevcut hafifletme projeleri ve kazanımları hakkında sunum yaparak, görüş alışverişinde bulundular.

BÜYÜK KRANK MİLLERİNİN TAŞLANMASI İÇİN YENİ PLATFORM

Öncelikle krank millerinin taşlanması alanında en büyük JUNKER platformu kullanılacak. Devamında diğer uygulamalar da gelecek.

JUNKER FİRMASI, 470 MM'LİK DÖNME ÇAPINA VE 4800 MM'YE VARAN BAĞLAMA UZUNLUĞUNA SAHİP İŞ PARÇALARININ SİLİNDİRİK VE EKSANTRİK TAŞLAMASI, ÖNCELİKLE BÜYÜK KRANK MİLLERİNİN İŞLENMESİ İÇİN YENİ BİR PLATFORM KURUYOR.

"CBN teknolojiniz o kadar verimli ki. Büyük krank millerini taşlamak için de makineleriniz var mı?" diye müşteriler sürekli olarak JUNKER'e sorardı. Taşlama makineleri uzmanı araştırdı ve sonuca ulaştı: Bir yanda büyük krank millerinin taşlanması için dünyada çoğunlukla eskimiş makineler mevcut. Diğer yanda jeneratör ve gemi motoru imalatı alanında boyutlarda bir küçülme gözlenmektedir; çok sayıda küçük blok tek bir büyük bloktan daha kullanışlıdır. Böylece modern imalat yöntemlerine ve yeni makinelere ihtiyaç artmaktadır. Bunu karşılamak amacıyla JUNKER firması çok sayıda teknik inceliği içeren daha büyük bir platform geliştirmeye karar verdi.

Platform öncelikle büyük krank millerinin taşlanması için JUCRANK serisinde kullanılacak. Bunların ağırlığı 1000 kg'ye kadar ulaştığından donanım değişikliğinin kendisi dahi bir zorluk. Tezgâh modüllerinin ayarlanması için JUNKER firması entegre uzunluk ölçüm sistemine sahip bir kızak geliştirdi. Böylece donanımı değiştiren kişi önce iş parçası milini, sonra suportu konumlandırır.

CNC Kumandalı Yeni Geliştirilen Suport

Bu türde gevşek iş parçalarının işlenebilmesini sağlamak için JUNKER firması kendine ait bir suport geliştirmek zorundaydı. Pazarda var olan ve açıkça fazla salgılı ve bu nedenle büyük krank millerinin hassas imalatı için uygun değil. Patent başvurusu yapılan yeni suportlar CNC kumandalı olup yalnızca birer aksa sahiptir. Bu sayede sağlamlık ve rijitlik belirgin şekilde artar. En fazla 11 adet olabilen suporttan her biri münferit olarak kontrol edilebilmekte ve dilendiği an – proses sırasında da – bir taşlama istasyonuna atanabilmektedir. Bu anahtar teknoloji sonucunda taşlama sürekliliği daha esnek olur. Buna imkân verebilmek için JUNKER kendini kanıtlamış kumanda donanımını daha büyük ve son derece yüksek performanslı bir kumandaya aktardı. Nihayetinde JUCRANK 8 "en basit" modelinde 24 CNC aksla birlikte gelmektedir.

Entegre ölçümleme

Büyük krank milleri esas olarak küçük serilerde, kısmen yalnızca tek halde üretilir. Bunun dışında dövme ve sertleştirme maliyetleri hatalı bir üretim tolere edilemeyecek kadar çok yüksektir. JUNKER firması bu sorunları şimdi bir entegre ölçümleme ile çözmektedir. Öncelikle her biri kendine ait X ve Z akslarına sahip bir mengeneye monte edilmiş iki taşlama taşı ana yatakları ve kol yataklarını önden taşlar. Çaplar hemen proses içinde ölçülür. Sonrasında taşlama makinesinin aynı zamanda bir ölçüm makinesi olduğu görülür, çünkü ön taşlama sonrasında komple iş parçasını ölçümler: Her elemanın konikliğini, yatak genişliklerini, kol yüksekliğini, her şeyi.

Ölçüm verileri aracılığıyla JUCRANK 8 hedefli olarak son taşlamayı yapar ve bu esnada yine JUNKER tarafından geliştirilen WK aksını kullanır: Bu taşlama işlemi sırasında taşlama milini çevirir ve böylece koniklikteki hataları giderir. Bu teknoloji sayesinde taşlama makinesi her ana ve kol yatağını kendine ait bir profil formu ile, yani gerektiğinde hedefli bombelik ile donatabilir. Bu fonksiyon sayesinde makine istenmesi halinde, sıklıkla büyük krank millerde görüldüğü şekilde bir koniğe sahip olup bir flanşa veya muyluya sahip olmayan iki mil ucunu da işler. Böylece dövülmüş krank mili yalnızca tek bağlama işleminden sonra komple taşlanmış ve monte etmeye hazır hale gelmiş olur. Özellikle verimli: Kullanılmış krank milleri aynı yöntemle ölçümlenebilir ve tamir amacıyla sonradan taşlanabilir.

JUNKER tarafından yeni geliştirilen JUCRANK 8 on metreye varan uzunlukta ve dövülmüş büyük krank millerini yalnızca tek bir bağlama işleminde taşlar

Büyük krank milleri dışında da potansiyel

İlk iki makine büyük krank millerinin işlenmesi için sipariş edildi, ancak başka uygulamalar için de yeterince potansiyel var: sözgelimi baskı merdaneleri veya elektrik motorlarının milleri için. Bu nedenle JUNKER, ilk JUCRANK 8'i müşterileriyle birlikte yeni ve kârlı uygulamaları test edebilmek amacıyla teknoloji merkezi için imal etti.

HABER NEWS

Tarih: 29 Eylül - 1 Ekim 2016
Yer: TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi, Büyükçekmece, İSTANBUL

Avrasya'nın En Önemli Çelik ve Döküm Sanayileri Buluşması: ANKIROS 2016

ANKIROS 2016 | ANNOFER 2016 | TURKCAST 2016

•Ankıros 2016 - 13. Uluslararası Demir-Çelik ve Döküm Teknoloji, Makina ve Ürünleri İhtisas Fuarı.

Diğer İhtisas Fuarları
•Annofer 2016 - 12. Uluslararası Demir Dışı Metaller Teknoloji, Makina ve Ürünleri İhtisas Fuarı

•Turkcast 2016 - 7. Döküm Ürünleri İhtisas Fuarı

Avrasya'nın En Önemli Çelik ve Döküm Sanayileri Buluşması: ANKIROS 2016

Fuarda Çelik ve döküm sektörünün ulusal ve uluslararası tedarikçi firmaları, bu sektörlerin üretimde kullandığı;

- Entegre Tesis Makine ve Ekipmanları
- Haddehane Donanımları
- Metal Yükleme Sistemleri
- Ark ve İndüksiyon Ocakları
- Endüstriyel Fırınlar
- Döküm Makinaları
- Kum Hazırlama Sistemleri ve Maça Makinaları
- Yüzey Temizleme Makinaları ve Malzemeleri
- Hammadde ve Sarf Malzemeleri
- Refrakter Malzemeler
- Test ve Analiz Cihazları

ve daha fazlasını ANKIROS 2016 Fuarı'nda yatırımların halen devam ettiği Avrasya Bölgesinin çelik ve döküm sektörlerinden gelen ziyaretçilere sergileyecekler.

Çelik Üreticileri için "Çelik Özel Bölümü"

Türkiye çelik sektöründeki son 10 yıldaki büyük yatırımlarıyla dünyanın en önemli üretim merkezlerinden biri konumundadır. 50 milyon ton seviyelerini yakalayan üretim kapasitesinin 2023 yılında 85 milyon tona ulaşması hedeflenmektedir. Türkiye, 2014 yılında 34 milyon ton ham çelik üretimi ile dünya sıralamasında 8. , Avrupa' da ise 2. büyük çelik üreticisi olarak yer almıştır.

Ülkemizin toplam ihracatı içinde büyük önem taşıyan Çelik sektörünün önde gelen üreticileri ve çelik servis merkezleri, 2012 yılından bu yana Ankiros fuarı içinde ayrılan özel Çelik hollerinde yer almaktadırlar. Her tekrarında daha büyüyen bu özel bölümde sektörün yerli ve yabancı önde gelen tedarikçi firmaları da sergileme yapmaktadırlar.

Bilgin KOCATÜRK
Mali Müşavir
bilginkocaturk@hotmail.com

TİCARÎ ALACAKLARIN **VERGİ MATRAHINDAN DÜŞÜLEBİLMESİ HAKKINDA**

Çok değerli okuyucularım;

Öncelikle hepinizi saygı ve sevgiyle selamlıyorum. Ticarî hayatta karşılaşılan en büyük sorunlardan biri de tahsilatların zamanında ve düzenli olarak yapılamamasıdır. Dünya üzerindeki ekonomik daralmaların her geçen gün daha da sıklaşması sonucunda birçok firma tahsilat sıkıntılarıyla burun buruna gelmektedir.

Özellikle dünya genelinde bir ödeme aracı olarak kullanılan çekin ülkemizde vadeli olarak ticarî hayatta kullanılması sağlıklı bir tahsilat ortamı sağlamamaktadır. Ayrıca firmaların öz sermaye yetersizlikleri nedeniyle bankalardan kullandıkları kredilerde bu çekleri teminat olarak kullanmaları, bu çekleri keşide eden firmaların ekonomik darboğaza girmeleri durumunda zincirleme bir etki ile birçok firmayı finansal anlamda olumsuz etkilemektedir. Öte yandan ülkemiz vergi sisteminde elde edilen gelirlerin vergilendirilmesi için tahakkuk ve tahsil usulü olmak üzere iki usul bulunmaktadır.

Tahsil ilkesi, Gelirin nakden veya hesaben yükümlünün fiili ve hukuki tasarruf alanı içerisine girmesidir. Örneğin, kiraya verilen gayrimenkulün kira bedelinin para olarak alınmasında olduğu gibi.

Tahakkuk İlkesi ise; gelir ve giderlerin tahsil edildikleri veya ödendikleri döneme bakılmaksızın, maliyet veya tutar itibariyle kesinleştikleri dönemin gelir ve gideri olarak dikkate alınmasını ifade etmektedir. Tahakkuk kavramından, fatura düzenleme, tahakkuk fişi tanzim etme gibi, hukuki sonuç doğuran belli şekil ve usule tabi işlemler veya bu işlemlerin yapılabilmesi için gerekli hukuki ortamın oluşması anlaşılmalıdır.

Tahakkuk esasının geçerli olduğu kazanç türleri ticarî kazançlar, ziraî kazançlar, ücretler, işletmeye dâhil olan gayrimenkul sermaye gelirleri, menkul sermaye gelirleridir. Tahsil esası ise serbest meslek kazançları ve işletmeye dâhil olmayan gayrimenkul sermaye gelirleridir.

Tahsil esasında yapmış olduğunuz faaliyetin karşılığını tahsil ettiğiniz an itibariyle gelir elde edilmiş sayılmaktayken, tahakkuk esasında bir mal veya hizmet satışı karşılığında fatura düzenlendiği anda bu faturanın karşılığı olan bedel tahsil edilsin ya da edilmesin faturayı düzenleyen mükellef için gelir elde edilmiş sayılmaktadır. Bu durum tahakkuk esasına bağlı gelirlerde, eğer ki tahsilat yapılamazsa; elde edilmemiş bir gelirin vergisinin ödenmesi gibi olumsuz bir durum ortaya çıkarmaktadır.

İşte bu noktada mükellefler Vergi Usul Kanunu' nun 322. ve 323. madde hükümlerinden yararlanarak yapamadıkları tahsilatları dolasıyla ödemiş oldukları vergilerin yarattığı olumsuzluğu hafifletebilmektedirler.

Vergi Usul Kanunu 322. Maddeye göre; "Kazai bir hükme veya kanaat verici bir vesikaya göre tahsiline artık imkân kalmayan alacaklar değersiz alacaktır. Değersiz alacaklar, bu hale geldikleri tarihte tasarruf değerlerini kaybederler ve kayıtlı değerleriyle zarar geçirilerek yok edilirler. İşletme hesabı esasına göre defter tutan mükellefler bu hükme giren değersiz alacakları, gider kaydetmek suretiyle yok edilirler." denmektedir.

Vergi Usul Kanunu 322. Maddeye göre ise;
"Ticari ve zirai kazancın elde edilmesi ve idame ettirilmesi ile ilgili olmak şartıyla;
1. Dava veya icra safhasında bulunan alacaklar;
2. Yapılan protestoya veya yazı ile bir defadan fazla istenilmesine rağmen borçlu tarafından ödenmemiş bulunan dava ve icra takibine değmeyecek derecede küçük alacaklar şüpheli alacak sayılır.

Yukarıda yazılı şüpheli alacaklar için değerleme gününün tasarruf değerine göre pasifte karşılık ayrılabilir.

Bu karşılığın hangi alacaklara ait olduğu karşılık hesabında gösterilir. Teminatlı alacaklarda bu karşılık teminattan geri kalan miktara inhisar eder.

şüpheli alacakların sonradan tahsil edilen miktarları tahsil edildikleri dönemde kar-zarar hesabına intikal ettirilir." denmektedir.

Bu hükümler uyarınca daha önce vergisini ödediğiniz ancak tahsil edemediğiniz alacaklarınız için önce dava açarak karşılık ayırarak alacağınız kadar tutarı vergi matrahınızdan düşebilir sonrasında ise bu alacağın tahsiline imkân kalmadığına dair somut deliller ortaya koyabilirseniz bu karşılıkları kapatarak kayıtlarınızdan çıkarabilirsiniz. Veyahut ilk safhada karşılık ayırmaz alacağın tahsiline imkân kalmadığı somut delillerle ispat edilebilirse alacağınız kadar tutarı vergi matrahınızdan düşebilirsiniz. Karşılık ayırabilme imkânından işletme hesabına göre defter tutan vergi mükellefleri yararlanamamaktadır.

Burada şu hususu belirtmekte fayda görmekteyim. Bir alacak için yapılacak her icra takibi alacağı değersizleştirmeyecektir. Alacağın değersizleştiğinin ispatı son derece zor bir konudur. Birçok firma kanunun lafzını yanlış yorumlayarak sadece icra takibi başlatarak ilgili alacakları vergi matrahlarından düşmekte ve ilerleyen dönemlerde karşılaşılan incelemelerde matrah farklarıyla karşılaşmaktadırlar. Malî İdarenin vergi matrahından düşülen alacak için yapılması gereken her şeyin yapıldığını tespit etmesi gerekir. Salt icra takibi başlatmış olmak vergi matrahından düşüleceği anlamına gelmemektedir.

Kanunda belirtilen kanaat verici vesika kavramının ne olduğu kanun metninde detaylandırılmamıştır.
Buradan anlaşılması gereken, alacağın tahsilinin mümkün olmadığını gösteren bir belgedir. Bu tür belgelere aşağıdaki belgeleri gösterebiliriz.

• Mahkemece verilmiş gaiplik belgesi
• Borçlunun ölümü ve mirasçılar adına sulh mahkemesince verilmiş miras reddi kararı,
• Borçlunun ölümü ve mal ve mirasçıların bulunmadığını gösterir resmi evrak,
• Borçlunun adresinin tespit edilememesi sebebiyle icra-i takibat dosyasının muameleden kaldırıldığı ve alacağın tahsilinin imkânsız bulunduğu yolundaki icra memurluğu yazısı,
• Konkordato yoluyla vazgeçilen
alacak. vb.

Ayrıca karşılık ayırma işleminden yararlanmak isteyen mükelleflerin dava ya da icra takibinin başlatıldığı dönem itibariyle bu haklarından yararlanmaları zorunludur.

Günün Sözü: Sana gelirken hep ellerim ceplerimde gelirdim,
olur da aşkımın elleri üşümüştür. Avuçlarımda ısıtırım diyerekten...
Attila İlhan

Focusing on peening, blasting, cleaning and vibratory finishing!

MFN INTERNATIONAL is distributed in 67 countries and published 6 times a year
www.mfn.li

MFN CHINA is exclusively for the Chinese market and published 4 times a year
www.mfn.li/cn

MFN offers courses for:
- Shot & Flap Peening
- Industrial Painting
- Mass Finishing
- Shot Blasting
- Residual Stress Measurements

MFN is a Partner in Education in Nadcap
MFN is an Official Collaboration Partner of FEMS
MFN is a Media Partner of NACE
MFN is the Official Cooperation Partner of Metal & Steel
MFN Headquarters Switzerland
MFN is the Official Cooperation Partner of SF EXPO

Endüstri 4.0
REKABETÇİ PİYASA KOŞULLARINDA BİR ADIM ÖNE GEÇMENİN ANAHTARI

Rockwell Automation

Engin EREN – Satış Teknik Destek Müdürü

ULUSLARARASI GÜÇLÜ EKONOMİLERE SAHİP HÜKÜMETLERİN, ÜRETİMDE REKABETÇİ OLMANIN, ÜLKELERİNİN GELECEĞİ İÇİN KRİTİK ÖNEME SAHİP OLDUĞUNU FARK ETMESİYLE BU REKABETÇİ ÜRETİM FARKLILIĞINI YARATACAK TEKNOLOJİLERİN ÜRETİME ADAPTASYONUNU SAĞLAMAK ADINA KENDİ PROJELERİNİ GELİŞTİRMEYE BAŞLAMIŞLARDIR.

Alman hükümeti, üretim endüstrisinin yakın gelecekteki konumunu güvence altına alabilmek adına Endüstri 4.0 adında bir proje başlattı. Bu proje Alman hükümetinin 'yüksek teknoloji stratejisi' olarak 2011 yılında başlatıldı ve 2013 yılında geliştirilerek bir araştırma gündemine dönüştürüldü. Diğer ülkeler de bu projelere benzer içerikteki projeleri kendi bölgelerinde başlattılar. Örnek olarak Amerika Hükümeti Smart Manufacturing Partnership 2.0, Çin hükümeti Intelligent Manufacturing 2025, Kore hükümeti Manufacturing Innovation 5.0 ve diğer ülkeler de kendi projelerini yakın gelecekte başlatacaklardır.

Endüstri 4.0 nereden geldi?

Tüm bu projelerin farklı coğrafyalarda başlaması ile birlikte ortak amaç olan üretimde kalite, rekabet gücü gibi konular bu projelerin vurgulamış olduğu teknolojileri, kullanıcı rolündeki şirketlerin de gündemi haline getirdi. Bulunduğumuz coğrafyada sıkça karşılaştığımız Endüstri 4.0 inisiyatifinin nereden geldiğini sorgulayacak olursak, sırasıyla Endüstri 1.0'dan başlamamız gerekmektedir. İlk Sanayi Devrimi, diğer adıyla Endüstri 1.0, 18. yüzyılda görüldü. Suyun gücünden faydalanan mekanik sistemler bulundu, buhar gücü gittikçe daha fazla kullanılmaya başlandı ve makineler için çeşitli araçlar geliştirildi. Daha sonra 1870 yılında elektrikle çalışan ve bir montaj hattı bulunan ilk üretim hattı kullanıldı ve bu da bizleri ikinci sanayi(Endüstri 2.0) devrimine götürdü. Üçüncü sanayi devrimi olan Endüstri 3.0 ise 1969 yılından itibaren yaşanmaya başladı. İlk Programlanabilir Mantıksal Denetçi (Programmable Logic Controller-PLC) üretimin otomatikleştirilmesi için üretim hatlarında kullanılmaya başlandı.

Endüstri 4.0 ise, bir sonraki sanayi devrimini tanımlamak için kullanılıyor. 'Nesnelerin interneti(IoT)' veya 'Endüstrideki Nesnelerin İnterneti (IIoT)' olarak da bilinen bu devrim, akıllı bir fabrika vizyonuyla bugünkü üretimin teknolojik değişimini tarif ediyor. Bugün bilinen durumdan çok daha karmaşık sistemleri yönetebilen bir fabrikanın oluşturulabilmesi için, bilişim, gömülü sistemler, üretim, otomasyon teknolojisi ve makine mühendisliği alanlarındaki inovasyonlar bu yeni sürecin gelişimini sürüklemektedir.

Örnek olarak cep telefonlarının hayatımıza girişine bakacak olursak 90'lı yılların başında bir telsiz büyüklüğünde hayatımıza girdiğinde hiç kimse büyüklüğünü önemsememişti. O dönemde en önemli konu her an ulaşılabilir olmaktı. Ancak yıllar geçtikçe en küçüğü en iyisidir anlayışı ile ortalama insan parmaklarının basamayacağı kadar küçük tuşlu telefonları gördük. Sonrasında telefonlar, kendisinden beklenen konuşma ana özelliğinin

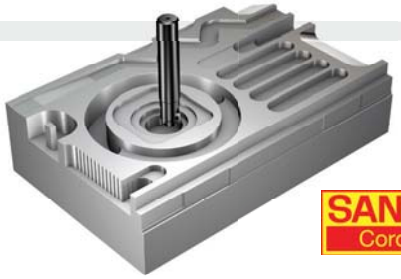
yanında mesaj gönderme, fotoğraf çekme ihtiyaçlarını daha iyi karşılayacak daha büyük ekranlara ihtiyaç duydular ve büyümeye başladılar. İnternet'in telefonlarda yaygın olarak kullanılabilir olması ve sosyal ağların gelişimi ile birlikte de akıllı telefonlar gündelik yaşantımızın olmazsa olmaz bir parçası haline geldi.

"Sanayideki değişim hızı tüketici elektroniğindeki değişim hızını yakalayamıyor"

Akıllı telefonlarla hayatımıza giren IoT daha yolun başında olsa da, daha şimdiden peşinden birçok sektörün ve ürünün gelişmesine katkı sağladı. Endüstri 4.0 (IIoT) ise henüz yeni bir kavram ve sanayideki değişim hızı tüketici elektroniğindeki değişim hızını yakalayamıyor. Şirketlerin bu anlayış çerçevesinde üretimlerini daha kaliteli ve rekabetçi yapabilmesi için öncesinde atmaları gereken bazı adımlar bulunmaktadır. Bunları kısaca özetleyecek olursak; ilk olarak bu anlayışa tüm şirket çalışanlarının, öncelikli olarak üst yönetimin, sahip çıkması ve gerekli yatırım bütçelerinin ayrılması. İkinci olarak ise, Endüstri 4.0 yaklaşımı ile üretim tesisinde oluşturulan tüm verilerin güvenli ortamda depolanması ve dışarıdan gelecek bilgi hırsızlığı ya da bozucu saldırılara karşı gerekli teknolojik tedbirlerin alınmış olması. Son olarak ise, bu yeni teknolojiyi geliştirebilecek ve kullanabilecek insan gücüne sahip olunmasıdır.

ÜRÜN PRODUCT

Sandvik Coromant frezeleme sorunlarını çözecek ürününü tanıttı



Benzersiz tork anahtarlı çok yönlü kesici, sorunsuz frezeleme sunuyor.

Sandvik Coromant küçük çaplar için hemen kullanılabilir olan yeni bir parmak freze sunuyor. 07 boyutlu uçlarıyla CoroMill® 390 kenar frezeleme, derin kenar frezeleme, kenar oluşturma, doğrusal ve helisel açılı frezeleme, dalma frezeleme, oluk frezeleme ve yüzey frezeleme için ideal bir çok yönlü kesicidir. Kaba talaş işlemeden ince talaş işlemeye kadar her işlemde güvenilirlik, hassaslık ve verimlilik sunar.

Tüm tezgah tipleri için uygun olan 07 boyutta uçlara sahip CoroMill 390 karma üretim için idealdir ve farklı malzemelerle ve uygulamalarla kullanılabilir. Genel mühendislik imalathaneleri ile otomotiv ve petrol ve gaz parçası üreticileri gibi özel iş bölümleri de bu frezenin çok yönlülük özelliğinden yararlanabilecektir.

07 boyutlu uçlara sahip CoroMill 390 kaliteleri her tür malzeme için mevcuttur. Zertivo™ teknolojisiyle üretilen yeni uç kalitesi GC1130, bu kesicinin çelik frezeleme yaparkenki güvenliğini arttırmıştır. Daha küçük uçlar, üstün verimlilik için daha yüksek kesici diş yoğunluğu sağlar.

Bu takımın benzersiz özelliklerinden biri de 07 boyutlu uçlar için özel olarak tasarlanmış tork anahtarıdır. Bu anahtar her zaman sağlam bağlama sağlar. Güvenilir ve istikrarlı takım ömrü için uçları doğru sıkma kuvvetiyle montajlamanızı sağlayan entegre yay fonksiyonuna sahiptir. Kesme sıvısı teknolojisi 07 boyutlu uçlara sahip CoroMill 390'da ek ısı ve talaş kontrolü için standarttır.

Sandvik Coromant'ta frezeleme ürünleri uzmanı olan Troy Stashifor konu hakkında şöyle konuştu: "07 boyutlu uçlara sahip CoroMill 390, piyasadaki küçük çaplar için en çok yönlü parmak frezedir. Tıbbi, otomotiv, petrol ve gaz da dahil her boyuttan parçaları küçük özelliklerle işleyen herkesin işine yarar."

KADINLARIMIZ,
KARANLIĞA MEŞALE KADINLARIMIZ...

Toplum hayatının her alanında var olan, her girdiği işe değer katan kadınlarımız, üretimde de her geçen gün varlıklarını artırıyorlar.

8 Mart Dünya Kadınlar Günü sebebiyle "**İŞ DÜNYASINDAKİ EMEKÇİ KADINLARIMIZ**" ismiyle hazırladığımız dosyada ülkemiz kadınlarının en zor işlerin altından nasıl büyük bir ustalıkla kalktıklarına bir kere daha şahit olacağız.

Üretimdeki Türk kadınının ilk temsilcilerinden Demir Leydi lakaplı Günnur Dikeç ile dosyamıza giriş yapalım, söz kadınlarımızın...

DOSYADA YER ALAN İSİMLER

Sayfa 66: Günnur DİKEÇ
Sayfa 67-68: Aynur AYHAN
Sayfa 69: Hülya KULA ÇİÇEKÇİ
Sayfa 70: Güldiken KOÇ
Sayfa 71: Sakine ÜLKER
Sayfa 72: Maşide DOĞDU

Sayfa 74-78: SARIGÖZOĞLU

- DENİZ GÜNER
- Gülşen HARATOĞLU
- İpek FAZLILAR
- Sevil BAĞCI
- Ülfet BODUR KİPER
- Zümrüt URSAVAŞ
- Sibel KARABEY

GÜNNUR DİKEÇ

GÜNNUR DİKEÇ
Namı Diğer Demir Leydi

1942'de Denizli'de doğup, 1965 yılında Metalürji Yüksek Mühendisi olan Günnur Dikeç 1966 yılında sınıf arkadaşı ve meslektaşı Feridun Dikeç ile evlendi, bu evlilikten Demir ve Tunç adında iki oğlu olan Demir Leydi 2000 yılında eşi Feridun Dikeç'i kaybetti. Mesleğe başladığı ilk günden bu yana öğrenmeye ve öğretmeye büyük bir aşkla bağlı olan Dikeç, ilerleyen yaşına rağmen gününün büyük bir kısmını kitaplar arasında geçiriyor.

Haliç Tersanesi'nin efsane Dökümhane Müdürü olan Dikeç, sektörde ''Demir Leydi" lakabıyla biliniyor. İlk ve orta öğretimini Denizli'de tamamlayan ve 1960 yılında lise öğrenimini bitirip aynı yıl İstanbul Teknik Üniversitesi'nin Metalürji Mühendisliği bölümünü kazanan Dikeç, 1965 senesinde Metalürji Yüksek Mühendisi olarak iş hayatına atıldı. Aynı yıl Haliç Tersanesi'nin yeni kurulmakta olan merkezi dökümhanesinde tesis ve laboratuarların kurulup geliştirilmesi göreviyle işe başladı. Bu ilk iş Günnur Dikeç'in Türk döküm sektörüne adını altın harflerle yazdırmasının da ilk adımı oldu.

Bilgilerini paylaşmayı bir alışkanlık haline getiren Dikeç, 1970 yılında tersanenin içinde bulunan "Gemi Yapı Teknik Lisesi ve Teknisyen Okulu"nda 1982'den sonra "Deniz Kuvvetleri Denizcilik Yüksek Okulu"nda, 1992 yılından sonra ise "İstanbul Teknik Üniversitesi Denizcilik Fakültesi"nde Malzeme Bilgisi Öğretim Görevlisi olarak ders verdi. Bunların yanı sıra Malzeme Bilgisi ve İmal Usulleri adında bir de kitap çıkardı.

1986 yılından itibaren ise lehim teli ve fluxları konusunda danışmanlık hizmeti vermeye başlarken, kendi geliştirdiği elektronik fluxların da üretimini yapan bir firma kurdu. Firmasıyla da sektöre büyük hizmetler veren Dikeç, 2008 yılına kadar yine kendi geliştirdiği su bazlı flux üretimine devam etti.

Ülkesinin ilk kadın dökümcüsü olan Demir Leydi bugün 74 yaşında. Feridun Dikeç ile Demir Ve Tunç adında iki oğlu bulunuyor. Türk kadınının en zor alanlarda dahi var olabileceğini gösteren Dikeç'in hikayesinin tüm kadınlarımıza örnek olması dileğiyle.

AYNUR AYHAN

AYNUR AYHAN
Ayhan Metal

Bizim nesil Türkiye'nin tam da sanayi atılımı yapamaya başladığı sürece denk geldiğinden döneme göre sürekli yenilikleri takip etmeye, yeni yerler görmeye, bilgiyi tazelemeye çalışarak, dinamik kalmayı öğrenerek yaşadı. Tabii bu süreçte kadın olarak üretimde aktif bir şekilde görev aldığımızda hiç mi zorluklarla karşılaşmadık, tabii ki karşılaştık ama bunları sorun etmedik, yılmadık, bildiğimiz etik değerlerle yolumuza devam ettik. Şimdiki nesle baktığımızda, bireye her yerden akan o kadar çok bilgi var ki, adeta parmaklarının ucuyla uzaklaştırıyor ve –mış,-muş gibi davranarak geçiriyorlar.

Rahmetli babam ile ben 5 yaşlarındayken Beyazıt Meydanı'nda kurulan bit pazarına gidişlerimizi hatırlıyorum. O dönemde yokluk vardı ama üretme isteği vardı. İmkansızlıklar olsa da 60'lı yıllarda başlayan seri üretim, enjeksiyon döküm makina imalatımız zamanın gerekleri doğrultusunda dönüşümler geçirdi.

Ayhan Metal önceleri sadece döküm makineleri üreten bir işletmeydi. 1991 yılında ürettiğimiz makineler ile birlikte Alüminyum Pres Dökümhanesi kurarak fason döküm üretim yapmaya başladık. 2011 yeni bir strateji geliştirerek kız kardeşim ile dökümü katma değerle buluşturan inovatif ürünler sunan Aniva markası ile kendi tasarımımız olan ev-bahçe ürünleri üreten firmayı kurduk. Böylelikle markalaşma yolunda yeni bir alana girdik. Şunu da belirtmeden geçemeyeceğim: Asıl işimiz ve tecrübemiz Alüminyum enjeksiyon döküm olup halen ağırlıklı EU ülkelerine fason döküm yapmaktayız. Yılların birikim ve tecrübesi ile yeni bir işe başladığınızda her şey daha farklı olabiliyor. Nihai ürün yapmaya karar verdiğimizde kopya ürün ile bir yere varamayacağımızı ve pazarın çeşitli alanlarda yenilikçi bakış açısıyla yeni ürünlere ihtiyacı olduğunu biliyorduk.

Rekabet için farklı olmak şarttır. Farklı olmak da mutlaka yeni tasarımlar üretmek ve markalaşmaktan geçer. Uluslararası pazarlarda yer almak isteyen firmaların rekabet ortamına ayak uydurabilmeleri için, sürekli trendleri takip etmeleri, yenilikçi tasarımlara ağırlık vermeleri gerekmektedir.

Ürün; fabrikalarda üretilen nesnedir, tasarım ile siz ona fark yaratırsınız.

Marka; ise tüketici tarafından alınan tatmin sağlayan karışımdır ve bir kişiliği vardır. Marka, bir isim, işaret, sembol için kullanılmaktadır ve yıllardır pazarlama biliminin önemli bir kavramını oluşturmaktadır

Biz Türkler sürekli ve genellikle de yaptığımızın Ar-Ge olduğunun farkında olmadan Ar-Ge halinde çalışırız; ama bunu kayıt ve sistem haline getirmediğimiz için de bir türlü Ar-Ge kavramını oturtamamış durumdayız. Birçok arkadaşımız özgün çalışmalar yapsalar da tescil ve yarışma vb. prosedürlerle uğraşmak yerine ürün satsın da nasıl satarsa satsın bakışıyla markalaşmaya gereken önemi vermemektedirler. Aniva olarak "iF Design Award "ödülünü almak için illa ünlü isminiz olması, büyük kadrolarla çalışılması, çok paranızın olması gerekmediğini gösterdik.
İF 1953'den bu yana üstün tasarımlara ödül vermektedir. Aniva Ev Ürünleri, IF Design Award 2016 'ya Ürün / Bahçe-Barbekü kategorisinde yarışmaya katılmış ve COSA BBQ ile tasarım ödülü almıştır.

Aniva firmamız, 'Design Turkey 2014' iyi tasarım ödülünü 'Pratik Mangal' ile almıştı. 'iF Design Award 2016' da COSA Barbekü tasarımı ile Aniva'nın aldığı ikinci ödüllü ürünü olup, iki kız kardeş erkeklerin egemen olduğu döküm gibi zor bir sektörde, mangal/barbekü alanında kadın gözüyle döküm ürünlerinin tasarım ile nasıl farklı değer bulduğunu göstermeye çalışıyoruz.

Günümüzde her şey tüketim odaklı olup farkında olalım ya da olmayalım algı yönetimi şeklinde yapılıyor.

AYNUR AYHAN

Markanın gücü, tüketicilerin ne gördüğü, okuduğu, duyduğu, öğrendiği ve zamanla ürün hakkında ne düşündüğü ile yakından ilgili.

Müşteri beklentisi mali gelişmişlikle doğru orantılı olsa da Aniva'nın tüm ürünleri kullanıcıya birden fazla çözümler sunarak " İyi tasarımı, olması gereken kaliteyi, optimum fiyat" ile arz edilmektedir.

Üretim odaklı bir sektörden gelip marketing odaklı sektörde faaliyet göstermenin kolay olmadığını söyleyebilirim. Her şeyden önce dinamikler, alışkanlıklar faklı. Yaşanan sıkıntının başı satış kanalına girebilmek. Dünyanın en iyi, en güzel ürünü olsa da satamadıktan sonra kıymeti yok. Tabii bunun yanında tasarım ürünlerde güçlü olan Danimarka, İtalya, Almanya gibi ülke coğrafyasında olmayışınız ürünün kabul sürecini uzatıyor. Maalesef ki halen, Türk ürünleri kopya, ucuz, yetersiz algısıyla değerlendiriliyor. Hadi yurt dışında yaşanabilecek sorunları tahmin edebiliyorsunuz ama kendi vatanınızda yaptıklarınızı anlattığınızda karşılaştığınız direnç daha ağır geliyor. Şöyle ki Türkiye'de üretip kutuya da yabancı menşei bassaydık eminim kayıtsız şartsız kabul görüp daha etkin olurduk.

Neden hep yabancılara özlem var da Türklerde bir özgüven eksikliği oluyor?
Bugün Türkiye başta Avrupalı otomotiv firmalarının güçlü bir yan sanayisini oluştururken mutfak ve tekstilde ciddi işler ve üretimler yapılıyor. Sadece marka farklı olup özenip de aldığımız bir çok ürün Türkiye'de üretilmiş olabilir. Dünyada gelişen yeni trendler var. Bunlardan biri de "eco friendly" ürün arayışının artması ve kullan attan ziyade uzun ömürlü kullanıma uygunluk, doğal kaynakların efektif kullanılmasını ön görmek.

Eğitim ve duyarlılık geliştikçe, arttıkça, araştırma ve sorgulama sınırları da genişliyor. Basit bir örnek; kanserojen bileşiklerinin sağlık üzerindeki etkisinin farkında olmayan tüketici için amaç sadece eti pişirmektir. Diğer yanda farkındalığa sahip kişi için amaç eti en sağlıklı şekilde pişirmek ve tüketmektir.

Biz de bu çerçevede ürünlerimizi gıda temasına uygunluk raporları ve uygun malzeme seçimi ile üretmekteyiz.

Bu seneye kadar herkes bize şöyle yap böyle yap diyerek yaşamışlıkları ile bize telkinde bulundular. Bizde onları dinledik ama Aniva'nın kuruluş ve hedef değerleri süzgecinden geçirerek yolumuza devam ettik. Aldığımız ödüller neticesinde artık doğru yoldasınız, biz de size nasıl destek oluruz yaklaşımı başladı.

Özgün bir şekilde kendi ürünlerimizi üretiyor olmamız en temel özelliğimizdir. Kurum olarak müşteri beklenti ve ihtiyaç analizlerine gereken önemi veriyoruz. En önemlisi kalite ve performans olarak ürünlerimizin arkasındayız. Çalışmalarımızın temelinde, hem görsel hem de işlevsel bütünlüğü bir arada toparlayıp, yenilikçi çözüm üreten ürünlerle fark yaratarak, işletmelere değer ve rekabet gücü yüksek ürünler katma becerisi yatmaktadır.

Biz, iki kız kardeş… Hayallerimiz umutlarımız vardı ve tabii yaşanan çevrede oluşan olumsuzluklar da vardı. Önümüze çıkan engeller bizi yorsa da yıldırmadı, inançla yolumuza devam ettik. Karşımıza çıkan dirençlerden şikâyet etme yerine ondan ders alarak, onunla başa çıkabilme çareleri aradığınızda buluyorsunuz. Büyüme ve gelişme böyle bir şey olsa gerek. Her olayda yaşanmışlığın, sizlerin hayallerinizi gerçekleştirmeniz için karşınıza çıktığını düşünerek yola devam.

"Düşleri olmayanların gerçekleri de olamaz" Hayallerinizi gerçekleştirmeniz dileğiyle..

HÜLYA KULA ÇİÇEKÇİ

HÜLYA KULA ÇİÇEKÇİ

Korkmaz Çelik

1984 BURSA-Karacabey doğumluyum. 2005 yılı, Eskişehir Osmangazi Üniversitesi Metalürji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü mezunuyum. Evli ve bir çocuk sahibiyim.

Ailemin elektrik & taahhüt işinde babamla birlikte üniversiteden mezun olana kadar çalıştım, üniversite eğitimim süresince çeşitli staj ve part time işlerde çalıştım, 2006 yılında bünyesine katıldığım ASSAB Korkmaz Çelik AŞ ile de profesyonel iş hayatına başlamış oldum. Halen Korkmaz Çelik Tic. ve San. AŞ' de Bursa Şube Müdürü olarak görevime devam etmekteyim. Sadece bizim sektörümüzde değil diğer sektörler de dahil yapılacak onca iş varken kadın konusunun fazla abartıldığını, işletmelerin, her düzeyde, her türlü katma değer yaratacak bireylere ihtiyaçları olduğunu düşünmekteyim. Bilinç bu yönde geliştirilirse yeni nesle de oldukça katkı sağlanmış olacak, bu da takım çalışmasına yönlendirecek, takımda kaç kız kaç erkek var hesabından ziyade bu takım ne başardı olgusu ön planda olacak. Kadın erkek yeni nesle tavsiyem, hedef belirlemelerine katkı sağlayacak her türlü ortamda bulunmaları. Donanımlarını arttırmaları, doğru bilgiye ulaşmak için ne kadar insanla, ne kadar kaynak ile, nereden bulabiliyorlarsa bulmaları. Farkında olmaları, farkındalıklarının sadece bulunduğu yer ile kısıtlı değil, her alanı kapsamalı. Gündem dışı kalmayıp, gündem yaratacak işlere kafa yormalarını tavsiye ediyorum. En önemlisi de sadece Türk vatandaşı değil, dünya vatandaşı olmalılar. İnsan odaklı olmaktan bahsederken söylemeden geçemeyeceğim; en önemlisi, saygılı ve alçakgönüllü olmaktır. İş yaşamımda profesyonel bir firmada sektöre yön veren kişilerle çalışmaktayım, bu en büyük şansım oldu.

İş hayatım boyunca yaşadığım sayısız örneklerden çıkarımım şu ki; Bir gün kendi şansınızı kendiniz yaratmak zorunda kalabilirsiniz, vazgeçmeyin!

GÜLDİKEN KOÇ

GÜLDİKEN KOÇ
Bilgesin Döküm

Bütün emekçi kadınların Dünya Kadınlar Günü'nü kutluyorum.

Sektöre profesyonel anlamda 1995 yılında atıldım. Metalürji mühendisi olmam dolayısıyla, bunun yanında kendi tercihim dolayısıyla da imalatta çalıştım. 13 yıl sektörde değişik firmalarda görev yaptım.2007 yılında kendi firmamı açtım. Demir dışı döküm yapmaktayız. 2007'den bu yana devam ediyoruz.

Kadın olmanın verdiği dezavantaj her zaman oldu. Ağır sanayide çalışınca kadına yakıştırılmıyor bu iş. Oysa her zaman söylüyorum, bedenle çalışmıyoruz biz. Bilgimizi kullanıyoruz; ama insanların aklında erkek mesleği olarak kalmasından ötürü ile en çok duyduğum hitaplar (ilk tanıyanlar için mail ve telefonda) bey olarak hitap etmeleri. Bunu hiç yadırgamadım, klişelerimizden vazgeçmek elbette kolay değil. Benim başladığım dönemde kadınlar bu sektörde daha azdı. Şimdilerde daha fazla ama yine de erkeklere oranla daha az.

Bu sektöre girecek yeni arkadaşlara neler diyebilirim. Öncelikle kişisel yapınız buna uygun olmalı. Duygusallık, alınganlık, kaprisler bu sektöre göre değil. Ayakta durmak ve kendinizi kabullendirmek için güçlü olmalısınız. Kadın olarak görmemeleri için de her şeyinize dikkat etmelisiniz. Bunların başında giyim kuşam, makyaj, konuşma tarzı geliyor.

Çalışma koşulları asla temiz değil, hijyene çok dikkat edilemiyor. Çalışma saatleri esnek. Hem çalışan biri hem anne olmak ve de hem de ev hanımı olmak gibi bir lüksünüz yok.

Erkek gibi görünme hikayesi değil bu; ama tarzınız sade ve net olmalı; çünkü birçok erkeğin hakim olduğu bu dünyada erkeklerin sizi kadın olarak değil de işinin sahibi bir insan olarak görmesi gerek.

Baş edilmesi gereken birçok konu var bu sektörde çalışırken:

1*İşinizi iyi biliyor olmalısınız ki, sizi kabul etsinler
2*Sert olmalısınız ki kadın olduğunuzu unutsunlar
3*Görüntü olarak ilgi çekmemelisiniz ki sizi dinlesinler
4*Her yönden güçlü durmalısınız ki sizi yok etmesinler.
Belki sert geldi yazdıklarım ama bana sorulan şuydu: Neler yaşadınız? Neler önerirsiniz?

Bununla ilgili birçok anım var. Yaz deyince aklıma gelen ilk olay şudur; seneler önce ham madde almaya gittiğim tedarikçi bana "Yok mu hiç erkek sizin şirkette? Onunla konuşalım" demişti. Ben de evet çalışan var ama parayı ödeyecek olan benim. O yüzden benimle konuşacaksınız dedim. Tabi ki parayı duyunca mecburen konuştular. Hala çalışırız. Şu anlarda artık söylediği şey "Siz birçok erkekten daha çok erkeksiniz."

Bu bir iltifat mıdır? Ya da piyasa için üzücü mü? Aslında hala çözemedim J Bana göre, sektörü, işin kadını erkeği yok. Neyi ne kadar iyi yapabiliyorsunuz, ne kadar verimlisiniz… Önemli da olan budur.

Yaptığınız iş size ne kadar artı değerle dönüyor? İşten keyif alıyor musunuz? Karşılığını alıyor musunuz?

Bu soruların cevabı evetse inanın güzel bir şeyler yapıyorsunuz.

Kadına saygı duyulsun istiyorsanız önce kendinizden başlayın.siz kendinize ve hemcinslerinize saygı duyun. Sonrasında herkes duymaya başlayacaktır.

SAKİNE ÜLKER

SAKİNE ÜLKER
Böhler Uddeholm

Üniversite sınavına girdiğim yıllarda yaşıtım olan pek çok meslektaş için olduğu gibi benim için de ne iş yaptıkları tam bilinmeyen bölümlerden biriydi Metalürji Mühendisliği. Görüntünün tamamen netleşmesi ise üniversitedeki üç ila dördüncü yıllarıma denk düşüyor.

Bu netlikle 2001 yılında YTÜ Metalürji Mühendisliği bölümünden mezun olduğumda ilk olarak iş ilanlarının aranan nitelikler kısmındaki "askerliğini yapmış bay" ibaresi sayesinde kadın ve mühendis oluşum ile yüzleştim. Haksız da sayılmazlardı; pek çok kadın meslektaşım üretim sahasında, atölyede, sanayide çalışmak yerine, temiz, masa başı, güvenle ulaşabilecekleri bir ofisi tercih ediyorlardı. Mevcut şartlar düşünüldüğünde onların da haklılıklarını teslim etmek isterim.

İçinde yetiştiğim aile ve çevrenin bana sağladığı görece steril ortamdan kaynaklı bir güven dolayısıyla benim için durum biraz daha farklıydı. Mühendis işin mutfağında olmalıydı bana göre. İlk iş görüşmelerimden birinde, geç saatlere kalınan toplantılarda çay servisinin de tarafımdan yapılmasının doğal olduğunu öğrendiğimde, kelimelerimi doğru seçmem gerektiğini anladım.

Kadın mühendislik ne yazık ki hayatın diğer alanlarından farklı değil. Her gün sayısız kadın cinayetinin işlendiği, çocuk yaşta kadınların evlendirildiği, kadına yönelik şiddetin günlük yaşamın bir parçası olduğu ülkemizde, bunların iz düşümlerinin mühendislik alanında yaşanmaması mümkün değil.

Bir yıla yakın süre tahribatsız muayeneler konusunda faaliyet gösteren bir şirkette Kalite Yöneticisi olarak çalıştıktan sonra Böhler Uddeholm'de (o zaman Assab idi) Kalite Müdürü olarak göreve başladım. Çalışma hayatım boyunca sürekli olarak üretim sahasının içerisinde oldum. Bir mühendis olarak dahi biz kadınlara biçilen "derleme, toplama" işlerinin ötesinde, işimde ve yaşamımda, üretmek ve mevcut üretimin verimliliğini artırmak için uğraşmaya devam ediyorum. Halen Malzeme Prosesleri Direktörü olarak çalışmakta olduğum Böhler Uddeholm'un hem yerel kültürü hem de uluslararası çapta her tür ayrımcılığına karşı aldığı tavır ile iyi örnekler arasında olduğunu ve bu örneklerin biz kadınların mühendislik alanlarında daha fazla yer almasıyla çoğaltılabileceğini düşünüyorum.

Tüm kadınların, bu yazıya da vesile olan, 8 mart dünya emekçi kadınlar gününü kutlarım.

MAŞİDE DOĞDU

MAŞİDE DOĞDU

ER-EL Makina

Sektöre ER-EL Makina Kalıp ve İş parçası Bağlama Ekipmanları imalatı yapan firmamın vesilesi ile 2000 yılında üniversite sınavlarına hazırlanırken girdim. Geçici olarak düşündüğüm bu sektörde öncelikle asistan olarak başladım. Akabinde okulumla birlikte bu süreçten hiç kopmadım. ER-EL Makina benim için bir iş/meslek hayat okulu oldu. Burada çalıştığım süreler içinde sertifikalı / diplomalı eğitimlerimi tamamladım. İşletme Lisans ve Dış Ticaret Uzmanlığı mezuniyetlerim var. Sektöre dair hem akademik kariyer hem uygulamalı olarak çalıştığım süre zarfında firmamın bana verdiği güven ve yaptığım işte göstermiş olduğum özverimin meyvesini yıllar sonra topladım. Lakin bu süre zarfında başarının temel anahtarı olan "Kendine Güvenmek" ve "Azimle Çok Çalışmaktan" hiç uzaklaşmadım. Üretici bir firmada ve her geçen yıl artan hızda büyüme gösteren bir firmada çalışıyor olmam avantaj oldu. Asistanlıktan - Genel Koordinatörlüğe uzanan 16 yıllık yolculuğumdapatronlarımdan ve iş ortaklarımdan çok şey öğrendim. Hepsine ayrı ayrı teşekkür etmek isterim.

Aslında sektörel bazda değerlendirmeden öncelikle şunu belirteyim ki; Kadınlar hayatın her alanında özgürce yer alabilmelidir.

Kadınların çalışma hayatına katılması, tüm dünya da olduğu gibi, ülkemizde de sanayileşmeye paralel olarak gelişme göstermiştir. Ülkemizdeki gelenekselci anlayış; Meslekleri toplumsal cinsiyet açısından kategorilere ayırıyor ve kadın işgücünü, belirli sektörlere ve göreve müdahil ediyor. Kadınlar işte bu nedenle düşük ücretle, sosyal güvenlikten yoksun ve olumsuz iş güvenliği şartlarında; sağlık, eğitim, gıda gibi sektörlerde yoğun olarak istihdam edilirler. Aslında; Ağır Sanayiden - Hizmet Sektörüne kadınlar her alanda mesleğini başarıyla icra ediyorlar.Dolayısıyla yöneticilerin de buna inanması ve fırsat vermesi yeterli olabileceğini düşünüyorum.

Sektöre yeni girecek olan genç arkadaşlarıma tavsiyem öncelikle eğitim ve işini sevmesi / çok çalışması olacaktır. Çünkü; Y-Kuşağının ortak sorunu az çalışarak çok şeye sahip olma isteği ve acele etmeleri, sabırdan yoksun inisiyatif alma becerisi düşük maalesef..
Ancak; gelişme yolunda olan firmalardaki imalat sanayinin yapısı; hammadde ve emeğe dayalı üretimden geçiş yaparak teknoloji yoğun üretime dönüştürülüyor. AR-GE çalışmalarına da fazla kaynak ayrılıyor.

Bu noktada kadınların da rol aldığı mesleki başarıları görmek artık oldukça mümkün.

Çok net söylüyorum ki işini sevmek asıl formüldür ve akabinde başarı kaçınılmazdır. Kendinize inanın, neler yapabileceğine zamanla şahit olacaksınız..

Sanayi Sektörüne başladığım ilk yıllardan beri öğrenme hevesimi hiç yitirmedim. Tabiri caizse kumpas elimden hiç düşmezdi. İlk zamanlardafabrikamıza gelen müşterilerimiz sorularına cevap alma ihtimalini düşük gördüğü bu genç kızdan çözüm bulunca düşüncelerinin hızla değiştiğini görmek mesleğime ve kendime olan inancımı hızla artırırdı. Bu benim için hayata bakış açımı da değiştirdi. İmkansız diye bir şey yok, sadece kendine inan ve samimiyetle çalış sonrasında yapabileceklerine şahit ol..!

METEM

TMMOB METALURJİ VE MALZEME
MÜHENDİSLERİ ODASI EĞİTİM MERKEZİ

www.facebook.com/metem.org

“ 2016 METEM Eğitim kayıtlarımız başlamıştır. “

TMMOB METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSLERİ ODASI EĞİTİM MERKEZİ

Caferağa Mah. Neşet Ömer Sok. Esen Apt.
No:19/9 81300 Kadıköy / İSTANBUL
Telefon: 0216 330 91 78 Faks: 0216 330 91 92
www.metalurji.org.tr/METEM metem@metalurji.org.tr

SARIGÖZOĞLU

DENİZ GÜNER

Proje Sorumlusu

2011 senesinde Yaşar Üniversitesi Endüstri Mühendisliği bölümünden mezun olduktan sonra ilk iş yerim olan Sarıgözoğlu'yla otomotiv sektörüyle tanışmış bulunmaktayım.

Otomotiv sektörü her ne kadar erkek egemen bir sektör olsa da Sarıgözoğlu'nda işler bu şekilde ilerlemiyor. Bunda üst düzey yöneticilerin kadın olmasının etkisinin büyük olduğunu düşünüyorum. Tabii patronlarımızın etkisinin de, örneğin problemli bir iş olduğunda Mustafa Bey "Bu iş erkek işi, kızım sen git bunu çözersin" gibi bir ironiyle yaklaşıyor olaya. Yine de ana sanayi ve sektördeki diğer firmaların gözünde erkekler kadınlardan hep bir adım önde görülmektedir.

Muhakkak ki işe yeni başlayan kadınlar, otomotiv sektörünün dinamik yapısından kaynaklı sorunlar yaşayacaklar, fakat kadınların stres yönetiminde daha başarılı olması, aslında onları her zaman bir adım öne geçirecektir.

Bunun yanında, şirketimizi ziyarete gelen yurtdışı merkezli bir firma çalışanlarıyla toplantı öncesi, tanışıp tokalaşmak için elimi uzattığımda, oturdukları yerden kalkıp geri giderek yalnızca bayan olduğum için elimi sıkmamaları fakat sonrasında şirketimizden istedikleri her teklif çalışmaları için benimle iletişime geçmek durumunda kalmaları gibi ilginç olaylar da yaşanabilmektedir.

GÜLŞEN HARATOĞLU

Ticaret Sorumlusu

Sarıgözoğlu'daki hikayem 1994 yılında lise stajım nedeniyle İzmir fabrikada başlamış oldu. Lise ve Üniversite stajları ve yaz tatili çalışmalarımla devam ettim. 1997 yılında ise kadroya geçiş yaptım.

Özel sektörde çalışan kadınların uzun çalışma saatleri ve hafta sonu çalışmaları nedeniyle aileleri ile fazla vakit geçiremedikleri bilinen bir gerçek. Özellikle küçük yaşta çocuğu olan anneler çocuklarının gelişimlerini göremedikleri için mutsuz olduklarını ve bu nedenle işlerinden ayrılan kadınlar olduğunu biliyorum. Ancak gelecek günlerin ne getireceğini bilemediğimiz için kadınların ekonomik özgürlükleri kazanmaları gerektiğini ve zor durumlarla başa çıkmada başarılı olacaklarını da biliyorum. Sevdikleri ve mutlu olduklarına inandıkları işi yapmalarını tavsiye edebilirim.

İlginç denilemez fakat geçen haftalarda ana sanayilerimizin birinde biz iki bayan, karşımızda 8 beyefendi güzel bir toplantı yaptık.

İPEK FAZLILAR

Mühendislik Hizmetleri Ekip Lideri

Makina ve teknik konulara ilgim lise döneminde Teknik lise tercihimle başladı.2000 yılında yüksek öğrenimimi tamamladım ve Sarıgözoğlu Ailesinde Mühendislik Hizmetleri Bölümünde çalışmaya başladım.

Sac metal kalıpçılığı ve presli imalat çoğunlukla erkek personelin çalıştığı ve çalışma koşullarının zor olduğu sektörlerden biridir. Sektörde firma bazında kadın çalışan sayısı az yada hiç yoktur. Ancak gururla söylemek gerekirse Sarıgözoğlu Aile içinde kadın çalışan sayısı diğer firmalara oranla fazla olup şirketin her kademesinde görev verilerek desteklenmektedir.

Yapacakları işin kadın ya da erkek işi olduğunu ayırmadan kadınların her işi yapabileceğine inanmalarını, azimle çalışmalarını ve ileriye dönük hedefler koyarak kendilerini sürekli geliştirmelerini tavsiye ederim.

İlginç olan şirketimizi temsil ettiğimiz üst düzey toplantılarda çoğunlukla kadın katılımcı sadece biz oluyoruz.
Bu da bize gurur veriyor.

SEVİL BAĞCI

Kalite Kontrol Müdürü

Okumak ve çalışmak, hayatı idame ettirmenin olmazsa olmazlarındandır. Tutucu bir toplumun fikir ayrılığından kurtulmak, biraz söz sahibi biraz faydalı olmak amacı ile severek gittiğim Meslek okulundan sonra Sarıgözoğlu Ailesinde 1992 yılında Kalite Bölümünde iş hayatıma başladım. İş hayatım içerisinde Yüksek öğrenimimi tamamladım.

Kadınlar gerek dünyada, gerekse ülkemizde nüfus açısından önemli bir orana sahip olmasına karşın, benzer oransal eksikliğin çalışma yaşamı, siyaset ve yönetim açısından gözlemlenmediği bir gerçektir.

Toplum ayrımcılığı kadınların eğitim olanaklarından daha az yararlandırılması, kadının erkekten fizyolojik olarak farklılığı, yasal düzenlemelerdeki eksiklikler kadının iş hayatında olmasını zorlaştırmaktadır.

Genç kadınlara tavsiyem; iş hayatına atılırken hangi iş dalı olursa olsun ilgi duydukları, sevdikleri bir sektörü seçmeleri ve zorluklar karşısında yılmadan devam etmeleridir.

Ülkemiz koşullarında ikinci planda kalan kadınların sadece ev yaşamının vazgeçilmezleri olarak değil, tüm başarı ve refahı eşit olarak paylaşmaları açısından en az erkekler kadar yararlı olacaklarına inanmalıdırlar.

23 yaşında yönetim tarafından görevlendirildiğim presli sac Üretim müdürlüğü görevimde, erkek çalışma arkadaşlarımın kadın yönetiminde çalışmak istememeleri tepkisine karşılık, Sarıgözoğlu ailesinin verdiği pozitif desteği ile gururla meslek hayatıma devam etmekteyim. Sarıgözoğlu ailesinin kadın çalışanlara vermiş olduğu destek içinde ayrıca teşekkür ederim.

ÜLFET BODUR KİPER

Satın Alma Sorumlusu

Sektöre lise stajyeri olarak 2001 yılında girdim. Üniversiteyi okurken part-time olarak Sarıgözoğlu Kalıp Fabrikasında satın alma bölümünde çalışmaya devam ettim.

Sektörde kadınlar her zaman erkeklerden bir adım geride görülmektedir. Ancak otomotiv sektöründe pazarlama, tasarım, satın alma, üretim vb. bölümlerde çalışan bir çok kadın bulunmaktadır. Sarıgözoğlu Şirketler Grubunda kadın çalışanların her zaman kendilerini geliştirip, ilerlemelerine destek verilmektedir.

Başarısızlıkla karşılaştıklarında vazgeçmeden devam etmelerini önerebilirim. Günlük yaşamda bir çok zorluğun üstesinden gelen kadınlar için sektörde kendilerini kabul ettirmelerinin o kadar da zor olduğunu düşünmüyorum.

Bu sektörde erkek egemenliği o kadar benimsenmiş ki geçenlerde gelen bir mailde "Ülfet Bey bu konuyu telefonda da görüşmüştük." gibi komik durumlarda olmaktadır.

SARIGÖZOĞLU

ZÜMRÜT URSAVAŞ
Mali ve İdari İşler Genel Müdür Yardımcısı

Zümrüt Ursavaş ve Sibel Karabey

16/09/1958 yılında Manisa'da doğdum. Çalışma hayatı ile ilk tanışmam 1974 yılında 16 yaşında iken T.S.K.'nin Kıbrıs çıkartmasında Organize Sanayi Bölgesi' nin ilk fabrikalarından Konserve Kutusu üretimi yapan firmada gönüllü olarak çalışmamla başladı.

Okul hayatım bittikten sonra 1980-1986 yıllarında İzmir'de mobilya üretimi yapan bir firmanın muhasebe bölümünde çalışmaya başladım. Her gün İzmir-Manisa arası işe gelip gidiyordum. Bu tarihlerde oğlum 7 yaşında idi. 1986 yılında ikinci çocuğuma hamile kalmam üzerine firmanın evimize uzak olmasından dolayı Manisa'da iş aramaya karar verdim. Sarıgözoğlu'nda işe başlangıcım 1986 yılında 2. Çocuğumu beklerken Sn. İsmail Sarıgözoğlu ile görüşmemizle başladı. Bebek beklememi sorun etmemiş, hatta bunu bereket olarak görmüştü. Bu samimi yaklaşımla yıllarca çalıştık ve halen çalışıyoruz.

Beraber çalışarak büyüdük, ben katıldığımda 26,5 kişi olan Sarıgözoğlu ailesi bugün 1000 çalışana ulaşmış durumda, hem de birçok kadın çalışanı ve kadın yöneticisiyle...

Erkek egemen ağır sanayi şirketlerde kadın çalışanların aktif rolleri, hayatın her alanında olduğu gibi, bu şirketlere de sıcaklık ve insani ilişkilerin kuvvetlenmesi gibi katkılar sağlıyor. Her ne kadar erkeklerin ağırlıklı olduğu bir iş dünyasında olmakta, güçlü duruşumuz ve olayları çok yönlü düşünerek, erkeklerden farklı yarattığımız çözümler, genç kadın adaylara ilham ve güç vermeli.

1994 yılında 36 yaşında iken yasal olarak emekli oldum. Üzerinden 22 sene geçip İkinci emekliliğimi doldurmama rağmen hiçbir zaman evde oturup üretmeden miskinlik yapayım, gezeyim şeklinde emeklilik hayali kuran birisi olmadım. Şuan 58 yaşında ve 42 yıllık çalışma hayatımın içindeyim. Ve sağlığım el verdiği sürece de hizmet etmeye devam edeceğim.

42 yıllık iş hayatımda 2 çocuğum ve mutlu bir evliliğim oldu. Kadın isterse her şeyi yapar diyorum. Kadın da eğitim çok önemli. İyi evlatlar iyi eğitim almış annelerin eseridir. Gençlere tavsiyem bol bol kitap okumaları ve mutlaka ne olursa olsun bir tane sosyal toplum kuruluşuna kayıt yaptırıp oralarda insanlığa faydalı çalışmalar yapmaları.

42 yıllık çalışma hayatımın içine; Belediye Meclis Üyeliği , Siyasi Partide Kadın Kolları Başkanlığı , EÇEV, Çocuk Esirgeme Kurumu Kız Yetiştirme Yurtlarında ve Manisa Kimsesizler ve Düşkünler Yurdunda çalışmalarımı sığdırdım. Halen LÖSEV ve Düşkünler ve Kimsesizler Yurduna yardım amaçlı projeler yapmaktayım.

Eğitim alanında fabrikamızın bünyesinde Yönetim Kurulumuzun desteği ve İnsan Kaynakları Müdürmüz ile 2013 yılında işyerimize yetişmiş eleman desteği sağlamak için Çıraklık Eğitim Merkezimizin açılmasında ön ayak oldum. 47 öğrenci ile başladığımız bu projede öğrenci sayımızı 2016 yılında 97 ye çıkardık. Gün geçtikçe firmamızın bu sayıyı arttıracağımıza inanıyorum.

Ayrıca 25 yıllık iş arkadaşım olan Sibel Hanım ile beraber eğitim alanında sosyal projelere katılmakta olup bu projelere müdahil olmaktan büyük mutluluk duymaktayız. Bu çalışmaları çocuklarımla beraber yürüttük. Onlar benim en büyük yaşam kaynağımdı. Şu an 3 yaşında bir torunum var.Bu dünyanın en büyük mutluluğu.

58 yaşında olmama rağmen halen okuyorum. Öğrenilecek o kadar çok şey var ki. Dünyaya erken geldiğimi düşünüyorum. Vakit buldukça kitap okuyorum, nakış ve mandala yapıyorum, en büyük hobim değişik yemekler yapmak. Monotonluğun ve tekdüzeliğin içinde yok olup gitmeyelim. Kendimizi geliştirelim. Boş durmayalım, çalışalım. Türkiye'mizin

SARIGÖZOĞLU

çok çalışan ve üreten gençlere özellikle bayan çalışanlara ihtiyacı var.

Sarıgözoğlu'ndaki 30 yıllık yaşamım boyunca acı tatlı çok anılarım oldu. En güzel anım 2014 yılında çalışma arkadaşlarımın toplu olarak benim için hazırladıkları kutlamadır. Bu organizasyon neni çok mutlu etmiştir.
Yönetim Kurulumuzun tamamı erkek olmasına rağmen her zaman kadınlara ve fikirlerimize saygı duymuşlar bizleri ön plana çıkarmışlardır. Firmamızın üst düzey yöneticilerinin % 80 'i Kadınlardan oluşmaktadır.

SİBEL KARABEY

Muhasebe ve Finansman Müdürü

Sibel Karabey ve Zümrüt Ursavaş

07 Kasım 1976 'da Manisa'da doğdum. Evli ve 14 yaşında 1 Çocuk annesiyim. Sarıgözoğlu Ailesi'ne katılmam 1991 yılının Haziran ayında okullar yaz tatiline girince oldu. Muhasebe öğretmenim "Seni bayanların yoğun olarak çalıştığı bir firmaya götüreceğim. Eğer burada da derslerindeki gibi başarılı olursan seni kadroya alırlar, çok şey öğrenirsin " demişti. O gün bu gündür firmamızda halen yeni şeyler öğrenmeye devam ediyorum. " Liseyi bitirdikten sonra üniversiteyi de C.B.Ü.'de okumamdan dolayı part-time çalışmaya devam ettim.

Celal Bayar Üniversitesi İktisat Bölümünden 1997 yılında mezun olduktan sonra ve halen çalışıyorum. 25 yıl geçti. Nasıl geçti derseniz? Göz açıp kapayıncaya kadar geçti.

Bence kadınları iş hayatında karşılaştıkları en büyük ikilem çocukları ve iş hayatı arasında oluyor. Çocuğu olmayan ve çalışan kadınlar kariyer planları arasında sıkışıp kalabiliyorlar. Çocuğun kariyerini engelleyeceği, iş-eş-çocuk arasında denge kuramama endişesi çocuk planlarının ertelenmesine sebep oluyor.

Çocuğu olan ve çalışan kadınlar ise hem annelik, hem iş, hem de eş hayatında ki rollerini dört dörtlük yerine getirmek istiyorlar.

"Çocuk da yaparım kariyer de" diyen anneler hayatlarında mükemmel olmak istiyorlar Böyle bir durumda ev ve iş yeri arasında yoğun bir tempo başlıyor."Mükemmel Anne" imajı kendisi içinde hem psikolojik hem de fizyolojik sağlık sorunlarını beraberinde getiriyor.

İş, aile yaşamı arasında denge kurmak için birinden alıp öbürüne koymak gerekmiyor. Bu hayatları kendi aralarında uzlaştırmak gerekiyor. Kadınların hayatlarını oluşturan tüm unsurları kontrol altına alıp ustalıkla yönetmeyi bilmeleri gerekiyor.
"İşte iş, evde ev" prensibini uygulamaya koymak ve rolleri birbirinden ayırabilmek mükemmeli arayan kadınlara yardımcı olabilecek bir ipucudur. Asıl önemli olan şikayet edip stresi arttırmak değil, plan yaparak harekete geçmektir.

Başkaları için düşünmek, plan yapmak yerine yeri geldiğinde kontrolü elden bırakmayı bilmek de çalışan kadınlarımıza yardımcı olacaktır.

Kadınların bu erkek işi, bu kadın işi demeden kendi istedikleri mesleği seçip bu dalda başarılı olmak için çok ama çok çalışmalarını istiyorum. Ben her zaman işimi yaparken bir çalışan olarak değil, kendi işimmiş gibi yapmaya gayret gösterdim. İşyerimi EVİM, Müdürümü ÖĞRETMEN, ANNE, çalışma ortamımı OKUL gibi gördüm. Şimdiki gençler biraz sabırsız. Herkes mevki etiket peşinde. Gençlere tavsiyem sabredip çok çalışsınlar iş ayırt etmesinler.

Öğrendikleri her şeyi başka bir işte kullanmayı öğrensinler. Çalışmak ve Sabır "BAŞARIYI" kendiliğinden getiriyor. Ben başarıyı çok çalışarak, iş ayırt etmeyerek elde ettim. Kadınlar çalıştığı zaman kendi özgüvenini kazanıyor ve mutlu oluyorlar. Biz kadınlar kendimizi iyi eğitmeliyiz ki çocuklarımızı da iyi yetiştirelim.

Messe Stuttgart
Ares Fuarcılık

LASYS

International trade fair for
laser material processing presents

LASYS meets Turkey
Otomotiv Endüstrisi için Lazer Uygulamaları

Birinci sınıf ve pratik odaklı konferans programı ile beraber Lazer uzmanlarının yer alacağı etkinlikten faydalanın. Değişik uygulama alanları bulunan Lazer malzeme işleme teknolojilerinin tüm faydalarını öğrenin: kaynak, delme, kesme'den katkılı imalata kadar.

İstanbul'un merkezinde yer alan CVK Park Bosphorus Otel'in zarif ortamında uzmanlar ve meslektaşlar ile yeni bağlantılar kurmanın avantajlarından faydalanın.

31 Mart 2016

09:30 – 17:30

Catering dahildir

Şimdi kayıt olun –
ücretsiz

lasys-turkey@messe-stuttgart.com.tr
www.lasys-meets.com

Resim: TRUMPF GmbH + Co. KG

BÜYÜMEYİ KADINLAR CANLANDIRACAK

GELİŞMEKTE OLAN EKONOMİLER HEM ENFLASYON HEM ZAYIF BÜYÜME ÇIKMAZINDA. BÜYÜMEYİ CANLANDIRMAK İÇİN "KADIN İSTİHDAMI"NIN ŞART OLDUĞU BELİRTİLİYOR. ZİRA KADINLARIN İSTİHDAMA KATILIMININ EKONOMİYE BÜYÜK KATKI YAPTIĞI BİLİNİYOR. TÜRKİYE'DE KADIN İSTİHDAMININ FRANSA İLE AYNI DÜZEYE GELMESİNİN, GSYİH ORANININ 4-5 PUAN ARTMASINA NEDEN OLACAĞI ÖNGÖRÜLÜYOR. PEKİ TÜRKİYE'DE KADIN İSTİHDAMI İLE İLGİLİ SON DURUM NE? DESTEK MENKUL DEĞERLER GENEL MÜDÜRÜ YARDIMCISI İNCİ ÖZBEK, "KADIN İSTİHDAMI RAPORU"NDA DEĞERLENDİRDİ.

KADIN İSTİHDAMI RAPORU

Kadınların İşgücüne Katılma Oranı Artıyor

TÜİK'in açıkladığı verilere göre 2014 yılında işgücüne katılma oranı kadınlarda %30,3, erkeklerde ise %71,3 oldu. (2015 yılı rakamları 23 Mart'ta açıklanacak) Kadınların işgücüne katılma oranı 2013 yılında %30,8, 2012 yılında ise %29,5 seviyesinde açıklanmıştı.

	Toplam	Erkek	Kadın
15 ve daha yukarı yaştakiler			
Nüfus (Bin kişi)	56 986	28 145	28 841
İşgücü (Bin kişi)	28 786	20 057	8 729
İstihdam (Bin kişi)	25 933	18 244	7 689
Tarım (Bin kişi)	5 470	2 937	2 533
Tarım dışı (Bin kişi)	20 462	15 307	5 156
İşsiz (Bin kişi)	2 853	1 813	1 040
İşgücüne dahil olmayanlar (Bin kişi)	28 200	8 089	20 112
İşgücüne katılma oranı (%)	50,5	71,3	30,3
İstihdam oranı (%)	45,5	64,8	26,7
İşsizlik oranı (%)	9,9	9,0	11,9
Tarım dışı işsizlik oranı (%)	12,0	10,3	16,5
15-64 yaş grubu			
İşgücüne katılma oranı (%)	55,1	76,6	33,6
İstihdam oranı (%)	49,5	69,5	29,5
İşsizlik oranı (%)	10,1	9,2	12,2
Tarım dışı işsizlik oranı (%)	12,0	10,3	16,6
Genç nüfusta (15-24 yaş) işsizlik oranı	17,9	16,6	20,4

Tablodaki rakamlar yuvarlamadan dolayı toplamı vermeyebilir.

Tüik'in 2014 yılı için yayınladığı istihdam tablosunda görüldüğü gibi 15 ve yukarı yaştaki kadın nüfusu 28 milyonun üzerindeyken sadece yaklaşık 9 milyonu işgücünde yer alıyor ve yine sadece yaklaşık 8 milyonu istihdam edilmiş durumda.

Kadın İstihdamı Artıyor

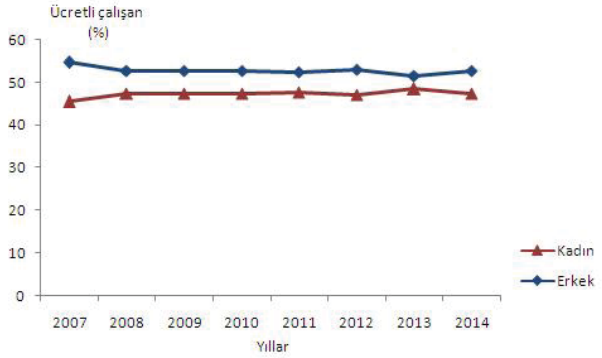
Bununla birlikte son yıllarda kadın istihdamı erkek istihdamından hızlı artıyor. TEPAV'ın İstihdam İzleme Bülteni verilerine göre, Türkiye'deki kadın istihdamı beş yılda yüzde 58 artarak, 3 milyon 849 bin oldu. Bu artış sonucu kadın istihdamının toplam istihdamdaki payı yüzde 24'den yüzde 27'ye çıktı.

İşveren Kadın Çalışan mı, Erkek Çalışan mı Tercih Ediyor?

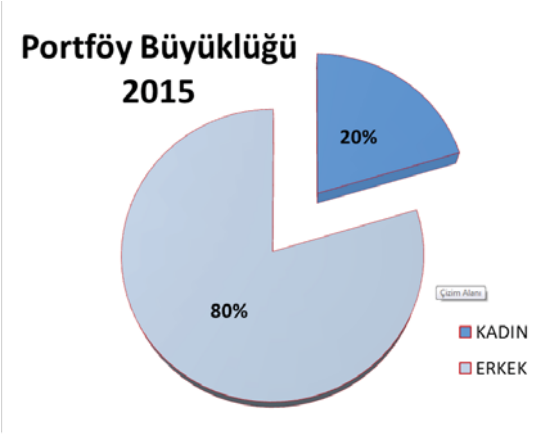
Kadınların iş hayatındaki varlığına ilişkin algının da değiştiğini görüyoruz. İŞKUR'un 132 bin işverenle yaptığı araştırmaya göre 2015 yılında açık işlerde kadınları istihdam etmeyi tercih oranı 2014'te yüzde 11,4 iken 2015'te yüzde 17,8'e çıktı. Erkekleri tercih edenlerin oranı ise yüzde 45,7'den yüzde 45,1'e geriledi.

Finans Sektörü'nde Kadın ve Erkek Çalışan Sayısı Birbirine Çok Yakın

Yine TÜİK'in açıkladığı Mali Aracı Kuruluş İstatistikleri sektörde ücretli olarak çalışan kadınların oranının 2014 yılında %47,3 olduğunu gösteriyor ki bu rakam 2013 yılındaki %48 seviyesinin altında. 2014'te ücretli olarak istihdam edilen kadın personel sayısı 150 bin 603 iken erkek personel sayısı ise 167 bin 600 olarak gerçekleşti. Ücretli kadın çalışan oranı %47,3, ücretli erkek çalışan oranı da bu seviyenin biraz üzerinde %52,7 oldu.



Kadınlar Sermaye Piyasasında Yatırım Yapıyor mu?
Yıllarca yastık altı yatırımları konuşulan kadınların sermaye piyasalarında yatırımları erkeklere oranla sınırlı. Merkezi Kayıt Kuruluşu verilerine göre 2014 yılında 9,44 milyon TL olan portföy değeri, 2015 yılında 9,03 milyon TL'ye indi. 2015 yılında erkek yatırımcıların portföy değerinin ise 35,3 milyon TL olduğu görülüyor. Kadın yatırımcı sayısı aynı dönemde 265 bin civarındayken erkek yatırımcı sayısı ise 785 binle neredeyse kadınların 3 katı seviyesinde.



Gelişmekte olan ülkelerde hala kadına şiddet gibi konular tartışılırken, ABD gibi gelişmiş ülkelerde de kadın erkek arasındaki ücret eşitsizliği gündemi meşgul ediyor. Bütün bunlar istihdam konusunun geri planda kalmasına yol açıyor. Yine de G20 toplantıları gibi önemli mecralarda bu konunun masaya yatırılması, farkındalığın artıyor olması umut verici. Hükümetlerin büyüme yaratmak için Merkez Bankaları'nın kapısını aşındırmaya ara verip kadın istihdamını teşvik edecek yeni adımlar atması gerekiyor.

Sonuç
Kadınlar dünya nüfusunun yarısını oluşturuyor ama nüfustaki eşitlik işgücü piyasalarında rakamlara yansımıyor. Neyse ki dünya, kadının istihdamda daha etkin rol almasının önemini daha fazla konuşmaya başladı. Kadınların istihdamdaki rolünün artmasının büyümeye ciddi bir katkısı olması bekleniyor. Geçen sene Ekim ayında Türkiye'de yapılan W20 Toplantısı'nda Fransa örneği gündeme geldi. Fransa'da bilindiği gibi kadın istihdamı yüzde 80'lere ulaşıyor ve bu modelin başarılı olmasının nedeni ülkedeki çocuk bakım hizmetlerinin yaygın ve etkin olmasından kaynaklanıyor. Türkiye'de de evde çocuk bakımının teşvik edilmesi için para yardımları bazı pilot bölgelerde başlatıldı. Türkiye'de kadın istihdamının Fransa ile aynı düzeye gelmesinin, GSYİH oranının 4-5 puan artmasına neden olacağı öngörülüyor.

HABER

Ford bayileri kadınlar gününe özel giyindi

FORD OTOSAN

Kadın dostu işyeri uygulamaları ve toplumsal cinsiyet eşitliği konusundaki çalışmalarıyla sektöründe öncü olan Ford Otosan, 8 Mart Dünya Kadınlar Günü'nde farkındalık yaratmak amacıyla İstanbul bayilerini mor renge bürünmeye davet etti. Kadın dostu Ford bayileri toplumsal farkındalık çalışmalarında böylece otomotiv hizmet sektöründe bir ilke imza atmış oldular.

WIN EURASIA Metalworking (11-14 Şubat 2016)

Bir sonraki
WIN EURASIA Metalworking Fuar Tarihi
9-12 Şubat 2017

METAL AŞIKLARI WIN EURASIA METALWORKING FUARI'NDA BULUŞTU

WIN EURASIA METALWORKİNG, 4 BAŞARILI GÜNÜN ARDINDAN KAPILARINI 14 ŞUBAT'TA KAPATTI. TÜM BÖLGELERDEN METAL AŞIKLARINI AĞIRLAYAN FUAR, AVRASYA'NIN EN ÖNEMLİ ENDÜSTRİYEL TİCARET FUARLARINDAN BİRİSİ OLMA POZİSYONUNU BİR KEZ DAHA PEKİŞTİRDİ. METALWORKİNG EURASİA VE SURFACE TREATMENT EURASİA FUARLARINI TEK BİR ÇATI ALTINDA BULUŞTURAN ETKİNLİK, METAL İŞLEME VE YÜZEY İŞLEM TEKNOLOJİLERİ ZİNCİRİNİN TAMAMINI GÖZLER ÖNÜNE SERDİ.

Delme, frezeleme, kesme, bükme ve zımbalama gibi çeşitli işlemlerde kullanılan endüstriyel robot kolları gibi yenilikçi teknolojiler fuarda ön plana çıktı. Bu yenilikler; hızları, hassasiyetleri ve güçleri ile ziyaretçilerden büyük ilgi gördüler ve geleceğin üretim sistemlerine ilişkin harika fikirler sundular.

Hannover Messe Bileşim Fuarcılık Genel Müdürü Alexander Kühnel "Endüstri dünyasında artık yeni bir dönem başlıyor. Endüstri 4.0 olarak adlandırılan bu yeni dönem, dijital teknolojik gelişmelerin ışığında şekilleniyor ve "akıllı üretimi" endüstrinin merkezine taşıyor. Bu yeni gelişmelerle birlikte, artık üretim sürecindeki makine, bilgisayar, sürücü ve kontrol cihazlarının birbiriyle iletişim kurması; insanlardan neredeyse tamamen bağımsız olarak kendilerini koordine ve optimize edebilmeleri mümkün. Böylece, üretim süresi, maliyeti ve harcanan enerji miktarı düşerken, üretim kalitesi artıyor," diye belirtti ve ekledi: "WIN EURASIA Metalworking çatısı altında 13 ülkeden 474 katılımcı bu yeni dönemde rekabet gücünü korumak isteyen ziyaretçilere rehberlik edecek yenilikçi çözümlerini sergiledi. Fuar boyunca, paketleme, otomotiv, demir-çelik, plastik, alümiyum gibi çeşitli imalat endüstrilerinden ziyaretçiler işlerine değer katacak en iyi çözümleri bulma şansı elde etti."

Özel alanlarıyla çok yönlü bir ticaret platformu

İleri teknolojiler Robotics çatısı altındaydı

Robotik teknolojilerin üretim süreçlerindeki artan önemine dikkat çekmek amacıyla ilk kez geçtiğimiz yıl düzenlenen ve yoğun ilgi gören Robotics bu yıl ENOSAD (Endüstriyel Otomasyon Sanayicileri Derneği) işbirliği ile yeniden ziyaretçilerle buluştu. 14 firmanın robotik çözümlerini sergilediği alanın ortasında oluşturulan özel forum alanında ise 4 gün boyunca imalat sanayiinde robot teknolojileri ve Endüstri 4.0 konularında 20'yi aşkın sunum gerçekleşti. Bu alanda katılım ve sunum gerçekleştiren firmalar; Halıcı, E3

IMMC 2016

45 Years and Beyond

18th International Metallurgy and Materials Congress

29 Sept. - 01 Oct. 2016

ISTANBUL - TURKEY

UCTEA CHAMBER OF METALLURGICAL AND MATERIALS ENGINEERS

Simultaneous Congresses with IMMC 2016;

| 8th International Ankiros Foundry Congress |

| ANKIROS 2016 ANNOFER 2016 TURKCAST 2016 |

www.metalurji.org.tr/IMMC2016

www.facebook.com/IMMC2016

TAM, EMF Motor, ENTEK Otomasyon, FESTO, GÜNMAK, HKTM-HİDROPAR, KUKA ROBOTER CEE, MITSUBISHI Elektrik Turkey, NACHI EUROPE, SCHUNK Intec, STAUBLİ, YASKAWA Turkey, FANUC TURKEY oldu.

Otomotiv üretim süreci Automotive Supply Chain ile sergilendi

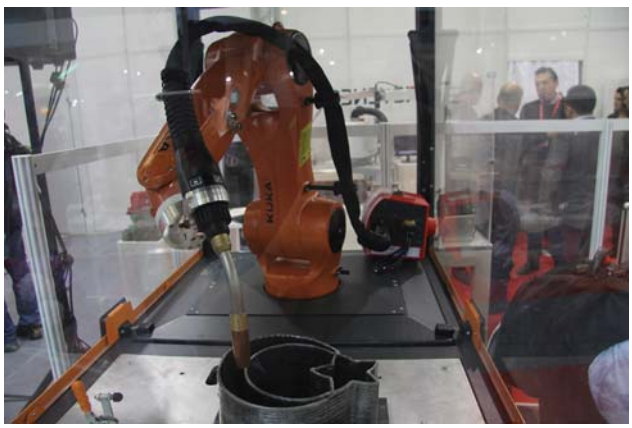
WIN EURASIA Metalworking bir yeniliğe daha imza atarak bu yıl ilk kez düzenlenen Automotive Supply Chain bölümü ile metal ve yüzey işlem sektörünün otomotiv üretimindeki yerini, kurulan üretim bandında canlı olarak ziyaretçilerine aktardı. 4 gün boyunca 600 metekarenin üzerinde bir alanda gerçekleşen etkinlikte, otomotiv üretim süreçleri firmaların sunumu ile aşama aşama ele alındı: Kesme - Ayırma (MVD), İşleme (ELMALI), Şekil Verme (FLOW), Kaynak ve Bağlantı Ekipmanları (AKDENİZ MAKİNA), Markalama (FIBERLAST), Boya ve Yüzey İşlem (ZAFER MAKİNA).

Parts2clean ve "Metal işleme Endüstrisinde Yüzey İşlem" Forumu

Surface Treatment Eurasia fuarı kapsamında parts2clean markası altında oluşturulan uluslararası pavilyon ile endüstriyel parça ve yüzey temizleme teknolojileri bir arada sergilendi. Ayrıca VDMA ve GALDER işbirliği ile Surface Treatment Eurasia kapsamında "Metal işleme Endüstrisinde Yüzey İşlem" konulu bir forum gerçekleştirildi. 2 gün süren forum boyunca endüstrinin yeni eğilimleri tartışıldı.

İş sağlığı ve güvenliği, Safe@Work'de tartışıldı

Özellikle son yıllarda artan iş kazaları ve bunların doğurduğu maddi ve manevi kayıplar gözönünde bulundurularak, iş sağlığı ve güvenliği (İSG) konusunda yüksek risk taşıyan imalat sanayiine yönelik alınması gereken önlemler



ve İSG konusunda Türkiye ve dünyada yaşanan son gelişmeler bu yıl ikincisi düzenlenen Safe@Work etkinlikleri kapsamında değerlendirildi. 5. salonda oluşturulan özel forum alanında ve konferans salonlarında İSAG (İş Sağlığı ve Güvenliği Profesyonelleri Derneği) işbirliği ile gerçekleşen etkinlikler aracılığıyla, sac işleme ve yüzey işlem süreçlerindeki iş sağlığı ve güvenliği riskleri ele alındı.

Tüm Avrasya için uluslararası bir buluşma noktası

WIN EURASIA Metalworking, yerli ve yabancı katılımcı

firmaların, yeni pazarlara ulaşması için, önemli olanaklar sundu. Fuar boyunca Türkiye'nin yanı sıra Avrupa, Kuzey Afrika, Ortadoğu ve CIS ülkelerinden toplam 29.821 ziyaretçi ağırlandı.

Ekonomi Bakanlığı desteği ile 29 ülkede sürdürülen Ticaret Heyeti Programı kapsamında Kamerun, İran, Ürdün, Fas, Tunus ve BAE'den davetli satın almacı, editör ve dernek temsilcileri ağırlandı. Ayrıca, Hannover Messe Bileşim Fuarcılık tarafından gerçekleştirilen davetli satın almacı programı kapsamında; Bulgaristan, Lübnan, Kosova, Slovenya, Suudi Arabistan'dn alıcı delegasyon grupları ile katılımcılar bir araya geldi. Bu yıl ilk kez gerçekleştirilen ve katılımcılar ile uluslararası delegasyonları bir araya getiren İkili İş Görüşmeleri, Türkiye'nin 2023 yılı için 500 milyarlık ihracat hedefinden 100 milyar dolar pay almayı hedefleyen makine endüstrisi için önemli bir katkı sundu. Bunlara ilave olarak, Sanayi ve Ticaret Odaları, Meslek Odaları, Federasyonlar vb. kurumlarla işbirliği sonucunda Türkiye'nin dört bir yanından 50 farklı Anadolu delegasyonu fuarı ziyaret etti.

ERMAKSAN Uluslararası Satış Koordinatörü Serhan Şenyurt fuara ilişkin şunları ifade etti: WIN EURASIA Metalworking'e uzun yıllardan beri katılan bir firma olarak, müşteri portföyümüz her yıl artıyor. Ulusal ve özellikle Avrupa, Ortadoğu ve Kuzey Afrika'dan uluslararası potansiyel müşterilerin ziyareti bizi mutlu ediyor. Burada hem yeni kontaklar elde etme hem de yeniliklerinimizi sunma şansı elde ediyoruz."

EWM AG Türkiye'den Sorumlu İhracat Müdürü Mehmet Yıldız ise WIN EURASIA Metalworking fuarına katılmaktan duydukları memnuniyeti şu sözlerle dile getirdi: "Bu yıl ilk kez burada olmaktan mutluluk duyuyoruz. Başarılı bir fuar geçirdik. Birçok yeni iş kontağımız oldu. Elde ettiğimiz pozitif sonuçlar neticesinde, önümüzdeki yıl fuara yeniden katılmayı planlıyoruz."

WIN EURASIA Metalworking Deutsche Messe AG'nin 2016 endüstriyel etkinliklerinin ilk durağı oldu. İkinci buluşma, 17-20 Mart tarihleri arasında TÜYAP'da düzenlenecek olan WIN EURASIA Automation fuarında yaşanacak.

WIN EURASIA METALWORKING FUARI'NDA GERÇEKLEŞTİRİLEN RÖPORTAJLAR

11-14 Şubat 2016

ATİK Kaynak Teknolojileri
Aytekin Koç / Yönetim Kurulu Başkanı

Bizim firmamız bir ithalat firması. Alman Sigmund kaynak tablalarının Türkiye mümessilliğini yapıyoruz. Bunun dışında bükme makineleri yapan firmaların da distribütörlüğünü yapıyoruz. Kaynak masaları robot tablalarımız bizim çok yeni teknoloji. Aslında Avrupa'da oturmuş bir sistem ama Türkiye'de yeni bir teknoloji. Ürünlerimiz fikstür olayını daha kolay hale getirmek için, firmaların maliyetlerini düşürmek için ve çatı kaynak işlerini yaparken serileşmek için var. Bu ürünler özellik olarak kaynak yaparken çapak tutmuyor. 850 vikers sertliğe çıkabiliyor. Bu da ürünün çapak tutmamasını, çizilmemesini ve paslanmamasını sağlıyor. Biz bu ürünleri daha iyi tanıtabilmek için bu fuarda yer alıyoruz; çünkü Türkiye'de bu kültür henüz oturmuş bir kültür değil. Mümkün olduğunca bu ürünleri uygulamalı olarak sanayicilerimize burada göstermeye çalışıyoruz. Fuara katılım amacımız bu.

BDT Yazılım
Cemil Aytaç / Genel Müdür

Sigmanest programının Türkiye distribütörlüğünü yapıyoruz. Bu fuarda Sigmanest ürünümüzle buradayız. 2009 yılında kurulduk. Solitech programının da aynı zamanda Türkiye'deki ana bayiliğini yürütüyoruz. Solitech de Siemens grubunun en önemli programlarından bir tanesi. Bu programın tüm Türkiye'deki eğitim, satış ve destek hizmetlerini yürütüyoruz. Sigmanest, lazer, punch, su jeti, abkant gibi sac metal sektörünün ihtiyacı olan cam programlarının hepsini uygular. Sigmanest kullanıcılar için kolay anlaşılabilecek bir ara yüze sahiptir. Kolay öğrenilebilir bir yapısı vardır. Güçlü bir taban ve kolay öğrenilebilirlik sayesinde program çok güçlü bir konumdadır. Sac metal sektörünün imalat kısmında olan herkesin ihtiyacı olan bir yazılımdır. Sadece kesin yapmaz, stok kontrolünü yapar, iş emirlerini hazırlamaya yardımcı olur. Fason üretim firmaları için, kendi tezgahıyla üreten firmalar için, üç boyutlu üreticiler için son derece yararlı bir program. Aynı zamanda boru kesimi gibi bir opsiyona da sahiptir. Sac metal işi yapan firmaların ve fabrika işleri yapan firmaların da çoğuna hitap eden bir program. Sigmanest birkaç programın işini tek başına yapabiliyor. Bu da yaptığınız işlerde daha verimli olmanızı sağlıyor. Fuarın çok güzel geçtiğini düşünüyorum şu ana kadar çok başarılı ilerliyor. Hem organizasyon hem tanıtımlar açısından son derece güzel geçiyor. Ziyaretçi yoğunluğu ve ilgisi üst düzeyde şu an. Fuardan çok memnunuz, ilerleyen senelerde de katılmaya devam etmek istiyoruz.

Dener Makina
Osman Sarıkaya Dener Makine Dış Ticaret Müdürü

Çelik şekillendirme makineleri üretiyoruz. Lazer kesim makineleri, plazma kesim makineleri, hidrolik ve elektronik CNCler, hidrolik giyotin makaslar üretiyoruz. Sac şekillendirme makineleri sektörüne hizmet ediyoruz. Bu fuar 2016 yılının Türkiye'de düzenlenen ilk fuarı. Bizim önem verdiğimiz fuarlardan birisi. Bu fuarda özellikle yeni iki ürünümüzü tanıtıyoruz. Aynı zamanda CNC fiber lazerimiz ve robotlu büküm makinemiz de var. Fuardan beklentimiz büyük. Yurtdışından da birçok misafirimiz var burada onlara da yeni ürünlerimiz tanıyoruz.

Örs Makine
Bora Boysan İş Geliştirme Direktörü

Örs Makine firmasında Bomaksan markasıyla Win Fuarı'ndayız. Örs Makine 30 yıllık bir firma ve endüstriyel havalandırma cihazları sektöründe hizmet vermekteyiz. Bizim ürün gamımızda jet bazlı filtreler ve siklonlar bulunmaktadır. Toz toplama ve duman emmeyle ilgili olarak, tozun ve dumanın olduğu tüm sektörlerde hizmet vermekteyiz. Bu bağlamda Win Fuarı'nda her şey güzel geçmekte, daha alıcı odaklı bir fuar geçiriyoruz. Bu sene bir de kampanyamız var. Bomaksan olarak toz duman olan tüm sektörlerde hizmet vermeye devam edeceğiz.

EAE
Selçuk BAYDAR / Genel Müdür

Ana firmamız EAE Elektrik, bundan başka EAE Aydınlatma, EAE Elektroteknik, EAE Enerji ve en son olarak da biz EAE Makine olarak sayabilirsiniz. EAE Grubu içinde EAE Elektrik kablo kanalı ve sistemleri, EAE Aydınlatma dahili ve harici aydınlatma sitemleri, EAE Elektroteknik ise elektrik panoları ve led aydınlatma sistemleri üretmektedir. Dolayısıyla bir nevi sac işleyen bir firmalar grubu içerisinde biz de sac işleyen firmalara makineler üreten bir makine firması olarak yer alıyoruz. EAE Makine 2001 yılında kurulumu tamamlanmış; ama çalışmalarına 1995 yıllarında başlamış bir organizasyon. Makine İhtisas Organize Sanayi Bölgesi'ndeyiz, yaklaşık altı ay önce oraya taşındık. Daha önce İkitelli'deydi yerimiz. Rulo sacdan nihai ürüne sac işleme makinesi üretiyoruz. Bunlar otomotiv sektöründe, beyaz eşya sektöründe, lojistik, yol güvenlik sistemleri gibi sacın kullanıldığı her yerde bizim ürünlerimizi bulabilirsiniz. Ürettiğimiz makineler tamamen bizim tasarımımızdır. Türkiye'nin elit firmalarının da ekipmanlarını kullanıyoruz, kullandığımız parçalarda da onların simgesi gözüküyor zaten. Türkiye'de varsa Türkiye'den yoksa yurtdışından kullanıyoruz. Bu fuar bir önceki fuarlara göre biraz küçülmüş, ama niteliği artmış mı bilmiyorum henüz inceleme fırsatım olmadı. Ziyaretçi profiline bakınca bizim için çok da kötü geçmediğini görüyoruz.

Güralp Vinç
Mehmet Yıkılmaz / Satış Pazarlama Grup Müdürü

Firmamız 1991 yılında İzmir'de kurulmuştur. Elektrikli gezer köprülü vinç sistemleri konusunda kaldırma üniteleri, köprü yürüyüş takımları çelik konstrüksiyon ürünlerin üretilmesi ve satış servisi ayrıca montajı hizmetlerini sağlıyoruz. Tabi fuarın henüz başındayız, geçmiş yıllardan edindiğimiz tecrübelere göre bu fuar Türkiye'deki en önemli sektör fuarlarından bir tanesi, biz daha çok yabancı ziyaretçileri görmek istiyoruz. Birinci gün itibariyle baktığımızda farklı ülkelerden ziyaretçiler ağırladık devam eden günlerde de daha çok yerli ziyaretçileri ağırlayacağız gibi görünüyor. Eğer böyle devam ederse beklediğimiz seviyelere ulaşacağını arzu ediyoruz.

Fetaş Metalurji
Levent Taş / Genel Müdür

Firmamız 1964 yılında dökümcülük sektöründe hizmete başladı, bir aile firmasıyız. Sektör içerisindeki gelişmelerle birlikte 2003 yılından bu yana yüzey işlem sektörüne hizmet veriyoruz. Kumlama ve vibrasyon ile yüzey işlem sektöründe kullanılan makinelerin ithalat ihracatıyla ve iç piyasada satışıyla ilgileniyoruz. Firmamız bu konuda lider bir firma. Fuar bu sene geçtiğimiz yıllara göre biraz sönük geçiyor, bu; ekonomik siyasi gelişmelerden ötürü olabilir tabii. Buna rağmen mevcut müşterilerimize kendimizi hatırlatmak ve yeni müşterilerle iletişime geçmek için buradayız. Fuarın sektör için de firmamız için de başarılı sonlanmasını diliyorum.

Expert Mümessillik

Mehmet Feza Güler / Dış Ticaret ve Pazarlama Müdürü

Yaklaşık 25 yıllık bir maziye sahip olan, yüzey işlem sektöründen döküm endüstrisine varıncaya kadar birçok sektörde faaliyette bulunan bir kuruluşuz. Firmamızda bilhassa yüzey işlem sektörüyle ilgili tüm sarf malzeme çeşitleri makine ekipmanları ve eğitim imkanları bulunmaktadır. Firmamızın temsil etmiş olduğu on civarında yüzey işlem firması bulunmaktadır. Bu firmalar geneli itibariyle dünya tarafından kabul görmüş uluslararası kalite standartlarına göre çalışan firmalardır. Ürünlerimizi Türk müşterilerimizle buluşturmaktan mutluyuz. İlk elden malzeme temin etmeye gayret ediyoruz. Sadece malzeme satış olarak bakmıyoruz, satışın ardından kullanıcıların sorun ve ihtiyaçlarına da cevap veriyoruz. Başlıca ürünlerimiz arasında kumlama, yüzey işlemine yönelik paslanmaz çelik bilye, cam küre gibi ürünler gelmektedir. Bu ürünlerin her sektörde farklı kullanım alanları bulunmaktadır. Bu konularda MFN dergisinin Türkiye Koordinatörü ve mümessilliği olarak eğitim hizmetleri de vermekteyiz.

ERMAKSAN

Serhan Şenyurt / Yurtdışı Satış Yöneticisi

Ermaksan 1965 yılında kurulmuş 50 yılı devirmiş köklü bir şirkettir. Sac işleme makineleri alanında faaliyet gösteriyoruz. Faaliyet alanımızda bulunan makineler ise abkant döküm makineleri, makas kesim makineleri bunun dışında plazma kesim ve en son teknoloji olan lazer kesim makinelerimiz de bulunmaktadır. Özellikle bizim sektörümüz çok dinamik bir yapıya sahip sürekli değişen ve yeniliğe çok açık olan bir sektör. Biz de AR-GE ile sektörü sürekli takip ederek, bunları ürünlerimize uyarlayıp müşterilerimize en son teknolojiyi bir adım önde sunmaya gayret ediyoruz. Fuarda önümüzdeki günlerde ziyaretçi oranının artacağını ümit ediyoruz. Gerek yurtiçi gerek yurtdışı katılımcılarla burada bulunmaktan ötürü çok memnunuz ve onlara ürünlerimizdeki son yenilikleri tanıtmayı ümit ediyoruz.

FUARDA GERÇEKLEŞTİRİLEN RÖPORTAJLARI www.prestijweb.tv üzerinden izleyebilirsiniz.

KONYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

TİAD TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞADAMLARI DERNEĞİ 1992

1882 KONYA TİCARET ODASI
KONYA CHAMBER OF COMMERCE

KONYA ENDÜSTRİ ZİRVESİ
INDUSTRY SUMMIT

28 Nisan - 01 Mayıs 2016
April 28 - May 01, 2016

KONMAK 2016
Konya 13. Uluslararası Metal İşleme Makineleri, Kaynak, Delme, Kesme Teknolojileri, Malzemeler, El Aletleri Fuarı
• Hidrolik - Pnömatik Özel Bölümü

Konya 13th International Metal Processing Machines, Welding, Drilling, Cutting, Technologies, Materials and Hand Tools Fair
• Hydraulic and Pneumatic Special Section

www.konmakfuari.com - *www.konmakfair.com*

KONYA SAC İŞLEME TEKNOLOJİLERİ FUARI
2. Sac, Boru, Profil İşleme Teknolojileri ve Yan Sanayileri Fuarı

KONYA SHEET METAL PROCESSING TECHNOLOGIES FAIR
2nd Sheet Metal, Pipe, Profile Processing Technologies and Related Industries Fair
www.konyasacislemefuari.com

İSKON 2016
Konya 11. İstifleme, Depolama, Taşıma, Vinç ve Lojistik Fuarı
Konya 11th Handling, Storage, Transport, Crane and Logistics Fair
www.iskonfuari.com

KONELEX 2016
Konya 11. Elektrik, Elektronik, Elektromekanik, Enerji Üretimi, Otomasyon Fuarı
Konya 11th Electric, Electronic, Electromechanic, Energy Generation, Automation Fair
www.konelexfuari.com

KOSGEB Destekleyen Kuruluş / *Supported By*

KONYA SANAYİ ODASI
Destekleyen Kuruluşlar / *Supported By*

RIXOS KONYA
Fuar Resmi Oteli / *Official Fair Hotel*

Özel Selçuklu Hastaneleri

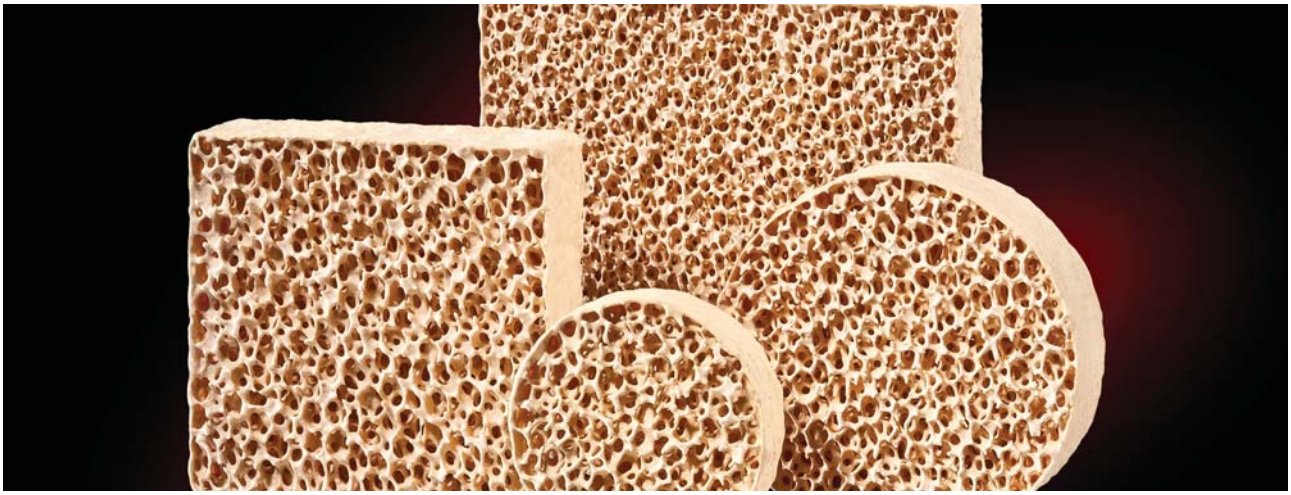
raye reklam

ufi Küresel Fuar Endüstrisi Birliği / *The Global Association of the Exhibition Industry*
Üye Kuruluş / *Member*

TFYD Üye Kuruluş / *Member*
TÜRKİYE FUAR YAPIMCILARI DERNEĞİ
TURKISH FAIR ORGANIZERS ASSOCIATION

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.
THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174

STELEX ZR ULTRA
Temiz Çelik Döküm Parçalar için Yeni Nesil Seramik Köpük Filtreler



Yazarlar: Nick Child, Foseco International Limited
Evren Arıkan, Foseco Türkiye

Zorluk derecesi yüksek ve aynı zamanda daha fazla filtreleme verimliliğine gereksinimi olan çelik döküm uygulamalarında, tutarlı performans sağlayan filtreleme sistemlerine ihtiyaç duyulduğu görülmekteydi. Bunun sonucunda STELEX ürün ailesini tamamlayan, özellikleri arttırılmış, zirkon bazlı seramik filtreler geliştirilmiştir.

Geçmiş

Çelik döküm parçalar, geniş uygulama alanı olan genellikle çok bileşenli ve karmaşık sistemlerin yüksek teknoloji içeren elemanlarıdır. Bu dökümler birçok endüstride kullanılmaktadır, örneğin:

- Demiryolu Araçları – motor ve fren gibi emniyet parçaları
- Enerji – yüksek basınç pompa ve valfleri, nükleer reaktör parçaları gibi ağır işe dayanıklı emniyet kritik dökümler
- Savunma Sanayi – askeri platform parçaları ve askeri uçakların emniyet kritik bileşenleri için yüksek özellikli dökümler.

Üretilen çelik dökümlerin karmaşıklığı ve sağlamlığı hızla artmakta ve piyasanın talebinde bir düşüş beklenmemektedir. Örneğin, otomotiv sektöründe çalışma sıcaklıkları gitgide artmakta olan yüksek verimli motorların turbo besleme muhafazaları ve ekzoz manifoltlarında paslanmaz çelik kullanılmaktadır.

Seramik köpük filtreler çelik döküm sektöründe ilk olarak 1980'lerin sonlarında kullanıldı ve çelik filtrasyon sistemleri ve uygulamaları ile ilgili teknoloji sürekli geliştirdi. Şimdi, seramik köpük filtreler en ufak bir inklüzyonun bile hurdaya neden olabileceği küçük parçalardan, 40 tonu aşan ağırlıktaki döküm parçalara kadar uygulanmaktadır. Filtreler, dökümcüler için çok sayıda fayda sağlamak adına başlıca iki işlevi yerine getirir:

- Filtreleme

- Sıvı metal içerisindeki metalik olmayan inklüzyonları filtre ön yüzünde tutmak; küçük parçacıklar daha sonra filtre yapısı içerisindeki çeşitli kimyasal ve fiziksel mekanizmalar sayesinde tutulmaktadır.

Çeşitli araştırmalar filtrelerin yaklaşık %80 verimle inklüzyonu önlediğini göstermektedir.

• Akış Kontrolü

- Metal akışındaki enerjiyi azaltarak kalıp dolumu esnasında türbülans oluşumunu en aza indirmek.

Çelik dökümde filtrasyonun faydaları parça sağlamlığının artması, daha az hurda, daha az düzeltici işlem süresi ve maliyeti, döküm yüzeyi kalitesinin artması ve muayene işlemelerinin azaltılması olarak belgelenmiştir.

Modern Döküm dergisi "48. Dünya Döküm Rakamları" çelik döküm global üretiminin 11 milyon ton olduğunu göstermektedir. Pazar araştırmaları, dünyada üretilen çelik döküm parçaların %8'den azının filtre edildiğini tahmin etmektedir, bu da 10 milyon tondan fazla dökümün filtrelenmediğini işaret etmektedir.

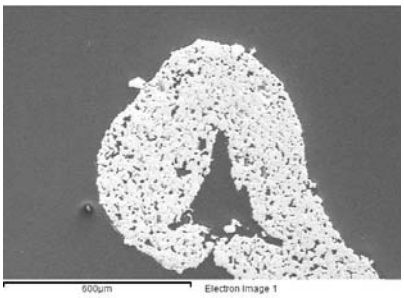
Foseco, çelik filtrasyon teknolojisinin yaygınlaşmasının neden daha hızlı olmadığı ve daha yüksek bir seviyeye ulaşmadığını anlamak için bir piyasa araştırması yaptı. Döküm boyutu (bugünün şartlarıyla bazı döküm parçalar filtrelemek için çok büyük), döküm tipi (bazı döküm parçalarda kalite beklentisi çok düşük olabiliyor), coğrafya (işgücü maliyetlerinin düşük olduğu yerlerde taşlama-kaynak işçiliği tercih edilebiliyor) gibi birçok neden sayılabilir. Birçok dökümhanenin filtrasyon teknolojisini kullandığı biliniyor ancak yalnızca belirli oranda parçada filtre uygulamaktalar; bunun nedeni, filtre uygulamasının problem yaratma ve döküm prosesinde (özellikle kalıp dolumunda) süreksizliğe neden olması endişesidir. Bunların yanında döküm üreticileri tarafından yüksek verimli filtrelere talep olduğu açık bir şekilde tespit edilmiştir.

STELEX ZR ULTRA'nın Gelişimi

Zorlu uygulamalarda daha tutarlı bir performans sağlanan, süzme verimliliği geliştirilmiş bir çelik döküm filtreleme sistemine ihtiyaç doğmuştu.

Bunun sonucunda STELEX ürün yelpazesini tamamlayacak, özellikleri geliştirilmiş zirkon esaslı seramik köpük filtreler piyasaya sunulmuştur.

Şekil 1 - STELEX ZR ULTRA Ürün Yelpazesi

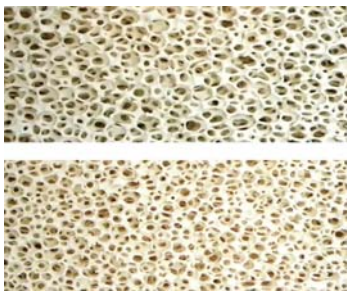


Şekil 2 – Elektron miksokobunda
STELEX ZR ULTRA'nın sinterlenmiş yapısının görünüşü

STELEX ZR ULTRA gelişmiş zirkon seramik teknolojisine dayanır ve filtre çevresini saran seramik bir çerçeve içermektedir. Bu kombinasyon filtre ağırlığını düşürürken, sıvı çeliğin ilk darbe ve filtreden geçişi sırasında gereken mukavemeti sağlamaktadır. Düşük ağırlık, filtre yapısı içerisinde gözenek tıkanmasını azaltır ve ince gözenekli filtre ile daha tutarlı performans sağlar. Buna ek olarak, çerçeve ve seramiğin sağlamlığı sayesinde filtre ufalanması minimuma indirilmiştir, dolayısıyla döküm parçada oluşabilecek filtre ile ilgili potansiyel hatalar azaltılmıştır.

Yeni filtreler iki farklı porozitede üretilmektedir:

• STELEX ZR ULTRA 10 – İri gözenekli
• STELEX ZR ULTRA 15 – İnce gözenekli



Şekil 3

STELEX ZR ULTRA karakterizasyonu

STELEX ZR ULTRA 10 ile amaçlanan filtreye temas eden metalin donmasını önlemek ve filtre tıkanma öncesi metal akış hızı ve kapasite açısından tekrarlanabilir performans sağlayan bir filtre olmasıdır . STELEX ZR ULTRA 15 ise yüksek özellikler içeren ve daha fazla sağlamlık gerektiren, yüksek alaşımlı döküm uygulamaları için gelişmiş filtrasyon verimliliği sağlamaktadır.

Foseco filtre ürünlerini tanımlamak ve karşılaştırmak için çok çeşitli laboratuvar testleri uygulamaktadır. Buna ek olarak, testler ve değerlendirmeler laboratuar test dökümhanesinde ergimiş çelik ile gerçekleştirilir ve daha sonra gerçek dökümhanelerde denenir.

STELEX ZR ULTRA filtrelerin geliştirmesinde kullanılan testlerin bazıları burada ayrıntılı olarak açıklanmıştır.

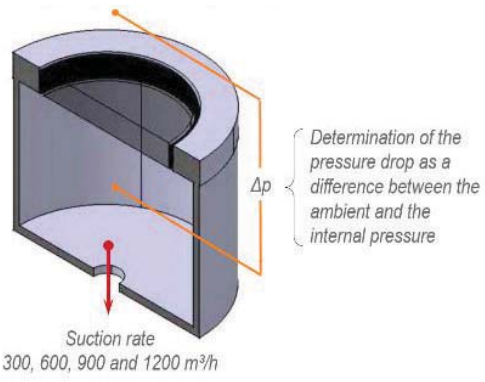
Hava Akışı / Basınç Düşüşü

Testin Amacı

Test, bir filtreden belirli hızlarda hava geçerken oluşan direnci ölçmek için kullanılır. Filtenin alt ve üst bölgesindeki hava basıncı karşılaştırılarak "Basınç Düşüşü" değeri elde edilir. Bu sonuçlar, o filtrenin ergimiş metal akışına karşı göstereceği direnci belirler.

Ortam Basıncı ve İç Basınç Arasındaki Fark ile Basınç Düşüşünün Belirlenmesi

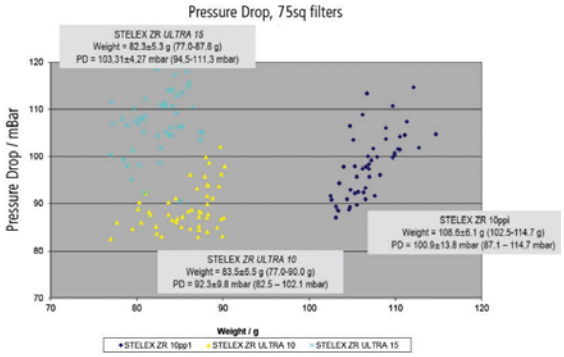
Hava emiş oranı 300, 600, 900 ve 1200 m^3/saat



Şekil 4 - "Basınç Düşüş Testleri" ilkelerini gösteren diyagram

Test Sonuçları

Test STELEX ZR 10ppi, STELEX ZR ULTRA 10 ve STELEX ZR ULTRA 15 filtre performanslarını karşılaştırmak için yapılmıştır. Her tip filtreden elli adet değerlendirildi ve sonuçlar grafikteki gibi sunulmuştur.



Şekil 5 - Basınç düşüş testi sonuçları

STELEX ZR ULTRA 10 filtrelerin daha iyi filtreleme sağlaması için daha ince gözenekli imal edilmesine rağmen test sonuçları STELEX ZR ULTRA 10 filtrelerde standart STELEX ZR 10ppi filtrelere göre %9 daha düşük basınç düşüşü olduğunu göstermektedir. STELEX ZR ULTRA 15 filtrelerde basınç düşüşü standart STELEX ZR 10ppi filtrelere göre sadece az oranda yüksektir, bu da STELEX ZR ULTRA 15 filtrelerin süzme verimliliğinin arttırılmasına ihtiyaç duyulan uygulamalarda kullanılabileceğini göstermektedir. Buna ek olarak, akış oranı performansında ULTRA sonuç dağılımının tutarlılığı ergimiş çeliği süzmede daha fazla güven vermektedir.

Ufalanma

Testin amacı ve açıklaması

Seramik köpük filtreler kırılabilirlik derecesine sahiptir, bu filtrenin şekliyle ve seramik yapısı ile ilgilidir. Ufalanma genellikle filtreleri taşıma ve nakliye sırasında filtreden kopmuş olan çok küçük parçalardır. En kötü durumda küçük filtre parçaları döküm parça içerisinde bulunabilir. Foseco tarafından kullanılan en yaygın ufalanabilirlik testi, bir tam kutu filtreye titreşim uyguladıktan sonra etkisinin incelenmesidir.

Şekil 6

Şekil 7

Kullanıma hazır bir kutu filtre raftan alınarak aşağıda özetlenen teste tabi tutulur;

• Filtreler dikkatlice kutudan çıkarılır ve kopmuş olan tüm filtre parçaları toplanır
• Toplanan parçaların toplam ağırlığı kaydedilir
• Kutu tekrar paketlenip bantlanır
• Kutu titreşimli tablaya bağlanarak sabitlenir
• Kutuya kontrollü (frekans ve genlik bakımından) bir şekilde titreşim uygulanır
• Filtreler tekrar dikkatlice kutudan çıkarılır ve kopan tüm parçalar toplanır
• Titreşim ile kopan parçaların toplam ağırlığı kaydedilir.

Şekil 8

	Kutudaki filtre sayısı	Ortalama filtre ağırlığı gram	Kutudaki toplam filtre ağırlığı gram	Vibrasyon öncesi kutu içindeki tanecik miktarı gram	Vibrasyon öncesi tanecik miktarı %	Vibrasyon sonrası tanecik miktarı gram	Vibrasyon sonrası tanecik miktarı %
STELEX ZR 75x75x25/10ppi	117	105.5	12344	5.3	0.043	4.0	0.032
	117	105.5	12344	4.1	0.033	3.9	0.032
STELEX ZR ULTRA 10 75x75mm	135	84.5	11408	1.5	0.013	0.8	0.007
	135	84.5	11408	1.3	0.011	0.9	0.008

TEST SONUÇLARI

4 kutu 75x75 STELEX filtre ile yapılan testlerin sonuçları tabloda özetlenmiştir.

Kutudaki filtre adeti
Ortalama filtre ağırlığı (gram)
Bir kutudaki filtre ağırlığı
Titreşim Öncesi Kutudaki Parçalar (gram)
Titreşim Öncesi Ufalanma
Titreşim Sonrası Kutudaki Parçalar (gram)
Titreşim Sonrası Ufalanma
Titreşim öncesi ve titreşim sonrası ufalanma miktarında standart STELEX ZR'ye kıyasla STELEX ZR ULTRA 10'da %70-80 oranında azalma olduğunu göstermektedir.

Sıvı Metal "Priming" Testi

Testin amacı ve açıklaması

Filtrenin "priming" kabiliyeti (dökümün ilk başında ergimiş çeliğin filtrenin içerisinden donmadan geçmesi) çok önemli bir özelliktir. Liküdüs sıcaklığına yakın sıcaklıklarda dökülen alaşımlarda sorun yaşanabilir; karbon çeliği ve düşük alaşımlı çelikler genellikle bu şekilde dökülür.

Foseco çelik döküm filtrelerinin "priming" kabiliyetini ölçmek için Casting Technology International ile birlikte geliştirdiği bir test yöntemi kullanmaktadır.

Her deneyde aynı türden beş adet 100x100x25mm filtre test edilmektedir. Filtreler birbirine denk kalıplara yatay pozisyonda dik yolluk altına yerleştirilmektedir. Filtrenin hemen çıkışındaki yatay yolluk kalıbın dışına kadar uzanmaktadır ve kalıbın dışına çıkan sıvı çeliği toplamak için bir hazne yerleştirilmektedir.

Düşük alaşımlı çelik (WCB ASTM 216 (C %0,25, Si %0,5, Mn %1)) ergitilip KALTEK ile astarlanmış devirmeli bir pota içerisine dökülür (gerekli sıcaklık kontrolünü sağlamak için KALTEK astar gereklidir). Belirli bir metal sıcaklığında, yaklaşık 30kg ergimiş çelik kalıbın havşasına dökülür ve filtrenin "priming" süresi kaydedilir (priming süresi, metalin döküme başlama anı ile kalıptan çıkış anı arasında geçen süre olarak tanımlanır). Potadaki metal soğumaya devam ederken, belirli sıcaklıklarda diğer filtrelerle test tekrarlanır.

Şekil 9

Döküm sıcaklık aralığı °C	STELEX ZR 10ppi		STELEX ZR ULTRA	
	Sıcaklık °C	Başlangıç zamanı Saniye	Sıcaklık °C	Başlangıç zamanı Saniye
1571 - 1580	1580	5		
1561-1570	1570	5		
1551-1560	1557	İptal edildi (kalıptan dolayı)	1551	5
1541-1550	1547	7	1541	7
1531-1540	1540	Yığılma yok	1537	5
1521-1530			1526	10
1511-1520			1517	16

TEST SONUÇLARI

Tabloda STELEX ZR 10 ppi ile STELEX ZR ULTRA 10 arasındaki "priming" sonuçlarının detayları karşılaştırılmıştır.

Döküm Sıcaklık Aralığı °C
Sıcaklık °C
Başlangıç Süresi (Saniye)

Sonuçlar açıkça göstermektedir ki, geleneksel Zirkon filtrelere göre STELEX ZR ULTRA 10 filtreler çok daha düşük sıcaklıklarda metal akışını başlatmaktadır.

Sıvı Metal Süzme Kapasitesi ve Debi
Testin amacı ve açıklaması

Filtrelerin tekrarlanabilir ve tutarlı sıvı metal süzme kapasitesi ve debi sağlaması kalıpların gereken süre içerisinde doldurulması için önemlidir.

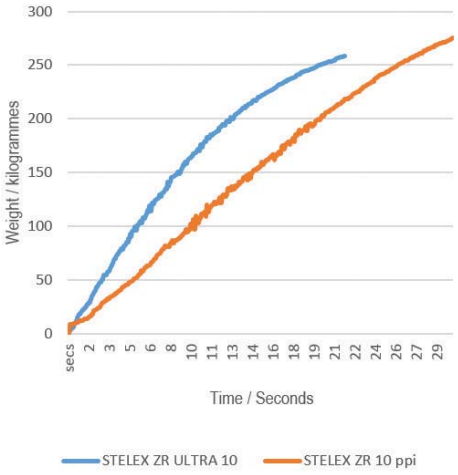
Foseco filtrelerin sıvı çeliği süzme kapasitesi ve debi değerlerini ölçülmek ve kayıt altına almak için Castings Technology International ile birlikte bir test tanımlamıştır.

"Priming Testi"de kullanılan kalıpların aynısı, 100x100x25mm filtre için daha büyük bir döküm havşası ile kullanılmıştır. Havşanın üst noktasının filtreden yüksekliği 50cm'dir. Yolluk sistemi filtrenin en dar kesit olacağı şekilde tasarlanmıştır (metal akış hızını sınırlayıcı faktör filtredir). Kalıp çıkışına bir toplama haznesi yerleştirilmiştir; bu toplama haznesi endüstriyel standartlara göre ölçeklendirilmiştir.

600kg düşük alaşımlı çelik (WCB ASTM 216 (C %0,25, % Si, %0,5, Mn %1)) ergitilerek alttan akıtmalı bir potaya aktarılır. Metal iyice deokside edilir (%0,08 Al, %0,075 FeSiZr (%26Zr)) bu sayede oluşan yüksek konsantrasyonlu metalik olmayan inklüzyonlar filtrenin bloke olmasını sağlayacaktır. Potadaki nozulun çapı 38mm'dir ve döküm esnasında metalin akış kontrolü filtre tarafından sağlanmaktadır.

Metal potadan 1600 - 1610°C'de dik yolluğu tamamen dolu tutacak şekilde dökülür, bunun için potadan akan metal gerektiğinde kısılmalıdır. Filtreden geçen metal akış oranını ölçmek için toplama haznesinin ağırlık değişimi bir bilgisayara kaydedilir. Metal akış debisi 5 kg/sn'nin altına düştüğünde döküm durdurulur.

Şekil 10



Şekil 11

TEST SONUÇLARI
Standart STELEX ZR 10ppi filtre ile STELEX ZR ULTRA 10 filtre sonuçlarının karşılaştırması grafikte gösterilmiştir.

Ağırlık / kg
Zaman / saniye

Eğer, debinin önce 10 kg/sn'nin altına ve sonra da 5 kg/sn'nin altına düşmeden önce filtreden geçen metal miktarlarını karşılaştırırsak bu tabloyu elde edebiliriz.

Filtre Tipi	Filtreden geçen metal miktarı		Maksimum debi
	Debinin 10 kg/s altına düşmesinden önce	Debinin 5 kg/s altına düşmesinden önce	
STELEX ZR 10ppi	218	274	14 kg/s
STELEX ZR ULTRA 10	210	258	19 kg/s

Filtre tipi
Filtrelerden geçen metalin ağırlığı
Maksimum Debi
Debi 10kg/sn'nin altına düşmeden önce
Debi 5kg/sn'nin altına düşmeden önce

Bu sonuçlar, iki filtre tipinin kapasitelerinin karşılaştırılabilir olduğunu göstermektedir. Başlangıçta STELEX ZR ULTRA daha yüksek bir akış hızına sahiptir, fakat ince gözeneklilik sayesinde yüksek filtrasyon verimliliğine sahip olan bu filtre daha hızlı bir şekilde tıkanır.

Müşteri Değerlendirmesi

Avrupa'lı büyük bir dökümhane STELEX ZR ULTRA ürün performasını değerlendirip geribildirim sağlayarak Foseco yardımcı olmuştur ve artık yüksek mikatarda ULTRA STELEX ZR 15 filtreleri kullanmaktadır. Müşteri otomotiv sektörü için yüksek alaşımlı çelik parçalar, özellikle egzoz manifoldu, turboşarj gövdeleri ve her ikisinin kombinasyonunu üretmektedir.

Döküm Parça Bilgileri
Parça Tipi: Turboşarj Gövde
Alaşım: Paslanmaz Çelik
Brüt Ağırlık: 32 kg
Döküm Sıcaklığı: 1630 - 1640 °C
Hedeflenen Döküm Süresi: 3 - 4 saniye
Döküm Süresi / Saniye
Üretilen parça adedi
İşleme sonrası sakat oranı

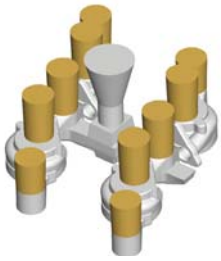
Sonuç

Yapılan piyasa araştırmaları, çelik döküm uygulamalarında daha sağlam parçalar üretebilmek için, özellikle kalıp dolumunda tutarlı performans sağlayacak, seramik köpük filtre teknolojisinde geliştirme ihtiyacı saptamıştır.

Ayrıca, döküm prosesinde farklı zorluklara neden olan 10ppi ürünlerden daha gelişmiş filtreleme performansı sağlayacak seramik köpük filtreler için bir talep olduğu görüldü. Filtre çerçeveleme ve seramik teknolojisinin kombinasyonu sayesinde, Foseco STELEX ZR, PrO, KALPUR* ve HOLLOTEX* gibi mevcut filtrasyon ürünlerini tamamlayan STELEX ZR ULTRA 10 ve STELEX ZR ULTRA 15 filtreleri dökümhanelere sunmaktadır.

Bu dökümler yüksek kalite standartlarında üretilmekte ve 1 mm'den küçük inklüzyonlarda dahi sakat olarak ayrılmaktadır.

Dökümhanede 75x75x25mm 10ppi zirkon köpük filtreler ile dökülen bir parçada cüruf ve filtre parçaları kaynaklı sakat oranı %2 seviyelerindeydi. Bu dökümhane daha önce ince gözenekli filtreleri kullanmaya çalışmış ancak sıvı metalin dökümü ve akış ile ilgili problemler nedeniyle uygun görülmemiştir. Daha sonra dökümhane 400 adet STELEX ZR ULTRA 15 denemiştir, değerlendirme sonuçları tabloda gösterilmiştir.



Şekil 12

STELEX ZR ULTRA filtrelerin sağladığı faydalar:

+ Akış kaynaklı potansiyel hataları azaltmak
- Filtre içinden geçen metal miktarında ve akış hızlarında tutarlılık
- Sıvı metalin filtre ile ilk temasında soğuma etkisinin azalması
+ Döküm parça temizliğini arttırmak
- Sıvı çelikte daha ince gözenekli filtre kullanmak (önceden bu mümkün değildi)
- daha yüksek filtrasyon verimliliği ve daha fazla türbülans kontrolü
- filtre etrafından metal sızma ihtimalinin azalması
- filtrenin ufalanma miktarının azalmış olması sayesinde döküm parçaya filtre kırıntılarının sürüklenme olasılığının düşmesi

	10ppi Filtre	STELEX ZR ULTRA 15
Döküm Zamanı / Saniye	2.8 - 3.1	Döküm Zamanı / Saniye
Üretilen Parça Sayısı	63.000	400
İşleme Sonrası Sakat Oranı	2.1%	0.5%

TÜYAP
www.tuyap.com.tr

T.C.
BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI
Desteği ile

TİAD
TARIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞADAMLARI DERNEĞİ
1992

"SEKTÖRÜN AVRASYA COĞRAFYASINDAKİ EN BÜYÜK BULUŞMASI"

MAKTEK avrasya

Takım Tezgahları, Metal - Sac İşleme Makinaları, Tutucular - Kesici Takımlar, Kalite Kontrol - Ölçüm Sistemleri, CAD/CAM, PLM Yazılımları ve Üretim Teknolojileri Fuarı

11 - 16 Ekim 2016

www.maktekfuari.com

KOSGEB Destekleyen Kuruluş

ufi Küresel Fuar Endüstrisi Birliği Üye Kuruluş

ICCA Member Üye Kuruluş Uluslararası Kongreler Birliği

Üye Kuruluş Uluslararası Ticaret Fuarlarına Ulusal Katılımlardan Sorumlu Organizatörler Birliği

TFYD Üye Kuruluş TÜRKİYE FUAR YAPIMCILARI DERNEĞİ

K-Q TSE-ISO-EN 9000 TS EN ISO 9001:2008

TÜYAP İSTANBUL

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
Büyükçekmece, İstanbul / Türkiye

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.

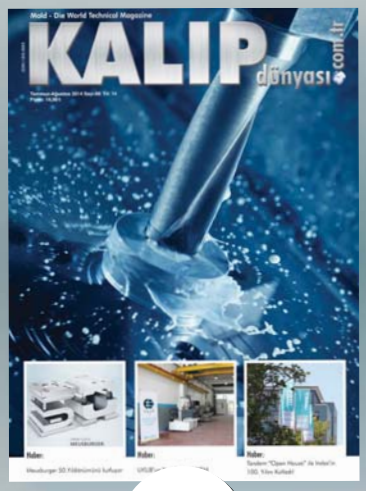
prestij yayıncılık

DERGİLERİMİZE ABONE OLMAK İSTER MİSİNİZ?

METAL DÜNYASI DERGİSİ
Yıllık / 12 Sayı

150 ₺

KALIP DÜNYASI DERGİSİ
Yıllık / 6 Sayı



100 ₺

CADCAMCAE DÜNYASI DERGİSİ
Yıllık / 4 Sayı

80 ₺

ABONE FORMU / SUBCRIBTION FORM

Abone Bilgileri / *Subscriber Informations*:

Firma / *Company Name*:

Ad Soyad / *Name Surname*:

Ünvan / *Title / Mr. / Mrs. (tick as applicable)*:

Departman / *Department*:

Adres / *Adress*:

İlçe / *Country*:

İl / *City*: Posta Kodu / *Post Code:*

Tel:

Fax:

e-mail:

Ver Dairesi / VAT No:

☐ **Banka havalesi ile yatırdım**
Payed with bank transfer

☐ **Elden yatırdım**
Direct Payment

Abonelik Başlangıç: ..../..../....
Subscription Begining Date: ..../..../....

Abonelik Bitiş: ..../..../....
Subscription Ending Date: ..../..../....

prestij yayıncılık

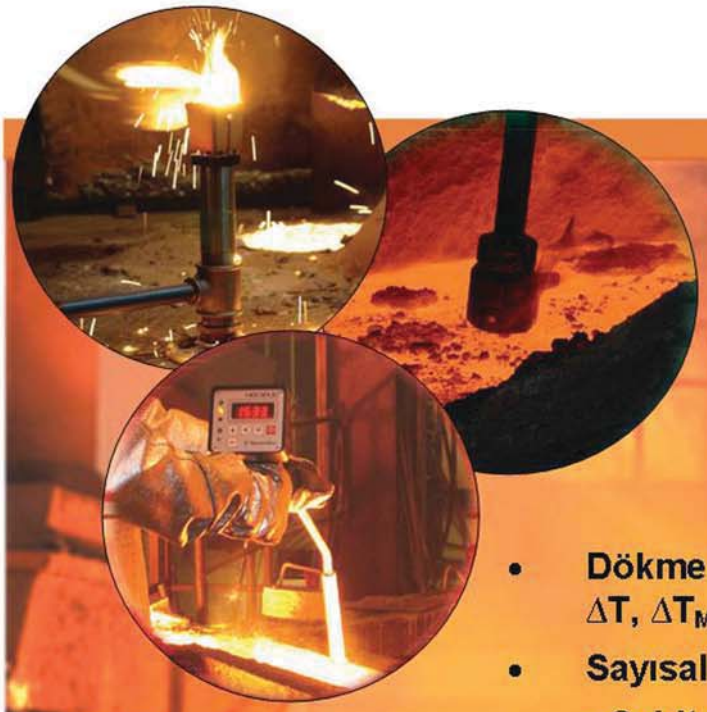
BANKA HESAP NUMARALARI / *Bank Account Numbers*

İş Bankası
1135 Balmumcu Şubesi
Hesap No: 401414
IBAN: TR810006400000111350401414

Akbank
420 Esentepe Şubesi
Hesap No: 37341
IBAN: TR700004600420888000037341

EURO ACCOUNT PRESTIJ YAYINCILIK BAS. HİZ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
TÜRKİYE İŞ BANKASI - BALMUMCU BRANCH
BICS/SWIFTCODE: 1135 ISBKTRISXXX
IBAN (RATING NUMBER): TR230006400000211353416049
ACCOUNT NO: 3416049

Heraeus



Dökümhanelerde
Verimlilik ve Kalitenin Sırrı
"Heraeus Electro-Nite"
- Bir Teknoloji Lideri -

- Dökme Demirde Termal Analiz (%C, %Si, T_L, T_S, ΔT, ΔT_M, SC)
- Sayısal Sıcaklık Ölçüm Cihazı
  - Sabit, Portatif, Hafızalı, RF Antenle Veri İletimi
- Daldırma Tipi Termokuplar
- Sıvı Metalden Spektrometre Numune Alıcılar
- Kompanzasyon kabloları, Daldırma Lansları ve Kontak Elemanları

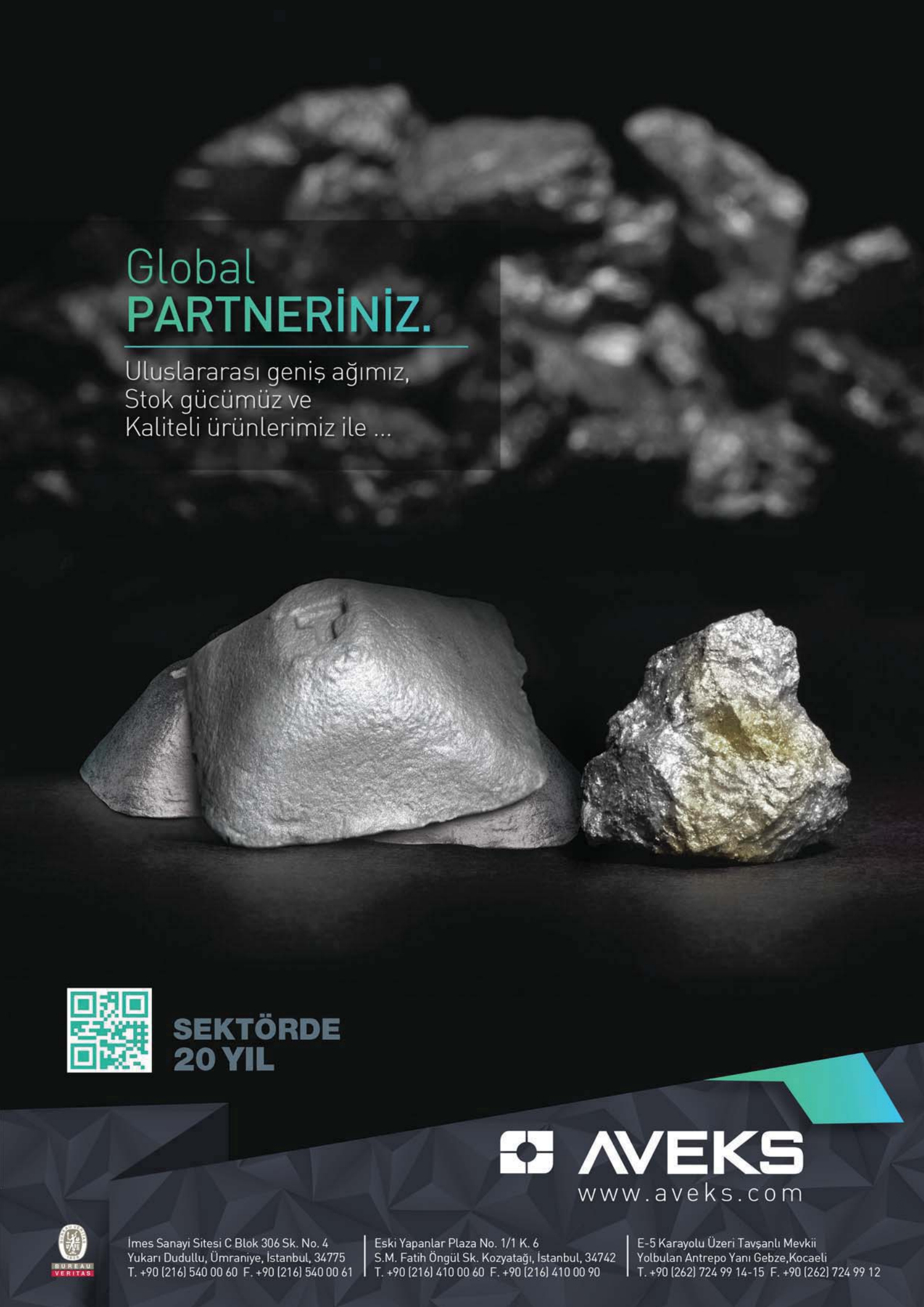
K - Q TSE-ISO-EN 9000

TS EN ISO 9001:2008
Kalite Yönetim Sistemi
Belge No: KY-513-03/KG-07/09-R

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0015-K

Electro-Nite
Your critical link to quality through sensor technology •

1. Organize Sanayi Bölgesi, Dağıstan Caddesi No:15 06935 Sincan/ANKARA • Tel: (0.312) 267 08 88 • Fax: (0.312) 267 08 87 • info.electro-nite.tr@heraeus.com


Global
PARTNERİNİZ.
Uluslararası geniş ağımız,
Stok gücümüz ve
Kaliteli ürünlerimiz ile ...
SEKTÖRDE
20 YIL
AVEKS
www.aveks.com
BUREAU VERITAS
İmes Sanayi Sitesi C Blok 306 Sk. No. 4
Yukarı Dudullu, Ümraniye, İstanbul, 34775
T. +90 (216) 540 00 60 F. +90 (216) 540 00 61
Eski Yapanlar Plaza No. 1/1 K. 6
S.M. Fatih Öngül Sk. Kozyatağı, İstanbul, 34742
T. +90 (216) 410 00 60 F. +90 (216) 410 00 90
E-5 Karayolu Üzeri Tavşanlı Mevkii
Yolbulan Antrepo Yanı Gebze,Kocaeli
T. +90 (262) 724 99 14-15 F. +90 (262) 724 99 12